

АТОЛ

**Серии АТОЛ ТТ (621,
631, 43, 44)**



**Руководство по
программированию
на ZPL**

Содержание

Введение.....	5
Команды печати штрихкодов	6
^B1 – Штрихкод Code 11	6
^B2 – Штрихкод Interleaved 2 of 5.....	9
^B3 – Штрихкод Code 39.....	13
Режим полного ASCII для Code 39.....	16
^B5 – Штрихкод Planet Code.....	20
^B8 – Штрихкод EAN-8	22
^B9 – Штрихкод UPC-E.....	24
Правила создания корректных номеров товара	26
^BA – Штрихкод Code 93	27
Режим полного ASCII для Code 93.....	30
^BC – Штрихкод Code 128 (блоки A, B и C)	33
Блоки Code 128	38
Работа ^BC в скрипте ZPL II.....	44
Символика UCC/EAN-128.....	46
Использование значения N для параметра режима (m).....	47
Использование значения U для параметра режима (m).....	48
Использование значения D для параметра режима (m).....	48
^BE – Штрихкод EAN-13.....	49
^BI – Штрихкоды Industrial 2 of 5.....	52
^BJ – Штрихкод Standard 2 of 5.....	53
^BK – Штрихкод ANSI Codabar.....	54
^BL – Штрихкод LOGMARS.....	59
^BM – Штрихкод MSI.....	61
^BP – Штрихкод Plessey.....	65
^BS – Расширения UPC/EAN	68
^BU – Штрихкод UPC-A.....	71
^BZ – Штрихкод POSTAL	75
Команды печати символов.....	78
^A – Масштабируемый/растровый шрифт	78
^A@ – Для вызова шрифта используйте название шрифта.....	83
^CI – Изменение международного шрифта / кодировки	85
Команды драйвера.....	91
^FO – Начало поля.....	91
^GB – Графическое поле	91
~HI~HS~HM ^XA^HW*:*.*^XZ ^XA ^HH ^XZ.....	93

^HW – Содержимое каталога хоста	94
~JC – Настройка калибровки датчика носителя	96
~JD – Включить диагностику связи	96
~JE – Отключить диагностику	96
~JL – Установка длины этикетки	97
~JR – Сброс при включении	97
^LR – Инвертировать цвета этикетки	97
^MM – Режим печати	98
^MN – Контроль носителя	100
^MT – Тип носителя	101
^PH / ~PH	102
^PM – Печать зеркального изображения этикетки	102
~SD – Настройка насыщенности	103
~WC – Печать этикетки конфигурации	104
^WD	105
Команды сохранения	107
^DF – Сохранение формата	107
~DG – Сохранение графики	108
^FN – Номер поля	112
^GF – Поле графики	113
^ID – Удаление объекта	116
^IL – Загрузка изображения	118
^IS – Сохранение изображения	121
^XF – Формат вызова	123
^XG – Вызов изображения	124
Команды печати графики	126
^GB – Графическое поле	126
^GD – Графическая диагональная линия	128
^GE – Графический эллипс	129
^GS – Графический символ	130
Команды печати QR-кодов	131
^B0 – Параметры штрихкода Aztec	131
^B4 – Штрихкод CODE 49	134
^B7 – Штрихкод PDF417	137
^BY	141
^FD	141
^FS	142
^BF – Штрихкод MicroPDF417	145
^BQ – Штрихкод QR Code	147

^BX – Штрихкод Data Matrix	150
Команды запроса	154
~HI – Идентификация хоста	154
~HM – Состояние оперативной памяти хоста.....	154
~HS – Возврат статуса хоста.....	155
Команды настройки.....	160
^CF – Изменение буквенно-цифрового шрифта по умолчанию.....	160
^FD – Данные поля	162
^FH – Шестнадцатеричный индикатор поля.....	163
^FO – Начало поля.....	164
^FR – Инвертировать печать поля	166
^FS – Разделитель полей.....	166
^FT – Набор текста для поля.....	167
^FW – Ориентация поля	169
^FX – Примечание.....	171
^LH – Исходное положение этикетки.....	172
^LL – Длина этикетки	174
^LR – Инвертировать цвета этикетки.....	176
^LT – Верх этикетки	177
^PM – Печать зеркального изображения этикетки.....	180
^PO – Ориентация печати.....	180
~PQ – Количество отпечатков.....	182
^PW – Ширина печати.....	183
^SF – Поле сериализации (со стандартной строкой ^FD)	184
~TA – Регулировка положения отрыва	187
Приложение	189
Тест 20-7F(FrontA-V).....	189
Тест увеличения шрифта.....	192
Тест анализа встроенных шрифтов ZPL2	198
Тест кодовых страниц	205
Тест CP850.....	223
Тест CP850RO-12	228
Тест CP1250	234
Тест CP1251.....	239
Тест CP1252.....	244
Тест CP1253.....	249
Тест CP1254.....	254
Тест CP1255.....	258

Введение

Настоящее руководство представляет собой полный алфавитный справочник команд программирования, поддерживаемых встроенным программным обеспечением (ПО).

Данное руководство по программированию предназначено для программистов, знакомых с языками программирования.

Команды печати штрихкодов

^B1 – Штрихкод Code 11

Описание. Команда **^B1** генерирует штрихкод Code 11, также известный как USD-8. Каждый символ штрихкода Code 11 состоит из трех штрихов и двух пробелов, набор символов включает в себя 10 цифр и дефис (-).

- **^B1** поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки.

Формат: ^B1o,e,h,f,g

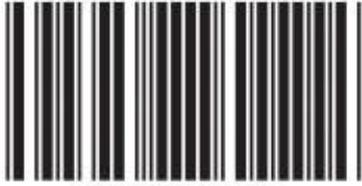
Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нормальная;- R = поворот на 90° (по часовой стрелке);- I = перевернутая, 180°;- B = чтение снизу вверх, 270°.
	По умолчанию: текущее значение ^FW .
e = контрольная цифра	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- Y = 1 цифра;- N = 2 цифры.
	По умолчанию: N.
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .
f = строка интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- Y = да;- N = нет.
	По умолчанию: Y.

Параметры	Подробная информация
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - Y = да; - N = нет.
	По умолчанию: N.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02Beta10 и HTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Пример штрихкода Code 11:

ZPL II CODE	CODE 11 BAR CODE											
<pre> ^XA ^FO100,100^BY3 ^B1N,N,150,Y,N ^FD123456^FS ^XZ </pre>	 <p>^12345611Δ</p>											
CODE 11 BAR CODE CHARACTERS												
<table style="margin: 0 auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 0 10px;">0</td> <td style="padding: 0 10px;">1</td> <td style="padding: 0 10px;">2</td> <td style="padding: 0 10px;">3</td> <td style="padding: 0 10px;">4</td> <td style="padding: 0 10px;">5</td> <td style="padding: 0 10px;">6</td> <td style="padding: 0 10px;">7</td> <td style="padding: 0 10px;">8</td> <td style="padding: 0 10px;">9</td> <td style="padding: 0 10px;">-</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">Internal Start/Stop Character:Δ</p> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;"><i>When used as a stop character:</i></p> <p style="text-align: center; margin-top: 5px;">Δ is used with 1 check digit</p> <p style="text-align: center; margin-top: 5px;">△ is used with 2 check digits</p>		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	-
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	-		

Пример. Пример штрихкода Code 11 (тест «вращение»):

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO100,10^A0,32,25^FDCodebar 11 Orientation Test:^FS
^FO100,100^BY2^B1N,Y,100,Y,Y^FD12345678901^FS
^FO550,100^BY2^B1R,Y,100,Y,Y^FD12345678902^FS
^FO500,430^BY2^B1I,Y,100,Y,Y^FD12345678903^FS
^FO100,300^BY2^B1B,Y,100,Y,Y^FD12345678904^FS
^XZ

```

Пример. Пример штрихкода Code 11 (тест контрольного бита):



- 1. В первом штрихкоде используется 1 контрольный бит, его значение равно 8.**
- 2. Во втором штрихкоде используется 2 контрольных бита, его значение равно 8.**

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO100,10^AO,32,25^FDCodebar 11 CheckDigit Test:^FS
^FO100,100^BY2^B1N,Y,100,Y,Y^FD12-12345-67890^FS
^FO100,250^BY2^B1N,N,100,Y,Y^FD12-12345-67890^FS
^XZ
```

Пример. Пример штрихкода Code 11 (тест ширины и высоты):

```
^XA
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDCodebar 11 Size Test:^FS
^FO40,80^BY1^B1N,Y,40,Y,Y^FD12345678901^FS
^FO40,180^BY2,2^B1N,Y,80,Y,Y^FD12345678901^FS
^FO40,320^BY2,3,100^B1N,Y,120,Y,Y^FD12345678901^FS
^FO40,480^BY3,,160^B1N,Y,,Y,Y^FD12345678901^FS
^XZ
```

Пример. Пример штрихкода Code 11 (напечатана ли строка комментария и тест положения печати):

```
^XA
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDCodebar 11 Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^B1N,Y,100,Y,Y^FD12345678901^FS
^FO40,220^BY2^B1N,Y,100,Y,N^FD12345678901^FS
^FO40,360^BY2^B1N,Y,100,N,Y^FD12345678901^FS
^FO40,500^BY2^B1N,Y,100,N,N^FD12345678901^FS
^XZ
```



Штрихкод не будет напечатан, если он содержит недопустимые символы.

^B2 – Штрихкод Interleaved 2 of 5

Описание. Команда **^B2** генерирует штрихкод Interleaved 2 of 5. Это непрерывная высокоплотная символика с самоконтролем для кодирования чисел.

Каждый символ штрихкода Interleaved 2 of 5 кодируется пятью элементами: пятью штрихами или пятью пробелами. Два из пяти элементов широкие, три — узкие. В основе штрихкода лежит чередование символов, закодированных только пробелами, с символами, закодированными только штрихами.

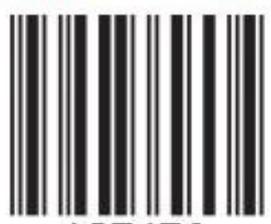
- **^B2** поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки.

Формат: ^B2o,h,f,g,e,j

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">— N = нормальная;— R = поворот на 90° (по часовой стрелке);— I = перевернутая, 180°;— B = чтение снизу вверх, 270°.
	По умолчанию: ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .
f = строка интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">— Y = да;— N = нет.
	По умолчанию: Y.

Параметры	Подробная информация
g = строка интерпретации над кодом	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Y = да; - N = нет. <p>По умолчанию: N.</p>
e = вычислить и напечатать контрольную цифру по модулю 10	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Y = да; - N = нет. <p>По умолчанию: N.</p>

Пример. Пример штрихкода Interleaved 2 of 5:

ZPL II CODE	INTERLEAVED 2 OF 5 BAR CODE								
<pre> ^XA ^FO100,100^BY3 ^B2N,150,Y,N,N ^FD123456^FS ^XZ </pre>	 <p>123456</p>								
INTERLEAVED 2 OF 5 BAR CODE CHARACTERS									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Start/Stop (internal)									



Штрихкод не будет напечатан, если он содержит недопустимые символы.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: НТххV1.0.05_Beta2.img и НТххV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример штрихкода Interleaved 2 of 5 (тест вращения штрихкода):

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDInterleaved 2 of 5 Orientation Test:^FS
^FO40,100^BY2^B2N,100,Y,N,N^FD1234567890^FS
^FO600,100^BY2^B2R,100,Y,N,N^FD1234567890^FS
^FO500,400^BY2^B2I,100,Y,N,N^FD1234567890^FS
^FO40,300^BY2^B2B,100,Y,N,N^FD1234567890^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример штрихкода Interleaved 2 of 5 (тест ширины и высоты штрихкода):

```
^XA
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDInterleaved 2 of 5 Size Test:^FS
^FO40,80^BY1^B2N,40,Y,Y,N^FD1234567890^FS
^FO40,180^BY2,2^B2N,80,Y,Y,N^FD1234567890^FS
^FO40,320^BY2,3,100^B2N,120,Y,Y,N^FD1234567890^FS
^FO40,480^BY3,,160^B2N,,Y,Y,N^FD1234567890^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример штрихкода Interleaved 2 of 5 (напечатана ли строка комментария и тест положения печати):

```
^XA
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDInterleaved 2 of 5 Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^B2N,80,Y,Y,N^FD1234567890^FS
^FO40,180^BY2^B2N,80,Y,N,N^FD1234567890^FS
^FO40,320^BY2^B2N,80,N,Y,N^FD1234567890^FS
^FO40,480^BY2^B2N,80,N,Y,N^FD1234567890^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример штрихкода Interleaved 2 of 5 (тест контрольного бита по модулю 10):



- 1. Первый штрихкод не проверяется.**
- 2. Второй штрихкод содержит контрольный код 2. С учетом контрольного кода получается 9 бит, поэтому в начало добавляется 0.**
- 3. Третий штрихкод содержит контрольный код 1. С учетом контрольного кода получается 11 бит, поэтому в начало добавляется 0.**
- 4. Четвертый штрихкод содержит контрольный код 8. С учетом контрольного кода получается 11 бит, поэтому в начало добавляется 0.**

```
^XA
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDInterleaved 2 of 5 Mod 10 check digit Test:^FS
^FO40,80^BY2^B2N,80,Y,Y,N^FD25169858^FS
^FO40,220^BY2^B2N,80,Y,Y,Y^FD25169858^FS
^FO40,360^BY2^B2N,80,Y,Y,Y^FD3034567890^FS
^FO40,500^BY2^B2N,80,Y,Y,Y^FD1234567897^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HTxxV1.0.05_Beta2.img и HTxxV1.0.05_Beta8.



Общее количество цифр штрихкода Interleaved 2 of 5 должно быть четным. При получении нечетного количества цифр принтер автоматически добавляет 0 (ноль) в начало кода.

^ВЗ – Штрихкод Code 39

Описание. Штрихкод Code 39 — стандарт для многих отраслей, например, он используется министерством обороны США. Это одна из трех систем символов, определенных в стандарте Американского национального института стандартов (ANSI) MH10.8M-1983. Code 39 также известен как USD-3 Code и 3 of 9 Code.

Каждый символ штрихкода Code 39 кодируется девятью элементами: пятью штрихами, четырьмя пробелами и межсимвольным промежутком. Три из девяти элементов широкие, остальные шесть элементов узкие.

- **^ВЗ** поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки.
- С помощью Code 39 можно закодировать полный набор ASCII (128 символов).

Формат: ^ВЗo,e,h,f,g

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нормальная;- R = поворот на 90° (по часовой стрелке);- I = перевернутая, 180°;- V = чтение снизу вверх, 270°.
	По умолчанию: ^FW.
e = контрольная цифра по модулю 43	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- Y = да;- N = нет.
	По умолчанию: N.
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: значение, установленное командой ^BY.

Параметры	Подробная информация
f = строка интерпретации	Допустимые значения: - Y = да; - N = нет. По умолчанию: Y.
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: - Y = да; - N = нет. По умолчанию: N.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

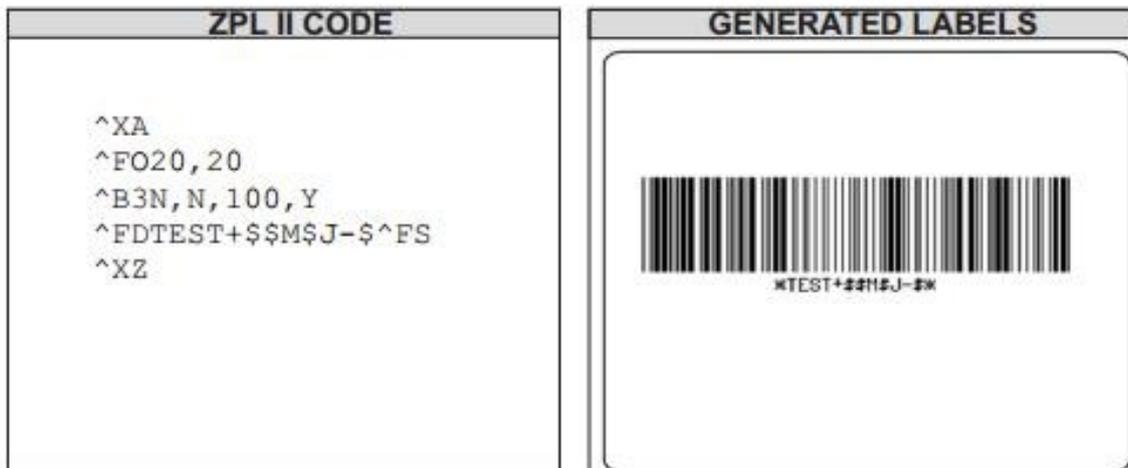
Пример. Пример штрихкода Code 39:

ZPL II CODE	CODE 39 BAR CODE																																																		
<pre> ^XA ^FO100,100^BY3 ^B3N,N,100,Y,N ^FD123ABC^FS ^XZ </pre>	<p>*123ABC*</p>																																																		
CODE 39 BAR CODE CHARACTERS																																																			
<table border="0"> <tr> <td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td> </tr> <tr> <td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td><td>E</td><td>F</td><td>G</td><td>H</td><td>I</td><td>J</td> </tr> <tr> <td>K</td><td>L</td><td>M</td><td>N</td><td>O</td><td>P</td><td>Q</td><td>R</td><td>S</td><td>T</td> </tr> <tr> <td>U</td><td>V</td><td>W</td><td>X</td><td>Y</td><td>Z</td><td>-</td><td>.</td><td>\$</td><td>/</td> </tr> <tr> <td>+</td><td>%</td><td>Space</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	-	.	\$	/	+	%	Space							
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9																																										
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J																																										
K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T																																										
U	V	W	X	Y	Z	-	.	\$	/																																										
+	%	Space																																																	



Расширенный набор ASCII — функция сканера, а не штрихкода. Для использования этой функции сканер должен поддерживать расширенный набор ASCII. Чтобы активировать расширенный ASCII в Code 39, необходимо ввести +\$ с помощью команды ^FD. Чтобы отключить расширенный ASCII, необходимо ввести -\$ с помощью команды ^FD.

Пример. В этом примере с помощью штрихкода Code 39 кодируется возврат каретки с переводом строки:



Пример. Пример теста «вращение»:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDCode 39 Orientation Test:^FS
^FO40,100^BY2^B3N,N,100,Y,Y^FD123-ABC.O^FS
^FO600,100^BY2^B3R,N,100,Y,Y^FD123-ABC.O^FS
^FO500,500^BY2^B3I,N,100,Y,Y^FD123-ABC.O^FS
^FO40,300^BY2^B3B,N,100,Y,Y^FD123-ABC.O^FS
^XZ
```

Пример. Пример теста ширины и высоты:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDCode 39 Size Test^FS
^FO40,80^BY1^B3N,N,40,Y,Y^FD123-ABC^FS
^FO40,180^BY2,2^B3N,N,80,Y,Y^FD123-ABC^FS
^FO40,320^BY2,3,100^B3N,N,120,Y,Y^FD123-ABC^FS
^FO40,480^BY3,,160^B3N,N,,Y,Y^FD123-ABC^FS
^XZ
```

Пример. Пример штрихкода Interleaved 2 of 5 (напечатана ли строка комментария и тест положения печати):

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDCode 39 Interpretation Line Test^FS
^FO40,80^BY2^B3N,N,100,Y,Y^FD123-ABC^FS
^FO40,220^BY2^B3N,N,100,Y,N^FD123-ABC^FS
^FO40,360^BY2^B3N,N,100,N,Y^FD123-ABC^FS
^FO40,500^BY2^B3N,N,100,N,N^FD123-ABC^FS
^XZ
    
```

Пример. Пример теста контрольной цифры по модулю 43.



- 1. Первый штрихкод не проверяется.**
- 2. Второй штрихкод содержит контрольный код W.**
- 3. Третий штрихкод содержит контрольный код U.**

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDCode 39 Mod 43 check digit Test^FS
^FO40,80^BY2^B3N,N,100,Y,Y^FD123-ABC^FS
^FO40,220^BY2^B3N,Y,100,Y,Y^FD123-ABC^FS
^FO40,360^BY2^B3N,Y,100,Y,Y^FDAZO123.5689^FS
^XZ
    
```

Режим полного ASCII для Code 39

Code 39 позволяет кодировать полный набор ASCII (128 символов) с помощью парных символов, как показано в таблице 1.

Таблица 1

ASCII	Code 39	ASCII	Code 39
SOH	\$A	SP	Space
STX	\$B	!	/A
ETX	\$C	"	/B

ASCII	Code 39	ASCII	Code 39
EOT	\$D	#	/C
ENQ	\$E	\$	/D
ACK	\$F	%	/E
BEL	\$G	&	/F
BS	\$H	'	/G
HT	\$I	(/H
LF	\$J)	/I
VT	\$K	*	/J
FF	\$L	++	/K
CR	\$M	,	/L
SO	\$N	-	-
SI	\$O	.	.
DLE	\$P	/	/O
DC1	\$Q	0	0
DC2	\$R	1	1
DC3	\$S	2	2
DC4	\$T	3	3
NAK	\$U	4	4
SYN	\$V	5	5
ETB	\$W	6	6
CAN	\$X	7	7
EM	\$Y	8	8

ASCII	Code 39	ASCII	Code 39
SUB	\$Z	9	9
ESC	%A	:	/Z
FS	%B	;	%F
FS	%C	<	%G
RS	%D	=	%H
US	%E	>	%I
		?	%J
@	%V	'	%W
A	A	a	+A
B	B	b	+B
C	C	c	+C
D	D	d	+D
E	E	e	+E
F	F	f	+F
G	G	g	+G
H	H	h	+H
I	I	i	+I
J	J	j	+J
K	K	k	+K
L	L	l	+L
M	M	m	+M
N	N	n	+N

ASCII	Code 39	ASCII	Code 39
O	O	o	+O
P	P	p	+P
Q	Q	q	+Q
R	R	r	+R
S	S	s	+S
T	T	t	+T
U	U	u	+U
V	V	v	+V
W	W	w	+W
X	X	x	+X
Y	Y	y	+Y
Z	Z	z	+Z
[%K	{	%P
\	%L		%Q
]	%M	}	%R
^	%N	~	%S
-	%O	DEL	%T, %X

^B5 – Штрихкод Planet Code

Описание. Команда **^B5** поддерживается всеми принтерами в качестве встроенного штрихкода.

Формат: ^B5o,h,f,g



В штрихкоде допустимы символы от 0 до 9.

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нормальная;- R = поворот;- I = перевернутая, 180°;- B = чтение снизу вверх, 270°.
	По умолчанию: ^FW.
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 9999.
	По умолчанию: значение, установленное командой ^BY.
f = строка интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нет;- Y = да.
	По умолчанию: N.
g = определяет, будет ли строка интерпретации напечатана над штрихкодом	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нет;- Y = да.
	По умолчанию: N.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста «вращение» штрихкода Planet Code:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FD Planet Code orientation Test: ^FS
^FO40,100^BY2^B5N,100,Y,N^FD12345678901^FS
^FO500,100^BY2^B5R,100,Y,N^FD12345678901^FS
^FO300,500^BY2^B5I,100,Y,N^FD12345678901^FS
^FO40,300^BY2^B5B,100,Y,N^FD12345678901^FS
^XZ
```

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода Planet Code:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FD Planet Code Size Test: ^FS
^FO40,80^BY1^B5N,40,Y,Y^FD12345678901^FS
^FO40,180^BY2,2^B5N,80,Y,Y^FD12345678901^FS
^FO40,320^BY2,3,100^B5N,120,Y,Y^FD12345678901^FS
^FO40,500^BY3,,160^B5N,,Y,Y^FD12345678901^FS
^XZ
```

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати штрихкода Planet Code:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FD Planet Code Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^B5N,100,Y,Y^FD12345678901^FS
^FO40,220^BY2^B5N,100,Y,N^FD12345678901^FS
^FO40,360^BY2^B5N,100,N,Y^FD12345678901^FS
^FO40,500^BY2^B5N,100,N,N^FD12345678901^FS
^XZ
```

^B8 – Штрихкод EAN-8

Описание. Команда **^B8** является сокращенной версией штрихкода EAN-13. EAN – аббревиатура от European Article Numbering (европейский номер товара). Каждый символ штрихкода EAN-8 состоит из четырех элементов: двух штрихов и двух пробелов.

- **^B8** поддерживает фиксированное соотношение сторон.
- Размер данных поля (**^FD**) — ровно семь символов. ZPL II автоматически добавляет нули или обрезает запись слева, чтобы получить требуемое количество символов.
- При использовании JAN-8 (японский номер товара), специализированного варианта EAN-8, первые две ненулевые цифры, которые отправляются на принтер, всегда равны 49.

Формат: ^B8o,h,f,g

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– N = нормальная;– R = поворот на 90° (по часовой стрелке);– I = перевернутая, 180°;– B = чтение снизу вверх, 270°.
	По умолчанию: текущее значение ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .
f = строка интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– N = нет;– Y = да.
	По умолчанию: Y.
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– N = нет;– Y = да.
	По умолчанию: N.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста вращения штрихкода EAN-8:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDEAN-8 orientation Test:^FS
^FO40,80^BY2^B8N,100,Y,Y^FD1234567^FS
^FO350,80^BY2^B8R,100,Y,Y^FD1234567^FS
^FO40,300^BY2^B8I,100,Y,Y^FD1234567^FS
^FO350,300^BY2^B8B,100,Y,Y^FD1234567^FS
^XZ
```

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода EAN-8:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDEAN-8 Size Test:^FS
^FO40,80^BY1^B8N,40,Y,Y^FD1234567^FS
^FO40,180^BY2,2^B8N,80,Y,Y^FD1234567^FS
^FO40,320^BY2,3,100^B8N,120,Y,Y^FD1234567^FS
^FO40,500^BY3,,160^B8N,,Y,Y^FD1234567^FS
^XZ
```

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати штрихкода EAN-8:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDEAN-8 Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^B8N,100,Y,Y^FD1234567^FS
^FO440,80^BY2^B8N,100,Y,N^FD1234567^FS
^FO40,220^BY2^B8N,100,N,Y^FD1234567^FS
^FO440,220^BY2^B8N,100,N,N^FD1234567^FS
^XZ
```

^B9 – Штрихкод UPC-E

Описание. Команда **^B9** генерирует вариант символики UPC с системой сжатия нулей. Это сокращенная версия штрихкода UPC-A, из которой исключены нули, что позволяет генерировать коды, требующие меньше места.

Печатающие головки с разрешением 6 точек/мм, 12 точек/мм и 24 точки/мм печатают символы UPC и EAN в масштабе 100%.

Печатающая головка с разрешением 8 точек/мм печатает символы UPC и EAN с коэффициентом увеличения 77%.

Каждый символ штрихкода UPC-E состоит из четырех элементов: двух штрихов и двух пробелов. Ширина узкого штриха должны быть указана командой **^BY**.

^B9 поддерживает фиксированное соотношение сторон.

Размер данных поля (**^FD**) составляет ровно 10 символов — пятизначный код производителя и пятизначный код продукта.

При использовании версий UPC с исключением нулей необходимо вводить полную последовательность из 10 символов. ZPL II вычислит и напечатает сокращенную версию.

Формат: ^B9,h,f,g,e

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нормальная;- R = поворот на 90° (по часовой стрелке);- I = перевернутая, 180°;- V = чтение снизу вверх, 270°. По умолчанию: текущее значение ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000. По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .
f = строка интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нет;

Параметры	Подробная информация
	<p>— Y = да.</p> <p>По умолчанию: Y.</p>
g = строка интерпретации над кодом	<p>Допустимые значения:</p> <p>— N = нет;</p> <p>— Y = да.</p> <p>По умолчанию: N.</p>
e = контрольная цифра	<p>Допустимые значения:</p> <p>— N = нет;</p> <p>— Y = да.</p> <p>По умолчанию: Y.</p>

Пример. Пример штрихкода UPC-E:



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta10 и HtххV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста вращения штрихкода UPC-E:

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDUPC-E orientation Test:^FS
^FO40,80^BY2^B9N,100,Y,N,Y^FD1230000045^FS
^FO450,80^BY2^B9R,100,Y,N,Y^FD1230000045^FS
^FO40,300^BY2^B9I,100,Y,N,Y^FD1230000045^FS
^FO450,300^BY2^B9B,100,Y,N,Y^FD1230000045^FS
^XZ

```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htххV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода UPC-E:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDUPC-E Size Test:^FS
^FO40,80^BY1^B9N,40,Y,N,Y^FD34100002312^FS
^FO40,180^BY2,2^B9N,80,Y,N,Y^FD34100002312^FS
^FO40,320^BY2,3,100^B9N,120,Y,N,Y^FD34100002312^FS
^FO440,80^BY3,,160^B9N,,Y,N,Y^FD34100002312^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати UPC-E:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDUPC-E Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^B9N,100,Y,Y,Y^FD34100002312^FS
^FO440,80^BY2^B9N,100,Y,N,Y^FD34100002312^FS
^FO40,300^BY2^B9N,100,N,N,Y^FD34100002312^FS
^FO440,300^BY2^B9N,100,N,N,Y^FD34100002312^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Правила создания корректных номеров товара

- Если последние три цифры кода производителя равны 000, 100 или 200, то для использования в качестве кода товара доступен диапазон от 00000 до 00999.
- Если последние три цифры кода производителя равны 300, 400, 500, 600, 700, 800 или 900, то для использования в качестве кода товара доступен диапазон от 00000 до 00099.

- Если последние две цифры кода производителя равны 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80 или 90, то для использования в качестве кода товара доступен диапазон от 00000 до 00009.
- Если код производителя не оканчивается на ноль (0), то для использования в качестве кода товара доступен диапазон от 00005 до 00009.

^ВА – Штрихкод Code 93

Описание. Команда **^ВА** генерирует непрерывную символику переменной длины. Штрихкод Code 93 часто используется в тех же случаях, что и Code 39. В нем используется полный набор ASCII (128 символов). Однако ZPL II не поддерживает управляющие коды ASCII и escape-последовательности. Вместо них используются приведенные ниже символы:

Код управления	ZPL II
Ctrl \$	⌘
Ctrl %	‘
Ctrl /	(
Ctrl +)

Каждый символ штрихкода Code 93 состоит из шести элементов: трех штрихов и трех пробелов. Несмотря на альтернативный способ вызова, человеко-читаемая строка интерпретации выводится так же, как и при использовании управляющего кода.

- **^ВА** поддерживает фиксированное соотношение сторон печати.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки.

Формат: ^ВАo,h,f,g,e

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нормальная; - R = поворот на 90° (по часовой стрелке); - I = перевернутая, 180°;

Параметры	Подробная информация
	<p>— В = чтение снизу вверх, 270°.</p> <p>По умолчанию: текущее значение ^FW.</p>
h = высота штрихкода (в точках)	<p>Допустимые значения: от 1 до 32 000.</p> <p>По умолчанию: значение, установленное командой ^BY.</p>
f = строка интерпретации	<p>Допустимые значения:</p> <p>— N = нет;</p> <p>— Y = да.</p> <p>По умолчанию: Y.</p>
g = строка интерпретации над кодом	<p>Допустимые значения:</p> <p>— N = нет;</p> <p>— Y = да.</p> <p>По умолчанию: N.</p>
e = контрольная цифра	<p>Допустимые значения:</p> <p>— N = нет;</p> <p>— Y = да.</p> <p>По умолчанию: N.</p>



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример штрихкода Code 93:

```

ZPL II CODE

^XA
^FO100,75^BY3
^BAN,100,Y,N,N
^FD12345ABCDE^FS
^XZ

```



CODE 93 BAR CODE CHARACTERS										
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
W	X	Y	Z	-	.	\$	/	+	%	&
								'	()
										SPACE

□ Denotes an internal start/stop character that must precede and follow every bar code message.

Пример. Пример теста вращения штрихкода Code 93:

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDStandard Code 93 Orientation Test^FS
^FO40,100^BY2^BAN,100,Y,Y,N^FD12345ABCDE^FS
^FO600,100^BY2^BAR,100,Y,Y,N^FD12345ABCDE^FS
^FO500,440^BY2^BAI,100,Y,Y,N^FD12345ABCDE^FS
^FO40,300^BY2^BAB,100,Y,Y,N^FD12345ABCDE^FS
^XZ

```

Пример. Пример проверки ширины и высоты штрихкода Code 93:

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FD Standard Code 93 Size Test^FS
^FO40,80^BY1^BAN,40,Y,Y,N^FD12345ABCDE^FS
^FO40,160^BY2,2^BAN,80,Y,Y,N^FD12345ABCDE^FS
^FO40,300^BY2,3,120^BAN,100,Y,Y,N^FD12345ABCDE^FS
^FO40,460^BY3,,160^BAN,,Y,Y,N^FD12345ABCDE^FS
^XZ

```

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати штрихкода Code 93:

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDStandard Code 93 Interpretation Line Test^FS
^FO40,80^BY2^BAN,80,Y,Y,N^FD12345ABCDE^FS
^FO40,220^BY2^BAN,80,Y,N,N^FD12345ABCDE^FS
^FO40,360^BY2,^BAN,80,N,N,N^FD12345ABCDE^FS
^XZ

```

Пример. Пример проверки контрольного кода штрихкода Code 93:



- 1. В первом коде контрольный код не печатается.**
- 2. Во втором коде содержится контрольный код E0.**
- 3. В третьем коде содержится контрольный код 3L.**

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDStandard Code 93 check digit Test^FS
^FO40,80^BY2^BAN,80,Y,Y,N^FDCODE 93^FS
^FO40,200^BY2^BAN,80,Y,Y,Y^FDCODE 93^FS
^FO40,360^BY2^BAN,80,Y,Y,Y^FD1239-AZK/O^FS
^XZ
    
```



Все управляющие коды используются попарно.

Режим полного ASCII для Code 93

Таблица 2

ASCII	Code 39	ASCII	Code 39
NUL	'U	SP	Space
SOH	δA	!	(A
STX	δB	"	(B
ETX	δC	#	(C
EOT	δD	\$	(D
ENQ	δE	%	(E
ACK	δF	δ	(F
BEL	δG	'	(G
BS	δH	((H
HT	δI)	(I

ASCII	Code 39	ASCII	Code 39
LF	δJ	*	(J
VT	δK	++	++
FF	δL	,	(L
CR	δM	-	-
SO	δN	.	.
SI	δO	/	/
DLE	δP	0	O
DC1	δQ	1	1
DC2	δR	2	2
DC3	δS	3	3
DC4	δT	4	4
NAK	δU	5	5
SYN	δV	6	6
ETB	δW	7	7
CAN	δX	8	8
EM	δY	9	9
SUB	δZ	:	'Z
ESC	'A	;	'F
FS	'B	<	'G
FS	'C	=	'H
RS	'D	>	'I
US	'E	?	'J

ASCII	Code 39	ASCII	Code 39
@	V	'	W
A	A	a)A
B	B	b)B
C	C	c)C
D	D	d)D
E	E	e)E
F	F	f)F
G	G	g)G
H	H	h)H
I	I	i)I
J	J	j)J
K	K	k)K
L	L	l)L
M	M	m)M
N	N	n)N
O	O	o)O
P	P	p)P
Q	Q	q)Q
R	R	r)R
S	S	s)S
T	T	t)T
U	U	u)U

ASCII	Code 39	ASCII	Code 39
V	V	v)V
W	W	w)W
X	X	x)X
Y	Y	y)Y
Z	Z	z)Z
['K	{	'P
\	'L		'Q
]	'M	}	'R
^	'N	~	'S
_	'O	DEL	'T

^BC – Штрихкод Code 128 (блоки А, В и С)

Описание. Команда **^BC** генерирует штрихкод Code 128 — высокоплотную, непрерывную символику переменной длины с возможностью кодирования букв и цифр. Разработан для идентификации товаров со сложным кодированием.

Code 128 включает в себя три блока символов. Каждый блок содержит 106 печатных символов, каждый символ может передавать до трех значений в зависимости от используемого блока. Каждый символ Code 128 состоит из шести элементов: трех штрихов и трех пробелов.

- **^BC** поддерживает фиксированное соотношение сторон печати.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки.

Формат: ^BCo,h,f,g,e,m

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = нормальная; - R = поворот на 90° (по часовой стрелке); - I = перевернутая, 180°; - B = чтение снизу вверх, 270°. <p>По умолчанию: текущее значение ^FW.</p>
h = высота штрихкода (в точках)	<p>Допустимые значения: от 1 до 32 000.</p> <p>По умолчанию: значение, установленное командой ^BY.</p>
f = печать строки	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да. <p>По умолчанию: Y</p> <p>Строку интерпретации можно напечатать любым шрифтом, поместив команду шрифта перед командой штрихкода.</p>
g = строка интерпретации над кодом	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да. <p>По умолчанию: N.</p>
e = контрольная цифра UCC	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да. <p>По умолчанию: N.</p>
m = режим	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = режим не выбран. - U = режим регистра UCC:

Параметры	Подробная информация
	<ul style="list-style-type: none"> ● При использовании более 19 цифр в ^FD или ^SN лишние цифры отсекаются. ● Если в ^FD или ^SN используется меньше 19 цифр, справа добавляются нули, доводя количество цифр до 19. В этом случае строка интерпретации будет недоступна. <p>— A = Автоматический режим. В этом режиме отправленные данные анализируются и наилучший способ упаковки определяется автоматически. В команде ^FD может использоваться полный набор символов ASCII – принтер сам определяет, когда нужно сменить блок. Строка из четырех или более цифр инициирует автоматический переход к блоку C.</p> <p>— D = Режим UCC/EAN (x.11.x и более новые версии встроенного ПО). Этот режим позволяет работать в UCC/EAN с привязанными идентификаторами приложений и без них. Код начинается с указания блока символов, за которым следует параметр FNC1, указывающий на штрихкод UCC/EAN 128. Принтер автоматически пропускает круглые скобки и пробелы при кодировании, но печатает их в читаемом поле. Принтер автоматически определяет, требуется ли контрольная цифра, затем вычисляет и печатает ее. Размеры читаемого поля определяются автоматически.</p>
	По умолчанию: N.

Пример. Пример штрихкода Code 128:



1. В пятом коде, А, используется недопустимый символ а.
2. В шестом коде, С, используются недопустимые символы А и @.

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^A0,32,25^FD Code 128 A&B&C Test:^FS
^FO40,80^BY2^BCN,100,Y,N,N^FD>935473637171824^FS
^FO440,80^BY2^BCN,100,Y,N,N^FD>:CODE128^FS
^FO40,250^BY2^BCN,100,Y,N,N^FD>;00015059909918^FS
^FO440,250^BY2^BCN,100,Y,N,N^FDCODE128^FS
^FO40,420^BY2^BCN,100,Y,N,N^FD>9354736a37171824^FS
^FO440,420^BY2^BCN,100,Y,N,N^FD>;000150A599099@18^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Beta8.

На рисунках 1 и 2 представлены примеры идентичных штрихкодов, на рисунке 3 - пример перехода от блока С к В и к А.

Поскольку блок В является наиболее часто используемым блоком символов Code 128, ZPL II использует его по умолчанию, если в строке данных не указан старт-символ.

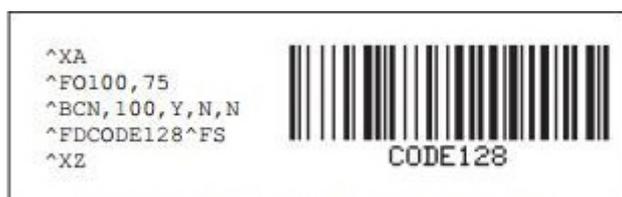


Рисунок 1. Блок В без начального символа

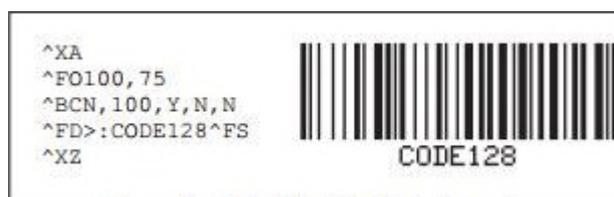


Рисунок 2. Блок В с начальным символом

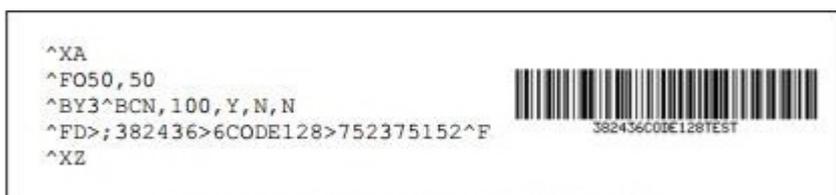


Рисунок 3. Переключение с блока С на В на А

Пример. Пример теста переключения между блоками А, В и С штрихкода Code 128:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FD Code 128 A&B&C Switching Test:^FS
^FO40,80^BY2^BCN,100,Y,N,N^FD>93547363733>6Code B>5382436^FS
^FO40,220^BY2^BCN,100,Y,N,N^FD>:CODE-B>73547363733>5382436^FS
^FO40,360^BY2^BCN,100,Y,N,N^FD>;382436>6CODE128>752375152^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста вращения штрихкода Code 128:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FD Code 128 Orientation Test:^FS
^FO40,80^BY2^BCN,100,Y,N,N^FD>935473637171824^FS
^FO600,80^BY2^BCR,100,Y,N,N^FD>:CODE128^FS
^FO500,400^BY2^BCI,100,Y,N,N^FD>;00015059909918^FS
^FO40,300^BY2^BCB,100,Y,N,N^FDCODE128^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода Code 128:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FD Code 128 Size Test:^FS
^FO40,80^BY1^BCN,40,Y,N,N^FD0123-CODE128^FS
^FO40,150^BY2,2^BCN,80,Y,N,N^FD0123-CODE128^FS
^FO40,280^BY2,3,100^BCN,120,Y,N,N^FD0123-CODE128^FS
^FO40,440^BY3,,160^BCN,,Y,N,N^FD0123-CODE128^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: htxxV1.0.05_Beta2.img и HTxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати штрихкода Code 128:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FD Code 128 Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^BCN,80,Y,Y,N^FD0123-CODE128^FS
^FO40,200^BY2^BCN,80,Y,N,N^FD0123-CODE128^FS
^FO40,360^BY2^BCN,80,N,N,N^FD0123-CODE128^FS
^FO40,480^BY2^BCN,80,N,N,N^FD0123-CODE128^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Блоки Code 128

Code 128 включает в себя блок символов А, В и С. Блок можно выбрать одним из следующих способов:

- В строку данных поля (**^FD**) штрихкода можно добавить специальный код вызова.
- В начало данных поля можно добавить желаемый старт-код. Если старт-код отсутствует, будет использован блок В.

Чтобы изменить блок символов штрихкода, добавьте код вызова в соответствующие места строки данных поля (**^FD**). Новый блок будет использоваться до тех пор, пока он не будет изменен с помощью кода вызова. Например, в блоке С добавление >7 в строку данных поля изменит блок на А.

В таблице 3 приведены коды вызова Code 128 и старт-символы трех блоков:

Таблица 3

Код вызова	Десятичное значение	Блок А	Блок В	Блок С
><	62			
>0	30	>	>	
>=	94		~	
>1	95	USQ	DEL	
>2	96	FNC 3	FNC 3	
>3	97	FNC 2	FNC 2	
>4	98	SHIFT	SHIFT	
>5	99	CODE C	CODE C	
>6	100	CODE B	FNC 4	CODE B
>7	101	FNC 4	CODE A	CODE A
>8	102	FNC 1	FNC 1	FNC 1
Стартовые символы				
>9	103	Start Code A	Числовые пары дают букву/цифру	
>:	104	Start Code B	Обычный алфавит/цифры	
>;	105	Start Code C	Все числа (00-99)	

В таблице 4 приведены наборы символов Code 128.

Таблица 4

Значение	Code A	Code B	Code C
0	SP	SP	00
1	!	!	01
2	"	"	02
3	#	#	03
4	\$	\$	04
5	%	%	05
6	&	&	06
7	'	'	07
8	((08
9))	09
10	•	•	10
11	+	+	11
12	,	,	12
13	"	"	13
14	-	-	14
15	/	/	15
16	0	0	16
17	1	1	17
18	2	2	18
19	3	3	19
20	4	4	20

Значение	Code A	Code B	Code C
21	5	5	21
22	6	6	22
23	7	7	23
24	8	8	24
25	9	9	25
26	:	:	26
27	;	;	27
28	<	<	28
29	–	–	29
30	>	>	30
31	?	?	31
32	@	@	32
33	A	A	33
34	B	B	34
35	C	C	35
36	D	D	36
37	E	E	37
38	F	F	38
39	G	G	39
40	H	H	40
41	I	I	41
42	J	J	42

Значение	Code A	Code B	Code C
43	K	K	43
44	L	L	44
45	M	M	45
46	N	N	46
47	O	O	47
48	P	P	48
49	Q	Q	49
50	R	R	50
51	S	S	51
52	T	T	52
53	U	U	53
54	V	V	54
55	W	W	55
56	X	X	56
57	Y	Y	57
58	Z	Z	58
59	[[59
60	\	\	60
61]]	61
62	^	^	62
63	-	-	63
64	NUL	-	64

Значение	Code A	Code B	Code C
65	SOH	a	65
66	STX	b	66
67	ETX	c	67
68	EOT	d	68
69	ENQ	e	69
70	ACK	f	70
71	BEL	g	71
72	BS	h	72
73	HT	i	73
74	LF	j	74
75	VT	k	75
76	FF	l	76
77	CR	m	77
78	SO	n	78
79	SI	o	79
80	DLE	p	80
81	DC1	q	81
82	DC2	r	82
83	DC3	s	83
84	DC4	t	84
85	NAK	u	85
86	SYN	v	86

Значение	Code A	Code B	Code C
87	ETB	w	87
88	CAN	x	88
89	EM	y	89
90	SAB	z	90
91	ESC	{	91
92	FS		92
93	GS	}	93
94	RS	~	94
95	US	DEL	95
96	FNC3	FNC3	96
97	FNC2	FNC2	97
98	SHIFT	SHIFT	98
99	Code C	Code C	99
100	Code B	FNC4	Code C
101	FNC4	Code A	Code A
102	FNC1	FNC1	FNC1
103	Start Code A		
104	Start Code B		
105	Start Code C		

Работа ^BC в скрипте ZPL II

^XA — первая команда устанавливает формат этикетки.

^FO100,75 — вторая команда устанавливает координаты начала поля на 100 точек по оси X и 75 точек вниз по оси Y от верхнего левого угла.

^BCN,100,Y,N,N — третья команда требует напечатать штрихкод Code 128 без поворота (N), высота — 100 точек. Под штрихкодом (N) напечатана строка интерпретации (Y). Контрольная цифра UCC не используется (N).

^FDCODE128^FS (рисунок 1) **^FD>:CODE128^FS** (рисунок 2) — команда данных поля определяет содержимое штрихкода.

^XZ — последняя команда завершает обработку данных поля и указывает на конец этикетки. Строка интерпретации напечатана под кодом, контрольная цифра UCC не активирована.

На рисунке 1 в команде **^FD** не указан конкретный блок символов, поэтому используется блок В. На рисунке 2 с помощью старт-кода **>**: в команде **^FD** выставлен блок В. ZPL II использует набор В по умолчанию, однако рекомендуется все же включать в команду коды вызова.

Code 128 — блок В программируется непосредственно в виде текста ASCII, за исключением значений более 94 десятичных знаков и некоторых специальных символов, которые необходимо программировать с помощью кодов вызова. К данным символам относятся: **^ > ~**

Пример. Code 128 — блоки А и С:

В Code 128 блоки А и С программируются парами цифр от 00 до 99 в строке данных поля.

Каждая пара цифр в блоке А кодирует один символ в штрихкоде; в блоке С символы печатаются в том виде, в котором они вводятся. На рисунке 6 приводится пример блока А (>9 — старт-код для блока А).

Нецелые числа, запрограммированные первым символом пары цифр (D2), игнорируются. При этом нецелые числа, запрограммированные вторым символом пары цифр (2D), делают недействительной всю пару, и она игнорируется. Лишняя непарная цифра в строке данных поля непосредственно перед сменой кода также игнорируется.

На рисунках 4 и 5 приводятся примеры блока С. Обратите внимание, что штрихкоды идентичны. В программном коде для рисунка 5 буква D игнорируется, а 2 находится в паре с 4.



Рисунок 4. Блок С с нормальными данными



Рисунок 5. Блок С с игнорируемым буквенным символом



Рисунок 6. Блок А

Символика **UCC/EAN-128**

Система символов для представления данных идентификатора приложения — UCC/EAN-128. Это вариант Code 128, зарезервированный исключительно для EAN International и Uniform Code Council (UCC).



Символика UCC/EAN-128 не предназначена для использования при сканировании в розничных точках продаж.

UCC/EAN-128 обладает рядом преимуществ. Это одна из наиболее полных буквенно-цифровых одномерных систем символов на сегодняшний день. Использование трех различных блоков символов (А, В и С) облегчает кодирование полного набора 128 символов ASCII. Code 128 — один из самых компактных линейных штрихкодов. Блок символов С позволяет кодировать числовые данные в режиме двойной плотности. В этом режиме две цифры кодируются одним символом, что позволяет экономить ценное пространство. Код является каскадным. Это означает, что в одном штрихкоде можно объединить несколько идентификаторов приложения и полей. Также этот код очень надежен. В Code 128 используются две независимые функции самоконтроля, что позволяет повысить надежность печати и сканирования.

Штрихкоды UCC/EAN-128 всегда содержат специальный символ, не содержащий данных. Он называется function 1 (FNC 1) и следует за старт-символом штрихкода. Это позволяет сканерам и обрабатывающему ПО автоматически различать UCC/EAN-128 и другие системы символов, чтобы обрабатывать только данные соответствующим образом.

Штрихкод UCC/EAN-128 состоит из:

- начальной свободной зоны,
- старт-символа Code 128 А, В или С,
- символа FNC 1,

- данных (идентификатор приложения плюс поле данных),
- контрольного символа,
- стоп-символа,
- конечной свободной зоны.

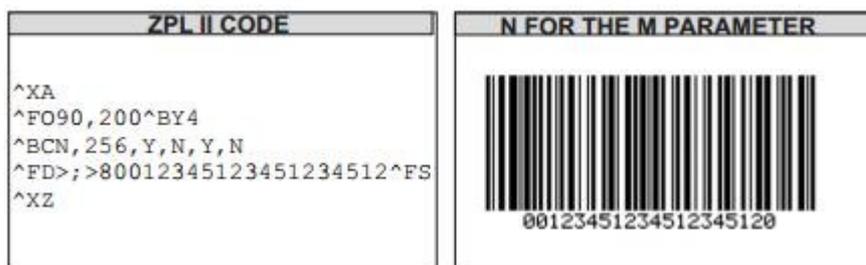
Этот код также может называться UCC/EAN, UCC/128. Конкретное название указывает на то, что код структурирован в соответствии с определенным идентификатором приложения.

SSCC (Serial Shipping Container Code, серийный код транспортной упаковки), отформатированный в соответствии со структурой данных для идентификатора приложения 00. Цифры 00 могут указывать на код SSCC. Для получения поддержки клиент должен сообщить, какие идентификаторы приложений он использует.

Существует несколько способов написания кода для печати штрихкода в соответствии со структурой идентификатора приложения 00.

Использование значения N для параметра режима (m)

Пример. В этом примере показана структура с идентификатором приложения 00:



- >;>8' переключает на блок C, функция 1.
- 00 — идентификатор приложения, за которым следует 17 символов. Контрольная цифра будет напечатана 20-м символом автоматически, поскольку для параметра (e) выбрано значение Y.
- Выбор значения режима N позволит не ограничиваться 19 символами.

Использование значения **U** для параметра режима (*m*)

Пример. В примере показан формат идентификатора приложения OO:

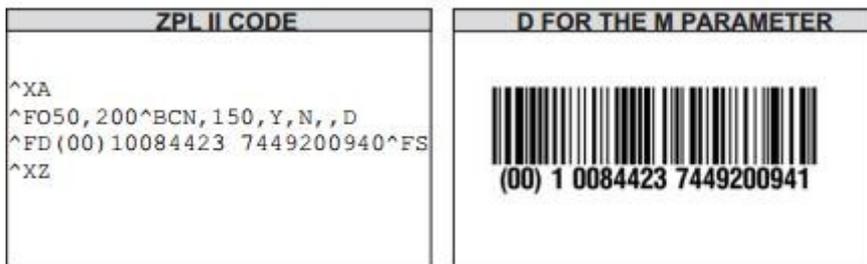


Режим регистра UCC:

- U позволяет выбрать режим регистра UCC. В **^FD** будет доступно ровно 19 символов.
- Автоматически выбирается блок C с использованием значений FNC1.
- Контрольная цифра добавляется автоматически.

Использование значения **D** для параметра режима (*m*)

Пример. В этом примере показан формат идентификатора приложения OO:



- (O в конце данных поля — символ-заполнитель для контрольной цифры, которую принтер вставит автоматически.
- Автоматически выбирается блок C с использованием значений FNC1.
- В данных поля допускается использование круглых скобок и пробелов. За идентификатором приложения OO следуют 17 символов, затем следует символ-заполнитель для контрольной цифры.
- Контрольная цифра добавляется автоматически. Принтер автоматически вычислит контрольную цифру и добавит ее в штрихкод и строку интерпретации.
- В строке интерпретации будут отображаться круглые скобки и пробелы, однако из фактического штрихкода они будут удалены.

^BE – Штрихкод EAN-13

Описание. Команда **^BE** аналогична штрихкоду UPC-A. Этот штрихкод широко используется в розничной торговле в Европе и Японии.

EAN-13 включает в себя 12 символов данных — на один символ данных больше, чем в коде UPC-A. Символ EAN-13 содержит столько же штрихов, что и UPC-A, но кодирует 13 цифру в шаблон четности шести левых цифр. Эта 13 цифра в сочетании с 12 цифрой является кодом страны.

- **^BE** поддерживает фиксированное соотношение сторон печати.
- Размер данных поля (**^FD**) — ровно 12 символов. ZPL II автоматически добавляет нули или обрезает запись слева, чтобы получить требуемое количество символов.
- При использовании JAN-13 (японский номер товара), специализированного варианта EAN-13, первые две ненулевые цифры, которые отправляются на принтер, всегда равны 49.

Формат: ^BEo,h,f,g



Используйте Interleaved 2 of 5 для USS и EAN 14.

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нормальная;- R = поворот на 90° (по часовой стрелке);- I = перевернутая, 180°;- B = чтение снизу вверх, 270°. По умолчанию: текущее значение ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000. По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .
f = строка интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нет;- Y = да.

Параметры	Подробная информация
	По умолчанию: Y.
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: — N = нет; — Y = да.
	По умолчанию: N.

Пример. Пример штрихкода EAN-13:

ZPL II CODE	EAN-13 BAR CODE										
<pre> ^XA ^FO100,100^BY3 ^BEN,100,Y,N ^FD12345678^FS ^XZ </pre>											
EAN-13 BAR CODE CHARACTERS											
<table border="1"> <tr> <td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td> </tr> </table>		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		



Количество данных для печати должно быть равно или менее 12 бит. Если количество данных менее 12 бит, перед записью будут добавлены нули и запись можно будет отсканировать.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста «вращение» штрихкода EAN-13:

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDEAN-13 orientation Test:^FS
^FO40,80^BY2^BEN,100,Y,Y^FD123456789065^FS
^FO350,80^BY2^BER,100,Y,Y^FD123456789065^FS
^FO40,300^BY2^BEI,100,Y,Y^FD123456789065^FS
^FO350,300^BY2^BEB,100,Y,Y^FD123456789065^FS
^XZ

```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta2.img и NTxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода EAN-13:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDEAN-13 Size Test:^FS
^FO40,80^BY1^BEN,40,Y,Y^FD123456789065^FS
^FO40,180^BY2,2^BEN,80,Y,Y^FD123456789065^FS
^FO40,320^BY2,3,100^BEN,120,Y,Y^FD123456789065^FS
^FO440,80^BY3,,160^BEN,,Y,Y^FD123456789065^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NT100_V1.00.02beta10 и NttxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати штрихкода EAN-13:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDEAN-13 Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^BEN,100,Y,Y^FD123456789065^FS
^FO440,80^BY2^BEN,100,Y,N^FD123456789065^FS
^FO40,220^BY2^BEN,100,N,Y^FD123456789065^FS
^FO440,220^BY2^BEN,100,N,N^FD123456789065^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NT100_V1.00.02beta10 и NttxV1.0.05_Beta8.

^BI – Штрихкоды Industrial 2 of 5

Описание. Команда **^BI** генерирует дискретную непрерывную символику с самоконтролем. Штрихкод Industrial 2 of 5 — старейший штрихкод семейства 2 of 5. В ZPL II также доступны такие штрихкоды из этого семейства, как Standard 2 of 5 (**^BJ**) и Interleaved 2 of 5 (**^B2**).

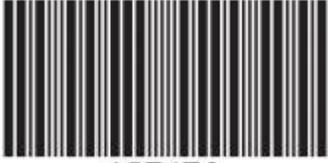
В Industrial 2 of 5 вся информация кодируется штрихами. В этом коде используются две ширины штриха, причем широкий штрих в три раза шире узкого.

- **^BI** поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки.

Формат: **^B**lo,h,f,g

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нормальная;- R = поворот на 90° (по часовой стрелке);- I = перевернутая, 180°;- B = чтение снизу вверх, 270°.
	По умолчанию: текущее значение ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .
f = печать строки интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нет;- Y = да.
	По умолчанию: Y.
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нет;- Y = да.
	По умолчанию: N.

Пример. Пример штрихкода Industrial 2 of 5:

ZPL II CODE	INDUSTRIAL 2 OF 5 BAR CODE								
<pre> ^XA ^FO100,100^BY3 ^BIN,150,Y,N ^FD123456^FS ^XZ </pre>	 <p>123456</p>								
INDUSTRIAL 2 OF 5 BAR CODE CHARACTERS									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Start/Stop (internal)									

^ВJ – Штрихкод Standard 2 of 5

Описание. Команда **^ВJ** генерирует дискретную непрерывную символику с самоконтролем.

В Standard 2 of 5 вся информация кодируется штрихами. В этом коде используются две ширины штриха, причем широкий штрих в три раза шире узкого.

- **^ВJ** поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки.

Формат: ^ВJо,h,f,g

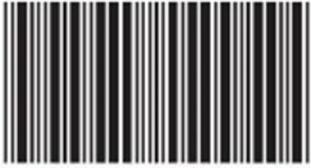
Параметры	Подробная информация
о = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> – N = нормальная; – R = поворот на 90° (по часовой стрелке); – I = перевернутая, 180°; – В = чтение снизу вверх, 270°. По умолчанию: текущее значение ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000. По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .

Параметры	Подробная информация
f = печать строки интерпретации	Допустимые значения: - N = нет; - Y = да. По умолчанию: Y.
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: - N = нет; - Y = да. По умолчанию: N.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример штрихкода Standard 2 of 5:

ZPL II CODE	STANDARD 2 OF 5 BAR CODE
<pre> ^XA ^FO100,100^BY3 ^BJN,150,Y,N ^FD123456^FS ^XZ </pre>	 123456
STANDARD 2 OF 5 BAR CODE CHARACTERS	
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 Start/Stop (automatic)	

^BK – Штрихкод ANSI Codabar

Описание. Штрихкод ANSI Codabar используется в различных отраслях для обработки информации, например в библиотеках, в медицинской промышленности и в компаниях экспресс-доставки. Этот штрихкод также известен как USD-4, NW-7 и 2 of 7. Первоначально он был разработан для применения в розничной торговле.

Каждый символ этого кода состоит из семи элементов: четырех штрихов и трех пробелов. В штрихкодах Codabar используются два набора символов: числовые и управляющие (старт- и стоп-) символы.

- **^BK** поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки.

Формат: ^BKo,e,h,f,g,k,l

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нормальная; - R = поворот на 90° (по часовой стрелке); - I = перевернутая, 180°; - B = чтение снизу вверх, 270°.
	По умолчанию: текущее значение ^FW .
e = контрольная цифра	Фиксированное значение: N.
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .
f = строка интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да.
	По умолчанию: Y
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да.
	По умолчанию: N.
k = старт	Допустимые значения: A, B, C, D.
	Значение по умолчанию: A.
l = стоп	Допустимые значения: A, B, C, D.
	Значение по умолчанию: A.

Пример. Пример штрихкода ANSI Codabar:



- 1 Первый код — A123456B.**
- 2 Второй код — A0123456789776B.**

```
^XA  
^PW800  
^LL640  
^FO40,10^AO,32,25^FDANSI Codabar Test:^FS  
^FO40,80^BY2^BKN,N,80,Y,N,A,B^FD123456^FS  
^FO40,200^BY2^BKN,N,80,Y,N,A,B^FD0123456789776^FS  
^FO40,340^BY2^BKN,N,80,Y,N,A,B^FD12A45*^FS  
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NT100_V1.00.02beta10 и NtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример проверки положения строки комментария и печати штрихкода ANSI Codabar:



- 1 Строка комментария первого кода располагается над штрихкодом.**
- 2 Строка комментария второго кода располагается под штрихкодом.**
- 3 В третьем и четвертом кодах строка комментария не выводится.**

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDANSI Codabar Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^BKN,N,80,Y,Y,A,D^FD123456^FS
^FO40,220^BY2^BKN,N,80,Y,N,B,C^FD123456^FS
^FO40,360^BY2^BKN,N,80,N,Y,C,B^FD123456^FS
^FO40,500^BY2^BKN,N,80,N,N,D,A^FD123456^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta10 и HtххV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример проверки старт- и стоп-символа штрихкода ANSI Codebar:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDANSI Codabar Start&Stop Character Test:^FS
^FO40,80^BY2^BKN,N,80,Y,N,A,B^FD01234569^FS
^FO440,80^BY2^BKN,N,80,Y,N,B,A^FD01234569^FS
^FO40,200^BY2^BKN,N,80,Y,N,C,D^FD01234569^FS
^FO440,200^BY2^BKN,N,80,Y,N,D,C^FD01234569^FS
^FO40,340^BY2^BKN,N,80,Y,N,E,E^FD01234569^FS
^FO440,340^BY2^BKN,N,80,Y,N,c,f^FD01234569^FS
^FO40,460^BY2^BKN,N,80,Y,N,3,F^FD01234569^FS
^FO440,460^BY2^BKN,N,80,Y,N^FD01234569^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta11 и HtххV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста вращения штрихкода ANSI Codabar:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO100,10^AO,32,25^FDANSI Codabar Orientation Test:^FS
^FO100,100^BY2^BKN,N,100,Y,N,A,A^FD123456^FS
^FO550,100^BY2^BKR,N,100,Y,N,B,B^FD123456^FS
^FO400,420^BY2^BKI,N,100,Y,N,C,C^FD123456^FS
^FO100,350^BY2^BKB,N,100,Y,N,D,D^FD123456^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода ANSI Codabar:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDANSI Codabar Size Test:^FS
^FO40,80^BY1^BKN,N,40,Y,N,A,B^FD123456^FS
^FO40,180^BY2,2^BKN,N,80,Y,N,B,C^FD123456^FS
^FO40,360^BY2,3,100^BKN,N,120,Y,N,C,D^FD123456^FS
^FO440,80^BY3,,160^BKN,N,,Y,N,D,A^FD123456^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

^BL – Штрихкод LOGMARS

Описание. Команда **^BL** генерирует специальный вариант Code 39, который используется министерством обороны США. Аббревиатура LOGMARS расшифровывается как Logistics Applications of Automated Marking and Reading Symbols (автоматизированная система маркировки предметов снабжения).

- **^BL** поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки. Строчные буквы в строке **^FD** конвертируются в поддерживаемые LOGMARS символы верхнего регистра.

Формат: ^BL_{o,h,g}

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нормальная;- R = поворот на 90° (по часовой стрелке);- I = перевернутая, 180°;- B = чтение снизу вверх, 270°.
	По умолчанию: текущее значение ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нет;- Y = да.
	По умолчанию: N.

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода LOGMARS:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDLOGMARS Barcode Size Test:^FS
^FO40,80^BY1^BLN,40,N^FDIDPL+/-%$12AB^FS
^FO40,150^BY2,2^BLN,80,N^FDIDPL+/-%$12AB^FS
^FO40,260^BY2,3,120^BLN,120,N^FDIDPL+/-%$12AB^FS
^FO40,420^BY3,,160^BLN,,N^FDIDPL+/-%$12AB^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати штрихкода LOGMARS:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDLOGMARS Barcode Test:^FS
^FO40,80^BY2^BLN,100,Y^FDIDPL+/-%$12AB^FS
^FO40,260^BY2^BLN,100,N^FDIDPL+/-%$12AB^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8.

^BM – Штрихкод MSI

Описание. Команда **^BM** генерирует непрерывную символику с широтно-импульсной модуляцией без самоконтроля. Это вариант штрихкода Plessey (**^BP**).

Каждый символ в штрихкоде MSI состоит из восьми элементов: четырех штрихов и четырех пробелов.

- **^BM** поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.
- В корректно созданном штрихкоде данные поля (**^FD**) должны содержать от 1 до 14 цифр, если значение параметра *e* равно *B*, *C* или *D*.

Если значение параметра e равно A , в данных **^FD** должно содержаться от 1 до 13 цифр плюс свободная зона.

Формат: ^ВМо,е,н,ф,г,е2

Параметры	Подробная информация
о = ориентация	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = нормальная; - R = поворот на 90° (по часовой стрелке); - I = перевернутая, 180°; - В = чтение снизу вверх, 270°. <p>По умолчанию: текущее значение ^FW.</p>
е = выбор контрольной цифры	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A = нет контрольных цифр; - B = 1 по модулю 10; - C = 2 по модулю 10; - D = 1 по модулю 11 и 1 по модулю 10. <p>По умолчанию: B.</p>
н = высота штрихкода (в точках)	<p>Допустимые значения: от 1 до 32 000.</p> <p>По умолчанию: значение, установленное командой ^BY.</p>
ф = строка интерпретации	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да. <p>По умолчанию: Y.</p>
г = строка интерпретации над кодом	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да. <p>По умолчанию: N.</p>

Параметры	Подробная информация
e2 = добавить контрольную цифру в строку интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да.
	По умолчанию: N.

Пример. Пример штрихкода MSI:

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDMSI Code Test:^FS
^FO40,80^BY2^BMN,A,100,Y,N,N^FD1234567^FS
^FO40,220^BY2^BMN,A,100,Y,N,N^FD1234567890^FS
^FO40,360^BY2^BMN,A,100,Y,N,N^FD1234A67@^FS
^XZ

```



Первый и второй код можно печатать, однако третий код не будет напечатан, поскольку он содержит недопустимый символ (недопустимые символы: A и @).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста вращения штрихкода MSI:

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDMSI Code Orientation Test:^FS
^FO40,80^BY2^BMN,A,100,Y,N,N^FD12345678^FS
^FO600,80^BY2^BMR,A,100,Y,N,N^FD12345678^FS
^FO460,420^BY2^BMI,A,100,Y,N,N^FD12345678^FS
^FO40,260^BY2^BMB,A,100,Y,N,N^FD12345678^FS
^XZ

```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода MSI:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDMSI Code Size Test:^FS
^FO40,60^BY1^BMN,A,40,Y,N,N^FD1234567890^FS
^FO40,150^BY2,2^BMN,A,80,Y,N,N^FD1234567890^FS
^FO40,270^BY2,3,100^BMN,A,120,Y,N,N^FD1234567890^FS
^FO40,440^BY3,,160^BMN,A,,Y,N,N^FD1234567890^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста кода штрихкода MSI:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDMSI check digit Test^FS
^FO40,80^BY2^BMN,A,100,Y,N,Y^FD1234567890^FS
^FO40,220^BY2^BMN,B,100,Y,N,Y^FD1234567890^FS
^FO40,360^BY2^BMN,C,100,Y,N,Y^FD1234567890^FS
^FO40,500^BY2^BMN,D,100,Y,N,Y^FD1234567890^FS
^XZ
```



Каждый код содержит 1234567890.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta11 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати штрихкода MSI:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDMSI check digit Print Test^FS
^FO40,80^BY2^BMN,D,100,Y,N,N^FD1234567890^FS
^FO40,220^BY2^BMN,D,100,Y,N,Y^FD1234567890^FS
^FO40,360^BY2^BMN,D,100,Y,N,Y^FD123456789^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: htxxV1.0.05_Beta2.img и HTxxV1.0.05_Beta8.

^BP – Штрихкод Plessey

Описание. Команда **^BP** генерирует непрерывную символику с широтно-импульсной модуляцией без самоконтроля.

Каждый символ в штрихкоде Plessey состоит из восьми элементов: четырех штрихов и четырех пробелов.

- **^BP** поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.
- Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки.

Формат: ^BPo,e,h,f,g

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– N = нормальная;– R = поворот на 90° (по часовой стрелке);– I = перевернутая, 180°;– B = чтение снизу вверх, 270°. По умолчанию: текущее значение ^FW .
e = контрольная цифра	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– N = нет;

Параметры	Подробная информация
	Y = да.
	По умолчанию: N.
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да.
	По умолчанию: N.
f = строка интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да.
	По умолчанию: Y
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да.
	По умолчанию: N.

Пример. Пример штрихкода Plessey:



- 1 Первый код — 12345.**
- 2 Второй код — A123BCDEF7.**
- 3 Третий код — 0123456789ODO.**
- 4 Четвертый код — 12a4G5\$, включает a, G, \$.**

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FD Plessey Code Test:^FS
^FO40,80^BY2^BPN,N,100,Y,N^FD12345^FS
^FO40,220^BY2^BPN,N,100,Y,N^FDA123BCDEF7^FS
^FO40,360^BY2^BPN,N,100,Y,N^FD0123456789ODO^FS
^FO40,500^BY2^BPN,N,100,Y,N^FD12a4G5$^FS
^XZ

```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста вращения штрихкода Plessey:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^A0,32,25^FD Plessey Code Orientation Test:^FS
^FO40,80^BY2^BPN,N,100,Y,N^FD123CF^FS
^FO600,80^BY2^BPR,N,100,Y,N^FD123CF^FS
^FO460,420^BY2^BPI,N,100,Y,N^FD123CF^FS
^FO40,260^BY2^BPB,N,100,Y,N^FD123CF^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода Plessey:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^A0,32,25^FD Plessey Code Size Test:^FS
^FO40,60^BY1^BPN,N,40,Y,N^FD12345ABCF^FS
^FO40,150^BY2,2^BPN,N,80,Y,N^FD12345ABCF^FS
^FO40,270^BY2,3,100^BPN,N,120,Y,N^FD12345ABCF^FS
^FO40,440^BY3,,160^BPN,N,,Y,N^FD12345ABCF^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО] HT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста кода штрихкода Plessey:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^A0,32,25^FD Plessey Code check digit Test:^FS
^FO40,80^BY2^BPN,N,100,Y,N^FD12345ACF^FS
^FO40,220^BY2^BPN,Y,100,Y,N^FD12345ACF^FS
^FO40,360^BY2^BPN,Y,100,Y,N^FDDEOB9445679^FS
^FO40,500^BY2^BPN,Y,100,Y,N^FD12#45aCF^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати штрихкода Plessey:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^A0,32,25^FD Plessey Code Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^BPN,N,80,Y,Y^FD12345ABCF^FS
^FO40,180^BY2^BPN,N,80,Y,N^FD12345ABCF^FS
^FO40,300^BY2^BPN,N,80,N,Y^FD12345ABCF^FS
^FO40,440^BY2^BPN,N,80,N,N^FD12345ABCF^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8.

^BS – Расширения UPC/EAN

Описание. Команда **^BS** — это двузначное и пятизначное расширение, в основном используемое издателями для создания штрихкодов для ISBN (международной стандартной нумерации книг). Эти расширения обрабатываются как отдельные штрихкоды.

Команда **^BS** предназначена для использования со штрихкодами UPC-A (**^BU**) и UPC-E (**^B9**).

- **^BS** поддерживает фиксированное соотношение сторон печати.
- Размер данных поля (**^FD**) — ровно два или пять символов. ZPL II автоматически добавляет нули или обрезает запись слева, чтобы получить требуемое количество символов.

Формат: **^BS**o,h,f,g

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нормальная; - R = поворот на 90° (по часовой стрелке); - I = перевернутая, 180°; - B = чтение снизу вверх, 270°. По умолчанию: текущее значение ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000. По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .
f = строка интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да. По умолчанию: Y.
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да. По умолчанию: Y.

Пример. Пример двухзначного штрихкода UPC/EAN:

ZPL II CODE	UPC/EAN 2-DIGIT BAR CODE
<pre> ^XA ^FO100,100^BY3 ^BSN,100,Y,N ^FD12^FS ^XZ </pre>	 12
UPC/EAN 2-DIGIT BAR CODE CHARACTERS	
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9	

Пример. Пример пятизначного штрихкода UPC/EAN:

ZPL II CODE	UPC/EAN 5-DIGIT BAR CODE
<pre> ^XA ^FO100,100^BY3 ^BSN,100,Y,N ^FD12345^FS ^XZ </pre>	 12345
UPC/EAN 5-DIGIT BAR CODE CHARACTERS	
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9	

Расширение UPC/EAN следует размещать относительно кода UPC-A или UPC-E таким образом, чтобы получившийся составной код соответствовал спецификации UPC.

Исходные значения смещения начала поля для кодов UPC с шириной модуля 2 (по умолчанию):

Пример UPC-A:

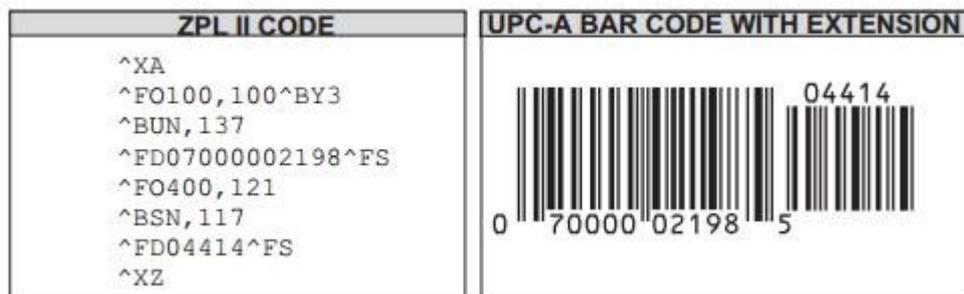
	Supplement Origin X - Offset	Adjustment Y - Offset
<i>Normal</i>	209 Dots	21 Dots
<i>Rotated</i>	0	209 Dots

Пример UPC-E:

	Supplement Origin X - Offset	Adjustment Y - Offset
<i>Normal</i>	122 Dots	21 Dots
<i>Rotated</i>	0	122 Dots

Кроме того, при добавлении расширения высота штрихкода должна быть на 27 точек (0,135 дюйма) меньше, чем у основного кода. При высоте основного UPC-кода равной 183 точкам (0,900 дюйма) высота расширения составит 155 точек (0,765 дюйма).

Пример. В этом примере показано, как создать обычный штрихкод UPC-A для значения 7000002198 с расширением 04414:



^BU – Штрихкод UPC-A

Описание. Команда **^BU** генерирует символику фиксированной длины для кодирования цифр. В основном она используется в розничной торговле для маркировки упаковок. Штрихкод UPC-A содержит 11 символов данных. Печатающие головки с разрешением 6 точек/мм, 12 точек/мм и 24 точки/мм печатают штрихкоды UPC-A (системы символов UPC/EAN) в масштабе 100%. Печатающая головка с разрешением 8 точек/мм печатает символы UPC/EAN с коэффициентом увеличения 77%.

- **^BU** поддерживает фиксированное соотношение сторон печати.
- Размер данных поля (**^FD**) — ровно 11 символов. ZPL II автоматически добавляет нули или обрезает запись слева, чтобы получить требуемое количество символов.

Формат: ^BUo,h,f,g,e

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нормальная; - R = поворот на 90° (по часовой стрелке); - I = перевернутая, 180°; - V = чтение снизу вверх, 270°. По умолчанию: текущее значение ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 9999. По умолчанию: значение, установленное командой ^BY .

Параметры	Подробная информация
f = строка интерпретации	Допустимые значения: - N = нет; - Y = да. По умолчанию: Y.
g = строка интерпретации над кодом	Допустимые значения: - N = нет; - Y = да. По умолчанию: N.
e = контрольная цифра	Допустимые значения: - N = нет; - Y = да. По умолчанию: Y.

Стиль шрифта строки интерпретации зависит от модуля (ширины узкого штриха), выбранного в **^BY**:



Нулевое значение недопустимо.

- Принтер с разрешением 6 точек/мм: при модуле в 2 точки или более принтер печатает строку интерпретации шрифтом OCR-B; при модуле в 1 точку принтер печатает шрифтом A.
- Принтер с разрешением 8 точек/мм: при модуле в 3 точки или более принтер печатает строку интерпретации шрифтом OCR-B; при модуле в 1 или 2 точки принтер печатает шрифтом A.
- Принтер с разрешением 12 точек/мм: при модуле в 5 точек или более принтер печатает строку интерпретации шрифтом OCR-B; при модуле в 1, 2, 3 или 4 точки принтер печатает шрифтом A.
- Принтер с разрешением 24 точек/мм: при модуле в 9 точек или более принтер печатает строку интерпретации шрифтом OCR-B; при модуле размером от 1 до 8 точек принтер печатает шрифтом A.

Пример. Пример штрихкода UPC-A:



- 1 Первый код — 1234567893 (10 бит, меньше 11 бит).**
- 2 Второй код — 1234567893079 (13 бит, более 12 бит).**
- 3 Третий код — 123456789302 (12 бит, последний бит - 2 - контрольный).**
- 4 Четвертый код — 123456789307 (12 бит: последний бит контрольный).**
- 5 Пятый код — 12345678930 (11 бит, контрольный бит — 2).**
- 6 Шестой код — 1234*67A930 (11 бит, включает в себя * и A).**

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDUPC-A Test:^FS
^FO40,80^BY2^BUN,100,Y,Y,Y^FD1234567893^FS
^FO440,80^BY2^BUN,100,Y,Y,Y^FD1234567893079^FS
^FO40,220^BY2^BUN,100,Y,Y,Y^FD123456789302^FS
^FO440,220^BY2^BUN,100,Y,Y,Y^FD123456789307^FS
^FO40,360^BY2^BUN,100,Y,Y,Y^FD12345678930^FS
^FO440,360^BY2^BUN,100,Y,Y,Y^FD1234*67A930^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NT100_V1.00.02beta11 и NtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста вращения штрихкода UPC-A:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDUPC-A orientation Test:^FS
^FO40,80^BY2^BUN,100,Y,Y,Y^FD07000002198^FS
^FO450,80^BY2^BUR,100,Y,Y,Y^FD07000002198^FS
^FO40,300^BY2^BUI,100,Y,Y,Y^FD07000002198^FS
^FO450,300^BY2^BUB,100,Y,Y,Y^FD07000002198^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta11 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста высоты и ширины штрихкода UPC-A:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDUPC-A Size Test:^FS
^FO40,80^BY1^BUN,40,Y,Y^FD07000002198^FS
^FO40,180^BY2,2^BUN,80,Y,Y^FD07000002198^FS
^FO40,320^BY2,3,100^BUN,120,Y,Y^FD07000002198^FS
^FO440,80^BY3,,160^BUN,,Y,Y^FD07000002198^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.01.ub, HT100_V1.00.02beta10 и htxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста кода штрихкода UPC-A:

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDUPC-A Interpretation Line Test:^FS
^FO40,80^BY2^BUN,80,Y,Y^FD07000002198^FS
^FO40,200^BY2^BUN,80,Y,N^FD07000002198^FS
^FO40,340^BY2^BUN,80,N,Y^FD07000002198^FS
^FO40,500^BY2^BUN,80,N,N^FD07000002198^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.00.02beta10 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста строки комментария и положения печати штрихкода UPC-A:



- 1 Первый и второй коды — 12345678930 (11 бит, контрольный бит равен 2).**
- 2 Третий и четвертый коды — 1234567893 (10 бит, менее 11 бит)**
- 3 Пятый и шестой коды — 123456789079 (13 бит, более 12 бит).**
- 4 Седьмой и восьмой коды — 1234*67A930 (11 бит: содержит * и A).**

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDUPC-A check digit Test:^FS
^FO40,80^BY2^BUN,100,Y,N,N^FD12345678930^FS
^FO440,80^BY2^BUN,100,Y,N,Y^FD12345678930^FS

^FO40,220^BY2^BUN,100,Y,N,N^FD1234567893^FS
^FO440,220^BY2^BUN,100,Y,N,Y^FD1234567893^FS

^FO40,360^BY2^BUN,100,Y,N,N^FD1234567893079^FS
^FO440,360^BY2^BUN,100,Y,N,Y^FD1234567893079^FS

^FO40,500^BY2^BUN,100,Y,N,N^FD1234*67A930^FS
^FO440,500^BY2^BUN,100,Y,N,Y^FD1234*67A930^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NT100_V1.00.02beta11 и NtxxV1.0.05_Beta8.

^BZ – Штрихкод POSTAL

Описание. Штрихкод POSTAL используется для автоматизации обработки почты. В штрихкоде POSTAL для кодирования цифр используются длинные и короткие штрихи.

– ^BZ поддерживает соотношение сторон при печати от 2,0:1 до 3,0:1.

— Размер данных поля (**^FD**) ограничен шириной (или длиной, если используется поворот) этикетки и спецификацией штрихкода.

Формат: ^BZo,h,f,g,t

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> — N = нормальная; — R = поворот на 90° (по часовой стрелке); — I = перевернутая, 180°; — В = чтение снизу вверх, 270°. <p>По умолчанию: текущее значение ^FW.</p>
h = высота штрихкода (в точках)	<p>Допустимые значения: 1 до 32 000.</p> <p>По умолчанию: значение, установленное командой ^BY.</p>
f = строка интерпретации	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> — N = нет; — Y = да. <p>По умолчанию: N.</p>
g = строка интерпретации над кодом	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> — N = нет; — Y = да. <p>По умолчанию: N.</p>
t = тип кода POSTAL	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> — 0 = штрихкод Postnet; — 1 = штрихкод Plant; — 2 = зарезервировано; — 3 = штрихкод USPS Intelligent Mail. <p>По умолчанию: 0.</p>



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: htxxV1.0.05_Beta2.img и HTxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример штрихкода POSTNET:

ZPL II CODE	POSTNET BAR CODE								
<pre>^XA ^FO100,100^BY3 ^BZN,40,Y,N ^FD12345^FS ^XZ</pre>	 12345								
POSTNET BAR CODE CHARACTERS									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Пример. Пример штрихкода USPS Intelligent Mail:

ZPL II CODE	USPS INTELLIGENT MAIL BAR CODE
<pre>^XA ^FO100,040^BZ,40,,,3 ^FD00123123456123456789^FS ^XZ</pre>	

Команды печати символов

^A – Масштабируемый/растровый шрифт

Описание. Команда **^A** задает шрифт, который будет использован в текстовом поле. **^A** задает шрифт для текущей команды **^FD** или поля. Шрифт, заданный командой **^A**, используется только один раз для записи **^FD**. Если значение **^A** не будет задано снова, для следующей записи **^FD** будет использоваться шрифт по умолчанию — **^CF**.

Формат: ^Afo,h,w

Параметры	Подробная информация
f = название шрифта	Допустимые значения: от A до Z и от 0 до 9. Любой шрифт принтера (загруженный, EPROM, сохраненные шрифты, шрифты от A до Z и от 0 до 9).
o = ориентация поля	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– N = нормальная;– R = поворот на 90° (по часовой стрелке);– I = перевернутая, 180°;– B = считывание снизу вверх, 270°. По умолчанию: последнее заданное значение ^FW или значение ^FW по умолчанию.
h = высота символа (в точках)	Масштабируемый: Допустимые значения: от 10 до 32 000. По умолчанию: последнее заданное значение ^CF . Растровый: Допустимые значения: множители высоты от 1 до 10 от стандартного значения с шагом 1.

Параметры	Подробная информация
	По умолчанию: последнее заданное значение ^CF .
w = ширина (в точках)	Масштабируемый:
	Допустимые значения: от 10 до 32 000.
	По умолчанию: последнее заданное значение ^CF .
	Растровый:
	Допустимые значения: множители ширины от 1 до 10 от стандартного значения с шагом 1.
	По умолчанию: последнее заданное значение ^CF .

Пример. Пример базового теста:

```

^XA
^LL640
^LHO,0
^FO50,50^AAN,36,20^FDFONT A, Resident Bitmap 36x20^FS
^FO50,100^ABN,33,14^FDFONT B, Resident Bitmap 33x14^FS
^FO50,150^ACN,36,20^FDFONT C, Resident Bitmap 36x20^FS
^FO50,200^ADN,36,20^FDFONT D, Resident Bitmap 36x20^FS
^FO50,250^AEN,28,15^FDFONT E, Resident OCR-B 28x15^FS
^FO50,300^AFN,26,13^FDFONT F, Resident Bitmap 26x13^FS
^FO50,340^AGN,60,40^FDFONT G, 60x40^FS
^FO50,410^AHN,41,13^FDFONT H, RESIDENT OCR-A 21X13^FS
^FO50,480^ADN,36,20^FDFONT
GS^FS^FO238,480^GS^FDABCDE^FS^FO365,480^ADN,36,20^FDSymbol 36x20^FS
^FO50,550^AON,50,40^FDFONT O, Scalabel Fonts 50x40^FS
^XZ

```

```

^XA
^FO50,50^APN,20,18^FDFONT P, Resident Bitmap 20x18^FS
^FO50,100^AQN,28,24^FDFONT Q, Resident Bitmap 28x24^FS

```

```
^FO50,150^ARN,35,31^FDFONT R, Resident Bitmap 35x31^FS
^FO50,205^ASN,40,35^FDFONT S, Resident Bitmap 40x35^FS
^FO50,265^ATN,48,42^FDFONT T, Resident Bitmap 48x42^FS
^FO50,330^AUN,59,53^FDFONT U, Resident Bitmap 59x53^FS
^FO50,410^AVN,80,71^FDFONT V, Resident Bitmap 80x71^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример базового теста 20-7F (шрифты A-V, за исключением растрового шрифта O и векторного шрифта GS):

См. п. «Тест 20-7F(FrontA-V)» на странице 189 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО] HT100_V1.0.02beta11.ub, htxxV1.0.05_Beta6.img и htxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Пример теста поворота символов (90°, 180°, 270°):

```
^XA
^LL240
^FO10,30^AFN,26,13^FDAB1201^FS
^FO10,70^AFN,52,26^FDAB1202^FS
^FO10,130^AFN,104,52^FDAB1203^FS
^XZ
```

```
^XA
^FO10,30^AFI,26,13^FDAB1204^FS
^FO10,70^AFI,52,26^FDAB1205^FS
^FO10,130^AFI,104,52^FDAB1206^FS
^XZ
```

```
^XA
^LL480
^FO10,30^AFR,26,13^FDAB1207^FS
^FO50,30^AFR,52,26^FDAB1208^FS
^FO120,30^AFR,104,52^FDAB1209^FS
^FO240,30^AFB,26,13^FDAB1210^FS
^FO280,30^AFB,52,26^FDAB1211^FS
```

```
^FO350,30^AFB,104,52^FDAB1212^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста увеличения шрифта (шрифты A-V, за исключением растрового шрифта O и векторного шрифта GS):

См. п. «Тест увеличения шрифта» на странице 192 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05 и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста шрифта GS:

```
^XA
^LL680
^FO0,10^ADN^FDFONT GS Test:^FS
^FO20, 50^GS,16,16^FDABCDE^FS
^FO20,100^GS,24,24^FDABCDE^FS
^FO20,150^GS,32,32^FDABCDE^FS
^FO20,200^GS,48,48^FDABCDE^FS
^FO20,270^GS,56,56^FDABCDE^FS
^FO20,350^GS,72,72^FDABCDE^FS
^FO20,440^GS,96,96^FDABCDE^FS
^FO20,560^GS,100,100^FDABCDE^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО] HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Пример теста шрифта Vector O:

```
^XA
^LL100
^FO0,0^AON,15,12^FD!"#$%&'()*+,-./^FS
^FO0,15^AON,15,12^FD0123456789:;<=>?^FS
^FO0,30^AON,15,12^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FO0,45^AON,15,12^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FO0,60^AON,15,12^FD`abcdefghijklmno^FS
```

```
^FO0,75^AON,15,12^FDpqrstuvwxyz[ ]_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL660
^FO50, 50^AON,16,12^FDFont-0,16x12^FS
^FO50,100^AON,24,18^FDFont-0,24x18^FS
^FO50,150^AON,32,24^FDFont-0,32x24^FS
^FO50,200^AON,48,32^FDFont-0,48x32^FS
^FO50,270^AON,56,48^FDFont-0,56x48^FS
^FO50,350^AON,72,56^FDFont-0,72x56^FS
^FO50,450^AON,96,72^FDFont-0,96x72^FS
^FO50,560^AON,100,80^FDFont-0,100x80^FS
^XZ
```

```
^XA
^FO50, 50^AON,16,32^FDFont-0,16x32^FS
^FO50,100^AON,24,32^FDFont-0,24x32^FS
^FO50,150^AON,32,32^FDFont-0,32x32^FS
^FO50,200^AON,48,32^FDFont-0,48x32^FS
^FO50,270^AON,56,32^FDFont-0,56x32^FS
^FO50,350^AON,72,32^FDFont-0,72x32^FS
^FO50,450^AON,96,32^FDFont-0,96x32^FS
^FO50,560^AON,100,32^FDFont-0,100x32^FS
^XZ
```

Пример. Тест анализа встроенных шрифтов ZPL2:

См. п. «Тест анализа встроенных шрифтов ZPL2» на странице 198 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО] HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример. Тест международных наборов символов ZPL:

```
^XA
^LL640
^LHO,0
^MTD
^FO50, 10^AO,32,25^FDZPL International Character Sets^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FD HEX 2 3 4 5 5 5 5 6 7 7 7 7^FS
```

```

^FO50,70^A1,18,16^FD 3 O O B C D E O B C D E^FS
^CI0^FO50,100^A1,18,16^FH^FDCI0 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI1^FO50,130^A1,18,16^FH^FDCI1 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI1^FO50,130^A1,18,16^FH^FDCI1 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI2^FO50,160^A1,18,16^FH^FDCI2 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI2^FO50,160^A1,18,16^FH^FDCI2 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI3^FO50,190^A1,18,16^FH^FDCI3 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI4^FO50,220^A1,18,16^FH^FDCI4 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI5^FO50,250^A1,18,16^FH^FDCI5 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI5^FO50,250^A1,18,16^FH^FDCI5 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI6^FO50,280^A1,18,16^FH^FDCI6 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI7^FO50,310^A1,18,16^FH^FDCI7 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI8 ^FO50,340^A1,18,16^FH^FDCI8 #O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI9^FO50,370^A1,18,16^FH^FDCI9 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI10^FO50,400^A1,18,16^FH^FDCI10 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI11^FO50,430^A1,18,16^FH^FDCI11 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI12^FO50,460^A1,18,16^FH^FDCI12 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^CI13^FO50,490^A1,18,16^FH^FDCI13 # O @ [\ ]_5E`{|}_7E^FS
^XZ

```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Beta8.

^A@ – Для вызова шрифта используйте название шрифта

Описание. Команда **^A@** использует полное название шрифта, а не символьное обозначение, как **^A**. Заданное значение **^A@** будет обозначать этот шрифт до тех пор, пока с помощью **^A@** не будет задано другое имя шрифта.

Формат: ^A@o,h,w,d:o.x

Параметры	Подробная информация
o = ориентация поля	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> — N = нормальная; — R = поворот на 90° (по часовой стрелке); — I = перевернутая, 180°; — B = считывание снизу вверх, 270°.

Параметры	Подробная информация
	По умолчанию: N или последнее значение ^FW .
h = высота символа (в точках)	По умолчанию: задает увеличение на w (ширину символа) или последнее заданное значение ^CF . Если значение не задано, используется базовая высота.
	Масштабируемый: Значение – высота всего блока символов в точках. Коэффициенты увеличения не нужны, поскольку символы масштабируются.
	Растровый: Значение округляется до ближайшего целого числа, кратного базовой высоте шрифта, затем делится на базовую высоту шрифта — таким образом вычисляется следующий шаг увеличения.
w = ширина (в точках)	По умолчанию: задает увеличение на h (высоту) или последнее заданное значение ^CF . Если ширина не указана, будет использовано базовое значение.
	Масштабируемый: Значение – ширина всего блока символов в точках. Коэффициенты увеличения не нужны, поскольку символы масштабируются.
	Растровый: Значение округляется до ближайшего целого числа, кратного базовой ширине шрифта, затем делится на базовую ширину шрифта — таким образом вычисляется следующий шаг увеличения.
d = расположение шрифта на диске	Допустимые значения: R:, E:, V: и A:
	По умолчанию: R:

Параметры	Подробная информация
o = название шрифта	<p>Допустимые значения: любой доступный шрифт.</p> <p>По умолчанию: если введено недопустимое имя или оно не введено вовсе, используется значение по умолчанию, заданное ^CF. Если в ^CF не указан шрифт, используется шрифт A.</p>
x = расширение	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - .FNT = шрифт; - .TTF = шрифт TrueType; - .TTE = расширение TrueType;

Пример. Пример теста увеличения китайского шрифта:

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO10,04^A@N,16,16,R:SIMSUN.TTF^FD 普瑞特 09AZaz!?!^FS
^FO10,25^A@N,32,32,R:SIMSUN.TTF^FD 普瑞特-国家 09AZaz!?!^FS
^FO10,60^A@N,40,40,R:SIMSUN.TTF^FD 普瑞特-国家 09AZaz!?!^FS
^FO10,105^A@N,48,64,R:SIMSUN.TTF^FD 普瑞特-国家 09AZaz!?!^FS
^FO10,180^A@N,64,48,R:SIMSUN.TTF^FD 普瑞特-国家 09AZaz!?!^FS
^FO10,270^A@N,80,80,R:SIMSUN.TTF^FD 普瑞特-国家 09AZaz!?!^FS
^FO10,380^A@N,96,118,R:SIMSUN.TTF^FD 普瑞特-国家 09AZaz!?!^FS
^FO50,520^A@N,118,96,R:SIMSUN.TTF^FD 普瑞特-国家 09AZaz!?!^FS
^XZ

```

^CI – Изменение международного шрифта / кодировки

Описание. Принтеры Zebra могут печатать шрифты, которые используют следующие международные наборы символов: США 1, США2, Великобритания, Голландия, Дания/Норвегия, Швеция/Финляндия, Германия, Франция 1, Франция 2, Италия, Испания, а также ряд других наборов, включая набор символов Unicode.

Команда **^CI** позволяет вызвать международный набор символов, который вы хотите использовать для печати. Вы можете применять разные наборы

символов на одной этикетке. Символ внутри шрифта можно переназначить на другую числовую позицию.

Формат: ^C1a,s1,d1,s2,d2,...

Параметры	Подробная информация
a = желаемый набор символов	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none">- 0 = Однобайтовая кодировка - набор символов США 1;- 1 = Однобайтовая кодировка - набор символов США 2;- 2 = Однобайтовая кодировка - набор символов Великобритания;- 3 = Однобайтовая кодировка - набор символов Голландия;- 4 = Однобайтовая кодировка - набор символов Дания/Норвегия;- 5 = Однобайтовая кодировка - набор символов Швеция/Финляндия;- 6 = Однобайтовая кодировка - набор символов Германия;- 7 = Однобайтовая кодировка — набор символов Франция 1;- 8 = Однобайтовая кодировка - набор символов Франция 2;- 9 = Однобайтовая кодировка- набор символов Италия;- 10 = Однобайтовая кодировка - набор символов Испания;- 11 = Однобайтовая кодировка - набор различных символов;- 12 = Однобайтовая кодировка - набор символов Япония (ASCII с символом иены);- 13 = Кодовая страница Zebra 850;- 14 = Двухбайтовые азиатские кодировки a;

Параметры	Подробная информация
	<ul style="list-style-type: none"> - 15= Shift-JIS b; - 16= EUC-JP и EUC-CN a; - 17 = Устаревшая — UCS-2 Big Endian d; - 18 - 23 = Зарезервировано; - 24 = Однобайтовые азиатские кодировки a; - 25 = Зарезервировано; - 26 = Многобайтовые азиатские кодировки с поддержкой прозрачности ASCII a и c; - 27 = Кодовая страница Zebra 1252; - 28 = Unicode (кодировка UTF-8) - набор символов Unicode; - 29 = Unicode (UTF-16 в кодировке Big-Endian) - набор символов Unicode; - 30 = Unicode (UTF-16 в кодировке Little-Endian) - набор символов Unicode; - 31= Кодовая страница Zebra 1250 поддерживается; - Для масштабируемых шрифтов, таких как Font O и загруженных шрифтов TrueType. Растровые шрифты (включая шрифты A-H) не поддерживают кодовую страницу 1250 Zebra полностью. Это значение поддерживается только принтерами Zebra G-Series™; - 33 = Кодовая страница 1251; - 34 = Кодовая страница 1253; - 35 = Кодовая страница 1254; - 36 = Кодовая страница 1255. <p>Исходное значение при включении: 0.</p> <p>Допустимые значения: десятичные знаки от 0 до 255.</p>
s1 = источник 1 (результатирующее)	Допустимые значения: десятичные знаки от 0 до 255.

Параметры	Подробная информация
изображение символа)	
d1 = назначение 1 (ввод символа)	Допустимые значения: десятичные знаки от 0 до 255.
s2 = источник 2 (результатирующее изображение символа)	Допустимые значения: десятичные знаки от 0 до 255.
d2 = назначение 2 (ввод символа) ... = далее по аналогии	В этой команде можно ввести до 256 пар «источник-назначение».



- a. Кодировка управляется таблицей преобразования (*.DAT). Для преобразования в функцию должна присутствовать соответствующая таблица. Таблица, сгенерированная ZTools™, представляет собой внутреннюю кодировку шрифтов TrueType (Unicode).**
- b. Кодировка Shift-JIS преобразует Shift-JIS в JIS, а затем производит преобразование JIS в соответствии с JIS.DAT. Эта таблица требуется для работы Shift-JIS.**
- c. Поддерживает прозрачность ASCII для азиатских кодировок. 7F и менее обрабатываются как однобайтовые символы. Значения от 80 до FE обрабатывается как первый байт 2-байтового символа от 8000 до FEFF в таблице кодировок для Unicode.**
- d. Команда ^C17 признана устаревшей вместе с командами ^F8 и ^F16, которые необходимы для работы команды ^C17. Рекомендуется заменить эти команды на ^C128-30.**

Пример теста кодовых страниц (^C10-13, 27, 31-36):

См. п. «Тест кодовых страниц» на странице 205 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HT100_V1.0.02beta11.ub, htxxV1.0.05_Beta6.img и htxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример теста CP850:

См. п. «Тест CP850» на странице 223 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05, HtxxV1.0.05_Beta6.img и HtxxV1.0.05_Beta8

Пример теста CP850R0-12:

См. п. «Тест CP850R0-12» на странице 228 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Bate6.img и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример теста CP1250:

См. п. «Тест CP1250» на странице 234 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05, HtxxV1.0.05_Beta6.img и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример теста CP1251:

См. п. «Тест CP1251» на странице 239 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Bate6.img и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример теста CP1252:

См. п. «Тест CP1252» на странице 244 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05, HtxxV1.0.05_Beta6.img и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример теста CP1253:

См. п. «Тест CP1253» на странице 249 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05, HtxxV1.0.05_Beta6.img и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример теста CP1254:

См. п. «Тест CP1254» на странице 254 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05, HtxxV1.0.05_Beta6.img и HtxxV1.0.05_Beta8.

Пример теста CP1255:

См. п. «Тест CP1255» на странице 258 (раздел «Приложение»).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05_Bate6.img и HtxxV1.0.05_Beta8.

Команды драйвера

^FO – Начало поля

Описание. Команда **^FO** устанавливает начало поля относительно исходного положения этикетки **^LH**. **^FO** задает положение верхнего левого угла поля с помощью точек на осях *x* и *y* независимо от ориентации.

Формат: ^FO*x,y,z*



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05.

^GB – Графическое поле

Описание. Команда **^GB** используется для печати прямоугольников и линий на этикетках. Прямоугольники и линии используются для выделения важной информации, разделения надписей на отдельные области и для улучшения внешнего вида этикетки. Для рисования прямоугольников и линий используется одна и та же команда форматирования.

Формат: ^GB*w,h,t,c,r*

Параметры	Подробная информация
<i>w</i> = ширина прямоугольника (в точках)	Допустимые значения: значение толщины <i>t</i> вплоть до 32 000.
	По умолчанию: значение, используемое для толщины (<i>t</i>) или 1.
<i>h</i> = высота прямоугольника (в точках)	Допустимые значения: значение толщины <i>t</i> вплоть до 32 000.
	По умолчанию: значение, используемое для толщины (<i>t</i>) или 1.
<i>t</i> = толщина границ (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000
	По умолчанию: 1.
	Допустимые значения:

Параметры	Подробная информация
c = цвет линии	<ul style="list-style-type: none"> - B = черный; - W = белый.
	По умолчанию: B.
r = степень закругления угла	Допустимые значения: от 0 (без закругления) до 8 (самое сильное округление).
	По умолчанию: 0.

При выборе параметров w и h необходимо иметь в виду, что разрешение принтеров по умолчанию составляет 6, 8, 12 или 24 точек на миллиметр. Это эквивалентно 153, 203, 300 или 600 точкам на дюйм. Чтобы определить значения w и h , нужно взять размеры в миллиметрах и умножить на 6, 8, 12 или 24.

Если ширина и высота не указаны, будет напечатан сплошной прямоугольник с шириной и высотой, заданными t .

Индекс скругления используется для определения радиуса скругления каждого прямоугольника. Формула:

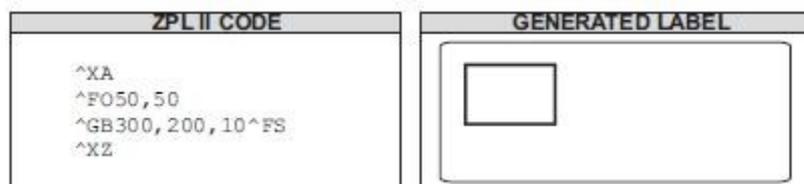
радиус скругления = (индекс скругления / 8) * (более короткая сторона / 2),

где более короткая сторона является меньшим из значений ширины и высоты (после поправки на минимальные значения и значения по умолчанию).

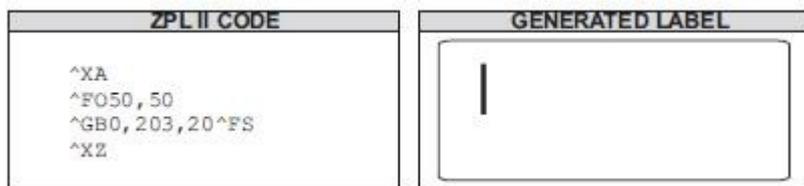
Примеры. Вот несколько примеров прямоугольников:

Ширина: 1,5 дюйма; Высота: 1 дюйм; Толщина: 10; Цвет: по умолчанию;

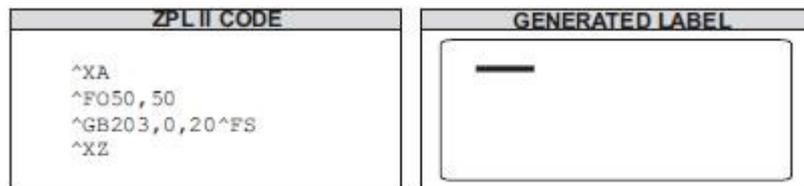
Скругление: по умолчанию:



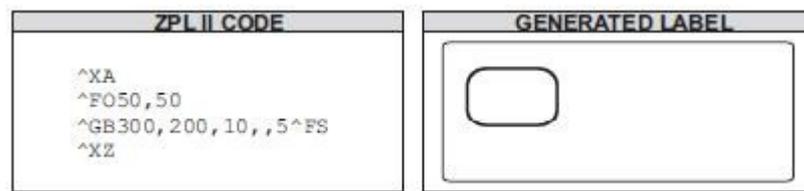
Ширина: 0 дюймов; Высота: 1 дюйм; Толщина: 20; Цвет: по умолчанию;
Скругление: по умолчанию:



Ширина: 1 дюйм; Высота: 0 дюймов; Толщина: 30; Цвет: по умолчанию;
Скругление: по умолчанию:



Ширина: 1,5 дюйма; Высота: 1 дюйм; Толщина: 10; Цвет: по умолчанию;
Скругление: 5:



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: htxxV1.0.05_Beta2.img и HTxxV1.0.05_Beta8.

~HI~HS~HM ^XA^HW*:*.*^XZ ^XA ^HH ^XZ

Описание. При получении команды принтер выведет информацию о модели, версии ПО, выбранном значении точек на миллиметр, объеме памяти и любых обнаруженных объектах.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05.

^HW – Содержимое каталога хоста

Описание. ^HW используется для передачи списка объектов в каталоге в определенной области памяти (запоминающем устройстве) обратно на хост-устройство. Эта команда возвращает хосту строку имен объектов в формате ASCII.

Каждый объект указан в строке и имеет фиксированную длину. Общая длина строки также фиксирована. Каждая строка с объектом начинается со звездочки (*), за которой следует пробел. Имя объекта содержит восемь знаков, за которыми следует точка и три знака для расширения. За расширением следуют два пробела, затем шесть знаков для размера объекта, два пробела и три знака для флагов опций (зарезервированы для использования в будущем). Формат выглядит следующим образом:

```
<STX><CR><LF> DIR R: <CR><LF>
*Name.ext(2sp.)(6 obj. sz.)(2sp.)(3 option flags)
*Name.ext(2sp.)(6 obj. sz.)(2sp.)(3 option flags)
<CR><LF>
-xxxxxxx bytes free
<CR><LF>
<ETX>
<STX> = start of text
<CR><LR> = carriage return/line feed
<ETX> = end on text
```

Принтер вернет список каталогов сразу после выполнения задач, которые он начал выполнять до получения команды.

Как и все команды ^ (каретка), эта команда обрабатывается в том порядке, в котором она получена принтером.

Формат: ^HWd:o.x

Параметры	Подробная информация
d = место для получения списка объектов	Допустимые значения: R;, E;, B;, A; и Z:
	По умолчанию: R:
o = имя объекта	Допустимые значения: от 1 до 8 букв и цифр.

Параметры	Подробная информация
	По умолчанию: звездочка (*). Также можно использовать вопросительный знак (?).
x = расширение	Допустимые значения: любое расширение, соответствующее требованиям Zebra.
	По умолчанию: звездочка (*). Также можно использовать вопросительный знак (?).
f = формат	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - c = формат столбца; - d = формат по умолчанию.
	По умолчанию: d.

Пример использования команды **^HW** для получения информации о R:

```
^XA
^HWR:*. *
^XZ
```

Пример. Принтер вернул эту информацию в виде списка каталогов хоста: -DIR

```
P:*. *
*R:ARIALN1.FNT 49140
*R:ARIALN2.FNT 49140
*R:ARIALN3.FNT 49140
*R:ARIALN4.FNT 49140
*R:ARIALN.FNT 49140
*R:ZEBRA.GRF 8420
-794292 bytes free R:RAM
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05.

~JC – Настройка калибровки датчика носителя

Описание. Команда **~JC** используется для принудительного измерения длины этикетки и корректировки значений датчиков носителя и ленты.

Формат: ~JC



В непрерывном режиме калибруются только датчики носителя и ленты. Принтер HC100™ игнорирует эту команду.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05, HtxxV1.0.05_Beta6.img и HtxxV1.0.05_Beta8.

~JD – Включить диагностику связи

Описание. Команда **~JD** запускает режим диагностики, в котором принтер выдаст распечатку всех символов, полученных принтером, в формате ASCII (с использованием текущей длины этикетки и полной ширины принтера). Эта распечатка содержит символы ASCII, шестнадцатеричные значения и все ошибки связи.

Формат: ~JD



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05.

~JE – Отключить диагностику

Описание. Команда **~JE** отключает режим диагностики и возвращает принтер в режим печати обычных этикеток.

Формат: ~JE



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05.

~JL – Установка длины этикетки

Описание. Команда **~JL** используется для установки длины этикетки. В зависимости от размера этикетки принтер подает одну или несколько чистых этикеток.

Формат: ~JL



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05 и HtxxV1.0.05_Beta8.

~JR – Сброс при включении

Описание. Команда **~JR** сбрасывает все внутреннее ПО принтера, выполняет проверку при включении питания (POST), очищает буфер и DRAM, а также сбрасывает параметры связи и значения по умолчанию. Команда **~JR** выполняет ту же функцию, что и ручной сброс с помощью отключения питания.

Формат: ~JR



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05 и HtxxV1.0.05_Beta8.

^LR – Инвертировать цвета этикетки

Описание. Команда **^LR** инвертирует цвет всех полей на этикетке. Таким образом можно получить белое поле на черном фоне или черное на белом фоне.

Использование **^LR** идентично добавлению команды **^FR** во все текущие и последующие поля.

Формат: ^LRa

Параметры	Подробная информация
a = инвертировать цвета всех полей	Допустимые значения: - N = нет; - Y = да.

Параметры	Подробная информация
	Исходное значение при включении: N или последнее постоянно сохраненное значение.

Пример печати белым на черном фоне и черным на белом фоне. Команда **^GB** используется для создания черного фона:

ZPL II CODE	GENERATED LABEL
<pre> ^XA^LRY ^FO100,50 ^GB195,203,195^FS ^FO180,110^CFG ^FDLABEL^FS ^FO130,170 ^FDREVERSE^FS ^XZ </pre>	



Параметр ^LR остается активным, пока он не отключен с помощью ^LRN или до отключения принтера.



^GB необходимо использовать вместе с ^LR. Эффект применяется только к полям, следующим за этой командой.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05.

^MM – Режим печати

Описание. Команда **^MM** определяет действие, которое принтер будет выполнять после печати этикетки или группы этикеток.

Формат: ^MMa,b

Параметры	Подробная информация
a = желаемый режим	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> — T = Отрывание <i>h</i>; — P = Отделение (недоступно для S-300) <i>h</i>; — R = Смотка (зависит от модели принтера);

Параметры	Подробная информация
	<ul style="list-style-type: none"> - A = Аппликатор (зависит от модели принтера) <i>h</i>; - C = Отрез (зависит от модели принтера); - D = Отложенный отрез <i>h</i>; - F = RFID <i>h</i>; - L = Зарезервировано <i>h, i</i>; - U = Зарезервировано <i>h, i</i>; - K = Терминал <i>j</i>. <p>По умолчанию: Доступные для параметра а значения зависят от используемого принтера и поддержки данной опции. Для RFID-принтеров:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A = печатающие устройства R110PAХ4; - F = другие RFID-принтеры.
b = предварительное отделение	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да. <p>По умолчанию: N.</p>

Команда игнорируется, если параметры отсутствуют или недействительны. Текущее значение команды остается неизменным.



- h. Значение не поддерживается принтером KR403.**
- i. Значение поддерживается только принтерами ZM400/ZM600 и RZ400/RZ600.**
- j. Значение поддерживается только принтером KR403.**

^MN – Контроль носителя

Описание. Команда **^MN** сообщает принтеру, какой тип носителя используется (рулонный или нет) для целей контроля.

В этом списке приводятся типы носителя для данной команды:

– Рулонный носитель — носитель, не имеющий физических особенностей (фальцовка, зазоры, перфорация, черная метка) для разделения этикеток. Длина этикетки задается командой **^LL**.

– Рулонный носитель переменной длины — то же, что и рулонный носитель, однако если часть напечатанной этикетки выходит за пределы заданной длины этикетки, размер этикетки будет автоматически увеличен. Это увеличение длины этикетки применяется только к текущей этикетке. Обратите внимание, что **^MNV** также требует использования команды **^LL** для определения начальной желаемой длины этикетки.

– Не рулонный носитель — носитель, имеющий физические особенности (фальцовка, зазоры, перфорация, черная метка) для разделения этикеток.

Формат: ^MN_{a,b}

Параметры	Подробная информация
a = используемый носитель	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none">– N = рулонный носитель;– Y = не рулонный носитель, датчик на просвет <i>k, l</i>;– W = не рулонный носитель, датчик на просвет <i>k, l</i>;– M = не рулонный носитель, датчик черной метки;– A = автоматическое определение типа носителя во время калибровки <i>k, m</i>;– V = рулонный носитель, переменная длина <i>n</i>. <p>По умолчанию: необходимо ввести значение, иначе команда будет проигнорирована.</p>

Параметры	Подробная информация
<p>b = смещение черной метки в точках. Это значение задает ожидаемое местоположение метки носителя относительно границы разделения документов. Значение 0 подразумевает, что метка носителя будет находиться на границе разделения (т. е. в месте перфорации, точки отреза и т. д.). Все значения указываются в точках. Этот параметр игнорируется, если для параметра a не установлено значение M. Если этот параметр не установлен, используется значение по умолчанию</p>	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – от -80 до 283 для принтеров только с прямой термопечатью; – от -240 до 566 для принтеров с разрешением 600 точек на дюйм; – от -120 до 283 для всех остальных принтеров. <p>По умолчанию: 0.</p>



k. Дает тот же результат.

l. Это значение не поддерживается принтером KR403.

m. Этот параметр поддерживается только принтерами серии G.

n. Этот параметр поддерживается только принтером KR403.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05

^MT – Тип носителя

Описание. Команда **^MT** задает тип носителя, используемого в принтере.

Доступные варианты этой команды:

– Термотрансферный носитель — для этого носителя используется черная или цветная лента. Краска с ленты наносится на носитель.

— Носитель для прямой термопечати — этот носитель реагирует на нагрев и не требует ленты.

Формат: ^MTa

Параметры	Подробная информация
a = тип носителя	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">— T = термотрансферный носитель;— D = носитель для прямой термопечати.
	По умолчанию: необходимо ввести значение, иначе команда будет проигнорирована.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05.

^PH / ~PH

Описание. В ответ на команду **^PH** или **~PH** принтер подает одну чистую этикетку.

Команда **~PH** подает одну этикетку после завершения текущей печати или когда принтер поставлен на паузу.

Команда **^PH** подает одну чистую этикетку после завершения текущей печати.

Формат: ^PH или ~PH



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: htxxV1.0.05_Beta2.img и HTxxV1.0.05_Beta8.

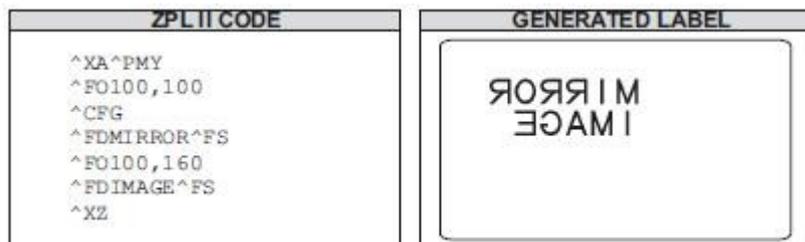
^PM – Печать зеркального изображения этикетки

Описание. Команда **^PM** печатает всю область печати этикетки в зеркально отраженном виде. Эта команда зеркально отражает изображение слева направо.

Формат: ^PMa

Параметры	Подробная информация
a = зеркальное отражение всей этикетки	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> — N = нет; — Y = да.
	По умолчанию: N.

Пример печати зеркального отражения этикетки:



Если параметр отсутствует или недопустим, команда игнорируется. Введенная команда ^PM остается активной до тех пор, пока не будет получена команда ^PMN или до отключения принтера.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05.

~SD – Настройка насыщенности

Описание. Команда **~SD** позволяет установить уровень насыщенности печати. **~SD** — эквивалент настройки насыщенности на дисплее панели управления.

Формат: ~SD##

Параметры	Подробная информация
## = желаемая насыщенность (двухзначное число)	Допустимые значения: от 00 до 30.
	По умолчанию: По умолчанию: последнее постоянно сохраненное значение.



Диапазон настройки насыщенности для Xi III Plus, Xi4 и Rxi4 составляет от 0 до 30 с шагом 0,1. Встроенное ПО настроено таким образом, чтобы команды ^MD и ~SD (команды настройки насыщенности ZPL) находились в этом диапазоне значений.

Пример. Примеры настроек насыщенности Xi III Plus, Xi4 и RXi4:

```
^MD8.3
~SD8.3
```



Значение команды ^MD добавляется к команде ~SD.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05.

~WC – Печать этикетки конфигурации

Описание. Команда **~WC** используется для печати этикетки с информацией о конфигурации принтера. Этикетка конфигурации содержит информацию о настройках принтера: тип датчика, идентификатор сети, режим ZPL, версия встроенного ПО и описательные данные устройств R:, E:, B: и A:.

Формат: ~WC



Эта команда работает, только когда принтер находится в режиме ожидания.

```
PRINTER CONFIGURATION
Zebra Technologies
ZTC 24MPlus-200 dpi
140XiIIIplus
Zebra
+12 ..... DARKNESS
@ IPS ..... PRINT SPEED
+000 ..... TEAR OFF
TEAR OFF ..... PRINT MODE
CONTINUOUS ..... MEDIA TYPE
WEB ..... SENSOR TYPE
AUTO SELECT ..... SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS ..... PRINT METHOD
101 4/8 MM ..... PRINT WIDTH
2000 ..... LABEL LENGTH
39.0IN 88MM ..... MAXIMUM LENGTH
BIDIRECTIONAL ..... PARALLEL COMM.
RS232 ..... SERIAL COMM.
9600 ..... BAUD
8 BITS ..... DATA BITS
NONE ..... PARITY
XON/XOFF ..... HOST HANDSHAKE
NONE ..... PROTOCOL
000 ..... NETWORK ID
NORMAL MODE ..... COMMUNICATIONS
(<=> 7EH ..... CONTROL PREFIX
(<^> SEH ..... FORMAT PREFIX
(<.> 2CH ..... DELIMITER CHAR
ZPL II ..... ZPL MODE
CALIBRATION ..... MEDIA POWER UP
CALIBRATION ..... HEAD CLOSE
DEFAULT ..... BACKFEED
+000 ..... LABEL TOP
+0020 ..... LEFT POSITION
DISABLED ..... REPRINT MODE
070 ..... WEB S.
070 ..... MEDIA S.
072 ..... RIBBON S.
100 ..... TAKE LABEL
015 ..... MEDIA LED
103 ..... RIBBON LED
+10 ..... LCD ADJUST
DPSWFX1 ..... MODES ENABLED
..... MODES DISABLED
832 8/11 FULL ..... RESOLUTION
V60,14,52 ..... FIRMWARE
V23 ..... 57 ..... HARDWARE ID
CUSTOMIZED ..... CONFIGURATION
3584k ..... R: RAM
2048k ..... E: ONBOARD FLASH
NONE ..... FORMAT CONVERT
CUTTER ..... OPTION
FW VERSION ..... IDLE DISPLAY
04/03/07 ..... RTC DATE
15:51 ..... RTC TIME
NO ..... RFID READY
SELECTED ITEMS ..... PASSWORD LEVEL
GL 47277.04MS050224.79000.04.VH2....
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HtxxV1.0.05, HtxxV1.0.05_Beta6.img и HtxxV1.0.05_Beta8.

^WD

Описание. Команда **^WD** используется для печати этикетки со списком штрихкодов, объектов в DRAM или шрифтов.

Список штрихкодов отображает названия штрихкодов. Список шрифтов отображает название шрифта, номер для использования с командой **^A** и размер. Список хранящихся в DRAM объектов отображает имя объекта, расширение, размер и флаги параметров. Все списки заключены в рамку из двух линий.

Формат: ^WDd:o.x

Параметры	Подробная информация
d = исходное устройство, необязательно	Допустимые значения: R;, E;, B;, A; и Z;
	По умолчанию: R;
o = имя объекта, необязательно	Допустимые значения: от 1 до 8 букв и цифр.
	По умолчанию: * Использование ? (знака вопроса) разрешено.
x = расширение, необязательно	<ul style="list-style-type: none">- Допустимые значения - любое расширение, соответствующее требованиям Zebra:- .FNT = шрифт;- .BAR = штрихкод;- .ZPL = сохраненный формат ZPL;- .GRF = изображение GRF;- .CO = кэш памяти;- .DAT = кодировка шрифта;- .BAS = зашифрованная программа ZBI;- .BAE = зашифрованная программа ZBI;

Параметры	Подробная информация
	<ul style="list-style-type: none"> - .STO = хранилище данных; - .PNG = изображение в формате PNG; - * = все объекты; - .TTF = шрифт TrueType; - .TTE = расширение TrueType <p>По умолчанию: * Использование ? (знака вопроса) разрешено.</p>

Пример. Чтобы напечатать этикетку со списком всех объектов в DRAM, введите:

```
^XA
^WDR:*. *
^XZ
```

Пример. Чтобы напечатать этикетку со списком всех встроенных штрихкодов, введите:

```
^XA
^WDZ:*.BAR
^XZ
```

Пример. Чтобы напечатать этикетку со списком всех встроенных шрифтов, введите:

```
^XA
^WDZ:*.FNT
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: htxxV1.0.05_Beta2.img.

Команды сохранения

^DF – Сохранение формата

Описание. **^DF** сохраняет команды формата ZPL II в виде текстовых строк для последующего объединения с изменяемыми данными с помощью **^XF**. Сохраняемый формат может содержать команды с номером поля (**^FN**), которые будут служить ссылкой при вызове.

Использование сохраненных форматов сокращает время передачи, однако время форматирования не экономится — команда сохраняет ZPL II в виде текстовых строк, отформатированных во время печати.

Введите команду сохранения формата **^DF** сразу после команды **^XA**, затем введите команды, которые необходимо сохранить.

Формат: ^DFd:o.x

Параметры	Подробная информация
d = устройство для сохранения	Допустимые значения: R:, E:, B: и A:
	По умолчанию: R:
o = название файла	Допустимые значения: от 1 до 8 букв и цифр.
	По умолчанию: если имя не указано, используется значение UNKNOWN.
x = расширение	Формат: .ZPL



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

~DG – Сохранение графики

Описание. Команда ~DG загружает шестнадцатеричное представление изображения в формате ASCII. Если расширение файла **.GRF** не указано, **.GRF** будет добавлено автоматически.

Формат: ~DGd:o,x,t,w,data

Параметры	Подробная информация
d = устройство для сохранения	Допустимые значения: R:, E:, B: и A:
	По умолчанию: R:
o = название файла	Допустимые значения: от 1 до 8 букв и цифр.
	По умолчанию: если имя не указано, используется значение UNKNOWN.
x = расширение	Формат: .GRF.
t = общее количество байт	Формула приведена в примерах ниже.
data = ASCII шестнадцатеричная строка, определяющая изображение	Строка данных, определяющая изображение. Это шестнадцатеричное представление изображения в формате ASCII. Каждый символ обозначает горизонтальную линию из четырех точек.

Расшифровка приведенных ниже примеров:

- x = ширина изображения в миллиметрах;
- y = высота изображения в миллиметрах;
- z = точки/мм = плотность печати программируемого принтера;
- 8 = бит/байт.

Пример использования команды **~DG** для загрузки шахматного узора в DRAM. Имя, используемое для хранения графического изображения, — SAMPLE.GRF:

```
~DGR:SAMPLE.GRF,80,10, FFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFF 8000FFFF0000FFFF0001
8000FFFF0000FFFF0001
8000FFFF0000FFFF0001 FFFF0000FFFF0000FFFF FFFF0000FFFF0000FFFF
FFFF0000FFFF0000FFFF FFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFF
^XA
^PW800
^LL400
^FO10,10^XGR:SAMPLE.GRF,1,1^FS
^FO400,10^XGR:SAMPLE.GRF,2,2^FS
^FO10,100^XGR:SAMPLE.GRF,3,3^FS
^FO400,100^XGR:SAMPLE.GRF,4,4^FS
^FO10,200^XGR:SAMPLE.GRF,5,6^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример отправки двух одинаковых изображений на принтер, причем второе должно быть напечатано рядом с первым:

```
~DGR:SAMPLE.GRF,80,10, FFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFF 8000FFFF0000FFFF0001
8000FFFF0000FFFF0001
8000FFFF0000FFFF0001 FFFF0000FFFF0000FFFF FFFF0000FFFF0000FFFF
FFFF0000FFFF0000FFFF FFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFF
```

```
~DGR:SAMPLE.GRF,1691,19,
:Z64:eJzd1DFuwzAMBdAvuIBHXqCoLhJE1+oQxPbUOUfoVQJOyDVUoEBXd4oGwyzlJrFFB
mizloMCvxgUJUsEJBxzmN8izuG/mBmBX+Y/FmpZaNTUrOhSUCfU7rCKuosgbO6lQXJZco
q SpWd4TTs8adpgq2mLjaVdSX7wSLJnBZGz1A2a6rdYEIAdo56x+jxocTxqwg3a4y/Ehm6kr
9kU4Y9DJhoXCl3SxG5OQOHVhLOsu6fIMJOSAjLFhSL8oeF+Nd+pRT2Egj4knWQmFOEmQ
2h aQyEakjJJDwVV3Bley9c4EcaSAlOliOQ+KJJF8qDly61RhCZp+R8hH6Z5zXtAl2G8UJqfC
pqfpolmSOyX4XfqrXtlk+XjJueiOdeVqc/DHZST3qKDvLqkn2ku4j33yJJibq5rmig2lgJ
PBY2ZRlZrmrcw+tyiVxQpUm7kq+pBsc7HsiS5lZocGOl+qoqag6FgZpRuZ4iSpdFQ/bPsb
ydKr9k=:2C7F
```

```
^XA
^LL200
^PW800
^FO20,20
^XGR:SAMPLE.GRF,1,1^FS
^PQ1,0,1,Y
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример сохранения графики во флеш-памяти при выключении принтера:

```
~DGE:02.GRF,80,10, FFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFF 8000FFFF0000FFFF0001
8000FFFF0000FFFF0001
8000FFFF0000FFFF0001 FFFF0000FFFF0000FFFF FFFF0000FFFF0000FFFF
FFFF0000FFFF0000FFFF FFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFF
```

```
~DGE:SAMPLE.GRF,1691,19,
:Z64:eJzd1DFuwzAMBdAvulBHXqCoLhJE1+oQxPbUOUfoVQJOyDVUoEBXd4oGwyzJrFFB
mizl
oMCvxgUJUsEJBxzm8izuG/mBmBX+Y/FmpZaNTUrOhSUCfU7rCKuosgbO6lQXJZcoqSp
Wd4TTs
8adpgq2mLjaVdSX7wSLJnBZGz1A2a6rdYElAdo56x+jxoctxqwg3a4y/Ehm6kr9kU4Y9DJhoX
C
l3SxG50QOHVhLOsu6fIMJOSAjLFhSL8oeF+Nd+pRT2Egj4knWQmFOEmQ2haQyEakjJDw
VV3BI
ey9c4EcaSAlOliOQ+KJJF8qDly61RhCZp+R8hH6Z5zXtAl2G8UJqfCpqfpolmSOyX4XfqrXtlk
+XjJueiOdeVqc/DHZST3qKDvLqkn2ku4j33yJJibq5rmig2lgJPBY2ZRlzmrcw+tyiVxQpUm7
kq+pBsc7HsiS5lZocGOl+qoqag6FgZpRuZ4iSpdFQ/bPsbYdKr9k=:2C7F
```

```
^XA
^LL200
^PW800
^FO20,20^XGE:SAMPLE.GRF,1,1^FS
^FO400,20^XGE:02.GRF,1,1^FS
^PQ1,0,1,Y
^XZ
====Recall====
^XA
^LL200
^PW800
^FO20,20^XGE:SAMPLE.GRF,1,1^FS
^FO400,20^XGE:02.GRF,1,1^FS
^PQ1,0,1,Y
^X
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Этот пример сгенерирован с помощью команды **^XF** для вызова этого формата:

```
^XA
^DFE:SAMPLE.ZPL^FS
^PW800^LL280
^LHO,0
^FO20,20^GB760,200,2,B,0^FS
^FO20,100^GB760,0,2,B,0^FS
^FO30,50,0^ADN,36,20^FDSN:^FS
^FO110,58,0^ADN,18,10^FN1^FS
^FO450,50,0^ADN,36,20^FDDate:^FS
^FO580,58,0^ADN,18,10^FN2^FS
^XZ
```

```
^XA
^DFE:0002.ZPL^FS
^PW800^LL240
^LHO,0
^FO180,118^BY4^BUN,60,Y,N,Y^FN1^FS
^XZ
=====Recalled=====
^XA
^XFE:SAMPLE.ZPL
^FN1^FDNO.AX2017041100001^FS
^FN2^FD2017.04.11 PM ^FS
^XFE:0002.ZPL
^FN1^FD01234567890^FS
^XZ
```

^FN – Номер поля

Описание. Команда **^FN** нумерует поля данных. Эта команда используется в команде **^DF** (сохранение формата) и в **^XF** (вызвать формат).

В сохраненном формате используйте команду **^FN** там, где обычно используется команда **^FD** (данные поля). При вызове сохраненного формата используйте **^FN** в сочетании с командой **^FD**.

С KDU Plus можно использовать необязательный параметр *a*, чтобы показывать запросы на устройстве KDU, а также при выборе ссылки «Печать на этикетке» на странице каталога принтеров с поддержкой ZebraLink, которая отображается в запросе поля.

Количество полей и данных, которые могут быть сохранены, зависит от доступной памяти принтера.



Максимальное количество команд ^FN, которые можно использовать, зависит от объема данных, которые помещаются в поля на этикетке.

Рекомендуется использовать не более 400 полей.

Формат: ^FN#"a"

Параметры	Подробная информация
# = номер, который будет присвоен полю	Допустимые значения: от 0 до 9999.
	По умолчанию: 0.
a = необязательный параметр*	Допустимые значения: максимум 255 букв и цифр (a-z, A-Z, 1-9 и пробел).
	По умолчанию: необязательный параметр.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.



- Одно и то же значение ^FN может использоваться для разных полей.**
- Если формат этикетки содержит поле с ^FN и ^FD, данные в этом поле выводятся для любого другого поля, обозначенного тем же ^FN.**
- Чтобы параметр a функционировал как запрос, используемые в параметре a символы должны быть заключены в двойные кавычки (см. пример).**

^GF – Поле графики

Описание. Команда **^GF** позволяет загружать данные поля графики непосредственно в область хранения растровых изображений принтера. Эта команда соответствует формату любых других полей, включая ориентацию поля. Данные поля графики могут быть размещены в любом месте растрового пространства.

Формат: ^ GFa,b,c,d,data

Параметры	Подробная информация
a = тип сжатия	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> – A = шестнадцатеричный формат ASCII (соответствует формату для других команд загрузки);

Параметры	Подробная информация
	<ul style="list-style-type: none"> - В = двоичный (данные, отправляемые после параметра с, являются строго двоичными); - С = сжатый двоичный файл (данные, отправляемые после параметра с, находятся в сжатом двоичном формате. Данные сжимаются на стороне хоста с использованием алгоритма сжатия Zebra. Затем данные распаковываются и помещаются в область хранения растровых изображений). <p>По умолчанию: А.</p>
b = количество двоичных байтов	<p>Допустимые значения: от 1 до 99 999 Это общее количество пересылаемых байтов всего изображения или общее количество байтов, следующих за параметром d. Для загрузки в формате ASCII параметр должен соответствовать параметру с. Значения, выходящие за пределы диапазона, принимают значение ближайшего предела.</p> <p>По умолчанию: команда игнорируется, если значение не указано.</p>
с = размер поля графики	<p>Допустимые значения: от 1 до 99 999 Это общее количество байтов, составляющих формат графики (ширина x высота), которое передается в качестве параметра d. Общее количество, деленное на количество байтов в строке, позволяет узнать количество строк в изображении. Это число отражает размер изображения, но не обязательно размер потока данных (см. d).</p> <p>По умолчанию: команда игнорируется, если значение не указано.</p>

Параметры	Подробная информация
d = количество байтов в строке	<p>Допустимые значения: от 1 до 99 999</p> <p>Это количество байтов загруженных данных, которые составляют одну строку изображения.</p> <p>По умолчанию: команда игнорируется, если значение не указано.</p>
data = данные	<p>Допустимые значения:</p> <p>Шестнадцатеричные данные ASCII: от 00 до FF. Строка шестнадцатеричных чисел ASCII, по две цифры на байт изображения. CR и LF можно вставлять по мере необходимости для удобства чтения. Количество пар двузначных чисел должно соответствовать указанному выше размеру. Любые числа, отправленные после достижения лимита размера, игнорируются. Запятая в данных добавляет 00 (пустое пространство) в текущую строку, уменьшая количество отправляемых данных. ~DN или любой другой символ каретки или тильды прерывает загрузку.</p> <p>Двоичные данные: хост отправляет строго двоичные данные. Все управляющие префиксы игнорируются до тех пор, пока не будет отправлено общее количество байтов, необходимое для изображения.</p>



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta9.img.

Пример. В этом примере загружается 8000 байт данных, графические данные размещаются в координатах 100,100 растрового пространства. Отправляемые на принтер данные представлены в формате ASCII:

```
^FO100,100^GFA,8000,8000,80,ASCII data
```

Пример. В этом примере загружается 8000 байт данных, графические данные размещаются в координатах 100,100 растрового пространства. Отправляемые на принтер данные представлены в двоичном виде:

```
^FO100,100^GFB,8000,8000,80,Binary data
```

^ID – Удаление объекта

Описание. Команда **^ID** удаляет объекты, изображения, шрифты и сохраненные форматы из областей хранения. Объекты можно удалять по одному или группами. Эту команду можно использовать в рамках формата печати для удаления объектов перед сохранением новых или отдельно для удаления объектов.

Название изображения и расширение поддерживают использование звездочки (*) в качестве подстановочного знака. Это позволяет легко удалять группы объектов.

Формат: ^IDd:o.x

Параметры	Подробная информация
d = расположение сохраненного объекта	Допустимые значения: R:, E:, B: и A:
	По умолчанию: R:
o = имя объекта	Допустимые значения: любое имя, состоящее из 1-8 символов.
	По умолчанию: если имя не указано, используется значение UNKNOWN.
x = расширение	Допустимые значения: любое расширение, соответствующее требованиям Zebra.
	По умолчанию: .GRF.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: HTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Загрузить два изображения и сохранить формат этикетки в виде изображения и для печати:

```
~DGR:SAMPLE1.GRF,80,10, FFFFFFFFFFFFFFFFFF 8000FFFF0000FFFF0001  
8000FFFF0000FFFF0001  
8000FFFF0000FFFF0001 FFFF0000FFFF0000FFFF FFFF0000FFFF0000FFFF  
FFFF0000FFFF0000FFFF FFFFFFFFFFFFFFFFFF
```

```
~DGE:SAMPLE2.GRF,1691,19,  
:Z64:eJzd1DFuwzAMBdAvulBHXqCoLhJE1+oQxPbUOUfoVQJOyDVUoEBXd4oGwyzLJrFFB  
mizl oMCvxgUJUsEJBxzm8izuG/mBmBX  
+Y/FmpZaNtUrOhSUCfU7rCKuosgbO6lQXJZcoqSpWd4TTs8adpgq2mLjaVdSX7wSLJnBZ  
Gz1A2 a6rdYEIAdo56x  
+jxoctxqwg3a4y/Ehm6kr9kU4Y9DJhoXCL3SxG50QOHVhLOsu6fIMJOSAjlFhSL8oeF+Nd  
+pRT2Egj4knWQmFOEmQ2haQyEakjJDwVV3Bley9c4EcaSAlOliOQ+KJJF8qDly61RhCZp  
+R8hH6Z5zXtAl2G8UJqfCpqfpolmSOyX4XfqrXtlk+XjJueiOdeVqc/DHZST3qKDvLqkn2ku4j  
33yJJibq5rmig2lgJPBY2ZRLzrmrcw  
+tyiVxQpUm7kq+pBsc7HsiS5lZocGOl+qoqag6FgZpRuZ4iSpdFQ/bPsbydKr9k=:2C7F
```

```
^XA  
^PW500^LL320  
^LHO,0  
^FO20,10^GB460,300,2,B,0^FS  
^FO20,100^GB460,0,2,B,0^FS  
^FO100,50,0^ADN,36,20^FDBarcode Test^FS  
^ISE:SAMPLE4.GRF,N  
^XZ
```

```
^XA  
^PW500^LL320  
^ILE:SAMPLE4.GRF^FS  
^FO40,220^XGR:SAMPLE1.GRF,1,1^FS  
^FO180,160^XGE:SAMPLE2.GRF,1,1^FS  
^XZ
```

^IL – Загрузка изображения

Описание. Команда **^IL** используется в начале форматирования этикетки для загрузки сохраненного изображения и объединения его с дополнительными данными. Положение изображения всегда **^FOO,O**.

Использование этого метода наложения изменяемых данных на постоянную информацию в виде изображения значительно увеличивает скорость форматирования этикетки.

Формат: ^ILd:o.x

Параметры	Подробная информация
d = расположение сохраненного объекта	Допустимые значения: R, E, B и A: По умолчанию: R:
o = имя объекта	Допустимые значения: от 1 до 8 букв и цифр. По умолчанию: если имя не указано, используется значение UNKNOWN.
x = расширение	Фиксированное значение: .GRF, .PNG.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. В этом примере происходит вызов сохраненного изображения SAMPLE2.GRF из DRAM, затем поверх него накладываются дополнительные данные. Изображение было сохранено с помощью команды **^IS**.

ZPL II CODE	GENERATED LABEL
<pre> ^XA ^ILR: SAMPLE2.GRF^FS ^CFD,36,20 ^FO15,210 ^FD900123^FS ^FO218,210 ^FDLINE 12^FS ^FO15,360^AD ^FDZEBRA THERMAL^FS ^FO15,400^AD ^FDTRANSFER PRINTER^FS ^FO15,540 ^FD54321^FS ^FO220,530 ^FD258643^FS ^FO15,670^A0,27,18 ^FDTesting Stored Graphic^FS ^FO15,700^A0,27,18 ^FDLabel Formats!!^FS ^XZ </pre>	<p>The generated label displays the following information:</p> <ul style="list-style-type: none"> ZEBRA TECHNOLOGIES CORP ARTICLE# 900123 LOCATION LINE 12 DESCRIPTION: ZEBRA THERMAL TRANSFER PRINTER SERIAL NO. 54321 MARK NUMBER 258643 COMMENTS: Testing Stored Graphic Label Formats!!

Пример сохранения этикетки в виде изображения SAMPLE2.GRF, сохранения его в оперативной памяти и печати.

```
^XA
^PW800
^LL800
^CFD,36
^LH10,15
^FO2,2^GB430,750,4^FS
^FO10,170^GB200,144,2^FS
^FO10,318^GB410,174,2^FS
^FO212,170^GB206,144,2^FS
^FO10,498^GB200,120,2^FSR
^FO212,498^GB209,120,2^FS
^FO4,150^GB422,10,10^FS
^FO135,20^AO,70,60^FDZEBRA^FS
^FO80,100^AO,40,30^FDTECHNOLOGIES CORP^FS
^FO15,180^FDARTICLE#^FS
^FO218,180^FDLOCATION^FS
^FO15,328^FDDDESCRIPTION^FS
^FO15,508^FDREQ.NO.^FS
^FO220,508^FDWORK NO.^FS
^FO15,630^AD,36,20^FDCOMMENTS:^FS
^ISR:SAMPLE2.GRF,N
^XZ
^XA
^ILR:SAMPLE2.GRF^FS
^CFD,18,10
^FO55,260^FD900123^FS
^FO288,260^FDLINE 12^FS
^FO55,400^AD^FDZEBRA THERMAL^FS
^FO55,440^AD^FDTRANSFER PRINTER^FS
^FO55,580^FD54321^FS
^FO280,570^FDZ58643^FS
^FO55,690^AO,27,18^FDTesting Stored Graphic^FS
^FO55,720^AO,27,18^FDLabel Formats!!^FS
^XZ
===Recall===
^XA
^ILR:SAMPLE2.GRF^FS
```

^CFD,18,10
^FO55,260^FD900123^FS
^FO288,260^FDLINE 12^FS
^FO55,400^AD^FDZEBRA THERMAL^FS
^FO55,440^AD^FDTRANSFER PRINTER^FS
^FO55,580^FD54321^FS
^FO280,570^FDZ58643^FS
^FO55,690^AO,27,18^FDTesting Stored Graphic^FS
^FO55,720^AO,27,18^FDLabel Formats!!^FS
^XZ

Пример сохранения этикетки в виде изображения SAMPLE2.GRF, сохранения его во флеш-памяти и печати.

^XA
^PW800
^LL800
^CFD,36
^LH10,15
^FO2,2^GB430,750,4^FS
^FO10,170^GB200,144,2^FS
^FO10,318^GB410,174,2^FS
^FO212,170^GB206,144,2^FS
^FO10,498^GB200,120,2^FSR
^FO212,498^GB209,120,2^FS
^FO4,150^GB422,10,10^FS
^FO135,20^AO,70,60^FDZEBRA^FS
^FO80,100^AO,40,30^FDTECHNOLOGIES CORP^FS
^FO15,180^FDARTICLE#^FS
^FO218,180^FDLOCATION^FS
^FO15,328^FDDescription^FS
^FO15,508^FDREQ.NO.^FS
^FO220,508^FDWORK NO.^FS
^FO15,630^AD,36,20^FDCOMMENTS:^FS
^ISE:SAMPLE2.GRF,N
^XZ
^XA
^ILE:SAMPLE2.GRF^FS
^CFD,18,10
^FO55,260^FD900123^FS

```
^FO288,260^FDLINE 12^FS
^FO55,400^AD^FDZEBRA THERMAL^FS
^FO55,440^AD^FDTRANSFER PRINTER^FS
^FO55,580^FD54321^FS
^FO280,570^FDZ58643^FS
^FO55,690^AO,27,18^FDTesting Stored Graphic^FS
^FO55,720^AO,27,18^FDLabel Formats!!^FS
^XZ
=Recall==
^XA
^LL800
^ILE:SAMPLE2.GRF^FS
^CFD,18,10
^FO55,260^FD900123^FS
^FO288,260^FDLINE 12^FS
^FO55,400^AD^FDZEBRA THERMAL^FS
^FO55,440^AD^FDTRANSFER PRINTER^FS
^FO55,580^FD54321^FS
^FO280,570^FDZ58643^FS
^FO55,690^AO,27,18^FDTesting Stored Graphic^FS
^FO55,720^AO,27,18^FDLabel Formats!!^FS
^XZ
```

^IS – Сохранение изображения

Описание. Команда **^IS** используется в рамках форматирования этикетки для сохранения ее формата в виде графического изображения, а не в виде скрипта ZPL II. Обычно она используется ближе к концу скрипта. Сохраненное изображение впоследствии можно вызвать практически без затрат времени на форматирование и дополнить изменяемыми данными для формирования готовой этикетки.

Использование этого метода наложения изменяемых данных на постоянную информацию в виде изображения значительно увеличивает скорость работы с форматом этикетки.

Формат: ^ISd:o.x,p

Параметры	Подробная информация
d = расположение сохраненного объекта	Допустимые значения: R:, E:, B: и A:
	По умолчанию: R:
o = имя объекта	Допустимые значения: от 1 до 8 букв и цифр.
	По умолчанию: если имя не указано, используется значение UNKNOWN.
x = расширение	Допустимые значения: .GRF или .PNG.
	По умолчанию: .GRF.
p = печать изображения после сохранения	Допустимые значения:
	<ul style="list-style-type: none"> - N = нет; - Y = да.
	По умолчанию: Y.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример использования команды ^IS для сохранения формата этикетки в DRAM. Имя, используемое для хранения изображения, — SAMPLE2.GRF.

ZPL II CODE	GENERATED LABEL
<pre> ^XA ^LH10,15^FVN^BY3,3,85^CFD,36 ^GB430,750,4^FS ^FO10,170^GB200,144,2^FS ^FO10,318^GB410,174,2^FS ^FO212,170^GB206,144,2^FS ^FO10,498^GB200,120,2^FSR ^FO212,498^GB209,120,2^FS ^FO4,150^GB422,10,10^FS ^FO135,20^A0,70,60 ^FDZEBRA^FS ^FO80,100^A0,40,30 ^FDTECHNOLOGIES CORP^FS ^FO15,180^CFD,18,10^FS ^FDARTICLE#^FS ^FO218,180 ^FDLOCATION^FS ^FO15,328 ^FDDescription^FS ^FO15,508 ^FDREQ.NO.^FS ^FO220,508 ^FDWORK NUMBER^FS ^FO15,630^AD,36,20 ^FDCOMMENTS:^FS ^ISR:SAMPLE2.GRF,Y ^XZ </pre>	

^XF – Формат вызова

Описание. Команда **^XF** вызывает сохраненный формат для объединения с изменяемыми данными. В одном формате может содержаться несколько команд **^XF**, они могут быть расположены в любом месте кода.

При вызове сохраненного формата и объединении данных с помощью функции **^FN** (номер поля) вызывающий формат должен содержать команду **^FN** для того, чтобы обеспечить правильное объединение данных.

Хотя использование сохраненных форматов и сокращает время передачи, время форматирования не экономится. Вызываемый формат ZPL II сохраняется в виде текстовых строк, которые необходимо отформатировать во время печати.

Формат: ^XFd:o.x

Параметры	Подробная информация
d = устройство с сохраненным изображением	Допустимые значения: R:, E:, B: и A:
	По умолчанию: приоритет поиска (R:, E:, B: и A:).
o = имя сохраненного изображения	Допустимые значения: от 1 до 8 букв и цифр.
	По умолчанию: если имя не указано, используется значение UNKNOWN.
x = расширение l	Фиксированное значение: .ZPL



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

^XG – Вызов изображения

Описание. Команда **^XG** используется для вызова одного или нескольких изображений для печати. Эта команда используется для объединения изображений, таких как логотипы компаний и отдельные детали, с текстовыми данными для формирования готовой этикетки.

Изображение можно вызывать и изменять его размер столько раз, сколько необходимо в каждом формате. В формат можно добавлять другие изображения и данные.

Формат: ^XGd:o.x,mx,my

Параметры	Подробная информация
d = устройство с сохраненным изображением	Допустимые значения: R:, E:, B: и A:
	По умолчанию: приоритет поиска (R:, E:, B: и A:).
o = имя сохраненного изображения	Допустимые значения: от 1 до 8 букв и цифр.
	По умолчанию: если имя не указано, используется значение UNKNOWN.
x = расширение l	Фиксированное значение: .GRF.
mx = коэффициент увеличения по оси x	Допустимые значения: от 1 до 10.
	По умолчанию: 1.
my = коэффициент увеличения по оси y	Допустимые значения: от 1 до 10.
	По умолчанию: 1.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример использования команды **^XG** для вызова изображения. GRF из DRAM и его печати в пяти разных размерах в пяти разных местах на одной этикетке:

```
^XA  
^FO100,100^XGR:SAMPLE.GRF,1,1^FS  
^FO100,200^XGR:SAMPLE.GRF,2,2^FS  
^FO100,300^XGR:SAMPLE.GRF,3,3^FS  
^FO100,400^XGR:SAMPLE.GRF,4,4^FS  
^FO100,500^XGR:SAMPLE.GRF,5,5^FS  
^XZ
```

Команды печати графики

^GB – Графическое поле

Описание. Команда **^GB** используется для печати прямоугольников и линий на этикетках. Прямоугольники и линии используются для выделения важной информации, разделения этикеток на отдельные области и для улучшения внешнего вида этикетки. Для рисования прямоугольников и линий используется одна и та же команда форматирования.

Формат: ^GBw,h,t,c,r

Параметры	Подробная информация
w = ширина прямоугольника (в точках)	Допустимые значения: значение толщины t вплоть до 32 000.
	По умолчанию: значение, используемое для толщины (t) или 1.
h = высота прямоугольника (в точках)	Допустимые значения: значение толщины t вплоть до 32 000.
	По умолчанию: значение, используемое для толщины (t) или 1.
t = толщина границ (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: 1.
c = цвет линии	Допустимые значения: — B = черный; — W = белый.
	По умолчанию: B.
r = степень скругления угла	Допустимые значения: от 0 (без скругления) до 8 (самое сильное скругление).
	По умолчанию: 0.

При выборе параметров w и h необходимо иметь в виду, что разрешение принтеров по умолчанию составляет 6, 8, 12 или 24 точек на миллиметр.

Это эквивалентно 153, 203, 300 или 600 точкам на дюйм. Чтобы определить значения w и h, нужно взять размеры в миллиметрах и умножить на 6, 8, 12 или 24.

Если ширина и высота не указаны, будет напечатан сплошной прямоугольник с шириной и высотой, заданными t.

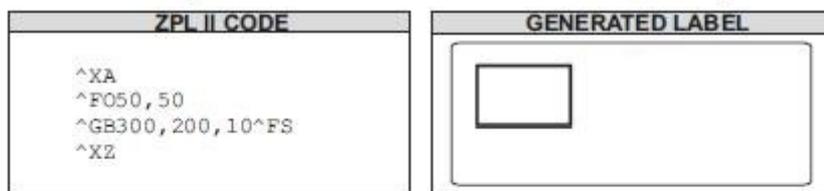
Индекс скругления используется для определения радиуса скругления каждого прямоугольника. Формула:

радиус скругления = (индекс скругления / 8) * (более короткая сторона / 2),

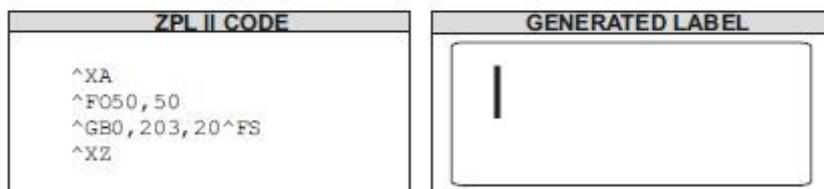
где более короткая сторона является меньшим из значений ширины и высоты (после поправки на минимальные значения и значения по умолчанию).

Примеры. Вот несколько примеров прямоугольников:

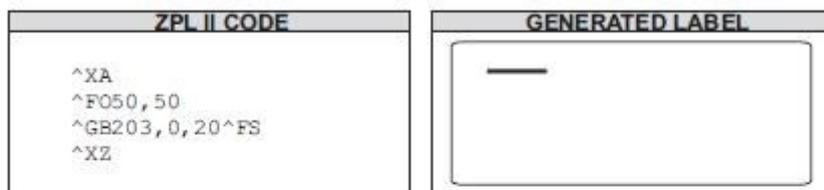
Width: 1.5 inch; Height: 1 inch; Thickness: 10; Color: default; Rounding: default



Width: 0 inch; Height: 1 inch; Thickness: 20; Color: default; Rounding: default:



Width: 1 inch; Height: 0 inch; Thickness: 30; Color: default; Rounding: default



Width: 1.5 inch; Height: 1 inch; Thickness: 10; Color: default; Rounding: 5



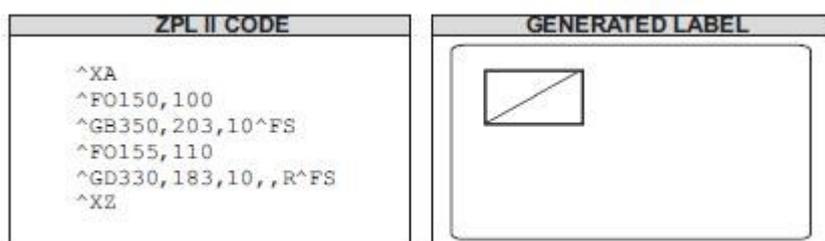
^GD – Графическая диагональная линия

Описание. Команда **^GD** создает прямую диагональную линию на этикетке. Ее можно использовать в сочетании с другими графическими командами для создания более сложных фигур.

Формат: ^GDw,h,t,c,o

Параметры	Подробная информация
w = ширина прямоугольника (в точках)	Допустимые значения: от 3 до 32 000.
	По умолчанию: значение t (толщина) или 3.
h = высота прямоугольника (в точках)	Допустимые значения: от 3 до 32 000.
	По умолчанию: значение t (толщина) или 3.
t = толщина границ (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: 1.
c = цвет линии	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - B = черный; - W = белый.
	По умолчанию: B.
o = ориентация (направление диагонали)	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - R (или /) = диагональ с наклоном вправо; - L (или \) = диагональ с наклоном влево.
	По умолчанию: R

Пример диагональной линии, соединяющей два противоположных угла прямоугольника на этикетке:



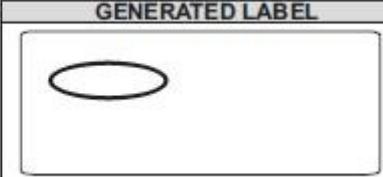
^GE – Графический эллипс

Описание. Команда **^GE** создает эллипс в формате этикетки.

Формат: ^GEw,h,t,c

Параметры	Подробная информация
w = ширина эллипса (в точках)	Допустимые значения: от 3 до 4095 (большие значения заменяются на 4095). По умолчанию: значение толщины (t) или 1.
h = высота эллипса (в точках)	Допустимые значения: от 3 до 4095. По умолчанию: значение толщины (t) или 1.
t = толщина границ (в точках)	Допустимые значения: от 2 до 4095. По умолчанию: 1.
c = цвет линии	Допустимые значения: - B = черный; - W = белый. По умолчанию: B.

Пример создания эллипса на этикетке:

ZPL II CODE	GENERATED LABEL
<pre> ^XA ^FO100,100 ^GE300,100,10,B^FS ^XZ </pre>	

^GS – Графический символ

Описание. Команда **^GS** позволяет сгенерировать символ зарегистрированного товарного знака, символ авторского права и другие символы.

Формат: ^GS_{o,h,w}

Параметры	Подробная информация
o = ориентация поля	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = нормальная; - R = поворот на 90° по часовой стрелке; - I = перевернутая, 180°; - B = чтение снизу вверх, 270°. <p>По умолчанию: N или последнее значение ^FW.</p>
h = высота символа пропорционально ширине (в точках)	<p>Допустимые значения: от 0 до 32 000.</p> <p>Значение по умолчанию: последнее значение ^CF.</p>
w = ширина символа пропорционально высоте (в точках)	<p>Допустимые значения: от 0 до 32 000.</p> <p>Значение по умолчанию: последнее значение ^CF.</p>

Пример. Использование команды **^GS**, за которой следует **^FD** и соответствующий символ (от A до E) в данных поля, чтобы сгенерировать желаемый символ:

ZPL II CODE	GENERATED LABEL
<pre> ^XA^CFD ^FO50,50 ^FDZEBRA PROGRAMMING^FS ^FO50,75 ^FDLANGUAGE II (ZPL II)^FS ^FO280,75 ^GS^FDC^FS ^XZ </pre>	

- A = ® (Registered Trade Mark)
- B = © (Copyright)
- C = ™ (Trade Mark)
- D =  (Underwriters Laboratories approval)
- E =  (Canadian Standards Association approval)

Команды печати QR-кодов

^BO – Параметры штрихкода Aztec

Описание. Команда **^BO** генерирует двумерную матричную символику, состоящую из квадратных модулей, расположенных вокруг «мишени» в центре.



Штрихкод Aztec работает с версиями встроенного ПО НТхх V1.0.03 и V1.0.05 или более поздними.

Формат: ^BOa,b,c,d,e,f,g

Параметры	Подробная информация
a = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– N = нормальная R = поворот;– I = перевернутая, 180°;– B = считывание снизу вверх, 270°.
	По умолчанию: текущее значение ^FW .
b = коэффициент увеличения	Допустимые значения: от 1 до 10.
	По умолчанию: <ul style="list-style-type: none">– 1 - На принтерах с разрешением 150 dpi;– 2 - На принтерах с разрешением 200 dpi;– 3 – На принтерах с разрешением 300 dpi;– 6 – На принтерах с разрешением 600 dpi.
c = индикатор расширенного канала интерпретации кода	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– Y = если данные содержат геоцентрические инерциальные координаты;– N = если данные не содержат геоцентрических инерциальных координат.
	По умолчанию: N.
	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– O = уровень коррекции ошибок по умолчанию;

Параметры	Подробная информация
d = индикатор контроля ошибок и размера/типа символа	<ul style="list-style-type: none"> - 01 – 99 = процент коррекции ошибок (минимум); - 101 – 104 = компактный символ от 1 до 4 слоев; - 201 – 232 = полный символ от 1 до 32 слоев; - 300 = простой знак Aztec. <p>По умолчанию: 0.</p>
e = индикатор символа меню	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Y = если этот символ должен быть символом меню (инициализация сканера штрихкода); - N = если это не символ меню. <p>По умолчанию: N.</p>
f = количество символов для структурированного добавления	<p>Допустимые значения: от 1 до 26.</p> <p>По умолчанию: 1.</p>
g = необязательное поле идентификатора структурированного добавления	<p>Поле идентификатора представляет собой текстовую строку длиной не более 24 символов.</p> <p>По умолчанию: нет идентификатора.</p>

Пример команды **^BO** (базовый тест штрихкода Aztec):

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^A0,32,25^FAztec Test:^FS
^FO40,80^BON,7,N,0,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS
^FO440,80^BON,7,N,0,N,1,0^FD0123456789-abcdefgz/ABSDKFJJWIOWEUT=@#$$%^&*():
WWW.COM^FS
^XZ
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^A0,32,25^FAztec Test:^FS
^FO40,80^BON,7,N,0,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS

```

```
^FO440,80^BON,7,N,O,N,1,0^FD0123456789-abcdefghijklmnopqrstuvwxyz/ABSDKFJJWIOWEUT=@#$%^&*():  
WWW.COM^FS  
^XZ
```



**Принтеры, не поддерживающие эту команду:
НТххV1.0.05_Beta.img и НТххV1.0.05_Beta6.**

Пример команды **^ВО** (тест вращения штрихкода Aztec):

```
^XA  
^PW800  
^LL640  
^FO100,30^AO,32,25^FDAztec Barcode Orientation Test:^FS  
^FO100,100^BON,10,Y,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^FO500,100^BOR,10,N,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^FO500,400^BOI,10,Y,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^FO100,400^BOB,10,N,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^XZ
```



**Принтеры, не поддерживающие эту команду:
НТххV1.0.05_Beta.img и НТххV1.0.05_Beta6.**

Пример команды **^ВО** (тест коэффициента увеличения штрихкода Aztec):

```
^XA  
^PW800  
^LL640  
^FO40,10^AO,32,25^FDAztec magnification factor Test:^FS  
^FO40,80^BON,1,N,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^FO340,80^BON,3,N,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^FO540,80^BON,5,N,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^FO40,340^BON,11,N,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^FO340,340^BON,7,N,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^FO540,340^BON,10,N,O,N,1,0^FD 7. This is testing label 7^FS  
^XZ
```



**Принтеры, не поддерживающие эту команду:
НТххV1.0.05_Beta.img и НТххV1.0.05_Beta6.**

^B4 – Штрихкод CODE 49

Описание. Команда **^B4** генерирует многострочную непрерывную символику переменной длины, способную кодировать полный набор 128 символов ASCII. Идеально подходит для случаев, когда требуется разместить большой объем данных в ограниченном пространстве.

Код состоит из двух-восьми строк. Строка состоит из начальной свободной зоны, четырех условных символов, кодирующих восемь символов ASCII, конечной последовательности и завершающей свободной зоны. Строки разделены штрихом высотой в один модуль. Каждый условный символ кодирует два символа из набора символов Code 49.

- **^B4** поддерживает фиксированное соотношение сторон печати.
- Строки можно сканировать в любом порядке.

Формат: ^B4o,h,f,m

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = нормальная;- R = поворот на 90° (по часовой стрелке);- I = перевернутая, 180°;- B = чтение снизу вверх, 270°.
	Значение по умолчанию: текущее значение ^FW .
h = множитель высоты отдельных строк	Допустимые значения: от 1 до высоты этикетки.
	По умолчанию: значение, установленное командой ^BY . Это число, умноженное на модуль, равно высоте отдельных строк в точках. Не рекомендуется устанавливать значение 1.
f = печать строки интерпретации	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">- N = без печати строки;- A = строка интерпретации над кодом;

Параметры	Подробная информация
	<p>— В = печатать строку интерпретации под кодом.</p> <p>По умолчанию: N.</p> <p>Если данных поля больше, чем две строки, строка интерпретации выйдет за пределы правого края символа штрихкода.</p>
m = режим запуска	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> — 0 = Обычный буквенно-цифровой режим; — 1 = Многократное считывание буквенно-цифровых символов; — 2 = Обычный цифровой режим; — 3 = Групповой буквенно-цифровой режим; — 4 = Обычный буквенно-цифровой сдвиг 1; — 5 = Обычный буквенно-цифровой сдвиг 2; — A = Автоматический режим. Принтер определяет режим запуска, анализируя данные поля. <p>По умолчанию: A.</p>

Пример штрихкода Code 49 (Code 49 — Базовый тест):

```

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDCode 49 Test^FS
^FO40,80^BY2^B4N,20,A,A^FD12345ABCDE^FS
^FO440,80^BY2^B4N,20,A,A^FDAZK 09-$8/R++%77^FS
^FO40,320^BY2^B4N,20,A,A^FD12345aBCDE^FS
^XZ

```

КОД ZPL II	ШТРИХКОД CODE 49
^XA ^PW800 ^LL640 ^FO40,10^A0,32,25^FDCode 49 Test^FS ^FO40,80^BY2^B4N,20,A,A^FD12345ABCDE^FS ^XZ	<div style="text-align: center;">12345ABCDE</div> 

КОД ZPL II	ШТРИХКОД CODE 49
^XA ^PW800 ^LL640 ^FO40,10^A0,32,25^FDCode 49 Test^FS ^FO440,80^BY2^B4N,20,A,A^FDAZK 09- \$8/R++%77^FS ^XZ	<div style="text-align: center;">AZK 09-\$8/R++%77^FS</div> 

КОД ZPL II	ШТРИХКОД CODE 49
^XA ^PW800 ^LL640 ^FO40,10^A0,32,25^FDCode 49 Test^FS ^FO40,320^BY2^B4N,20,A,A^FD12345aBCDE^FS ^XZ	<div style="text-align: center;">12345aBCDE</div> 

Пример штрихкода Code 49 (Code 49 — тест вращения):

^XA ^PW800 ^LL640 ^FO40,10^A0,32,25^FDCode 49 Orientation Test:^FS ^FO40,100^BY2^B4N,20,A,A^FD12345ABCDE^FS ^FO600,100^BY2^B4R,20,A,A^FD12345ABCDE^FS ^FO500,400^BY2^B4I,20,A,A^FD12345ABCDE^FS ^FO40,300^BY2^B4B,20,A,A^FD12345ABCDE^FS ^XZ
--

Пример штрихкода Code 49 (Code 49 — тест строки комментария):

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDCode 49 Interpretation Line Test Test:^FS
^FO40,100^BY2^B4N,20,N,A^FD12345ABCDE^FS
^FO440,100^BY2^B4N,20,A,A^FD12345ABCDE^FS
^FO40,300^BY2^B4N,20,B,A^FD12345ABCDE^FS
^XZ
```

Пример штрихкода Code 49 (Code 49 — тест высоты изделия):

```
^XA
^PW800
^LL640
^FO40,10^AO,32,25^FDCode 49 Size Test:^FS
^FO40,100^BY1^B4N,20,A,A^FD12345ABCDE^FS
^FO440,100^BY2,2^B4N,20,A,A^FD12345ABCDE^FS
^FO40,300^BY2,3,30^B4N,20,A,A^FD12345ABCDE^FS
^FO440,300^BY3,,40^B4N,,B,A^FD12345ABCDE^FS
^XZ
```

^B7 — Штрихкод PDF417

Описание. Команда **^B7** генерирует штрихкод PDF417, представляющий собой двумерную многострочную непрерывную многоуровневую символику. В одном штрихкоде PDF417 можно закодировать более 1000 символов. Он идеально подходит там, где при считывании штрихкода требуется получить большой объем информации.

Штрихкод состоит из 3–90 расположенных друг за другом строк. Каждая строка состоит из начальной и конечной последовательности и условных символов, кодовых слов. Кодовое слово состоит из четырех штрихов и четырех пробелов. Для каждой строки требуется минимум три кодовых слова.

Кроме того, штрихкод PDF417 поддерживает функцию структурированного добавления (**^FM**), которая позволяет расширить ограничения данных поля, печатая несколько штрихкодов.

- PDF417 поддерживает фиксированное соотношение сторон печати.
- Количество данных поля (**^FD**) ограничено 3 тысячами символов.

Формат: ^B7o,h,s,c,r,t

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none">- N = нормальная;- R = поворот на 90° (по часовой стрелке);- I = перевернутая, 180°;- B = чтение снизу вверх, 270°.
	<p>Значение по умолчанию: текущее значение ^FW.</p>
h = высота отдельных строк штрихкода (в точках)	<p>Допустимые значения: от 1 до высоты этикетки.</p>
	<p>По умолчанию: значение, установленное командой ^BY. Это число, умноженное на модуль, равно высоте отдельных строк в точках. Если значение не указано, общая высота штрихкода, деленная на количество строк, равна высоте отдельных строк в точках; общая высота штрихкода определяется командой ^BY. Не рекомендуется задавать значение 1.</p>
s = уровень защищенности	<p>Допустимые значения: от 1 до 8 (обнаружение и исправление ошибок).</p>
	<p>По умолчанию: 0 (только обнаружение ошибок). Это значение определяет количество кодовых слов для обнаружения и исправления ошибок, которые будут сгенерированы для данного символа. Уровень по умолчанию обеспечивает только обнаружение ошибок без их исправления. Повышение уровня защищенности улучшает эффективность исправления ошибок и увеличивает размер символа.</p>

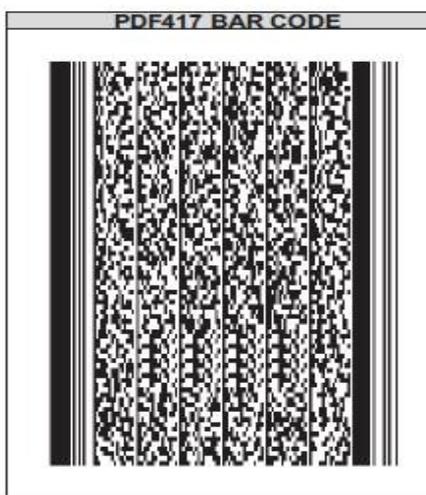
Параметры	Подробная информация
с = количество столбцов данных для кодирования	<p>Допустимые значения: от 1 до 30.</p> <p>По умолчанию: 1:2 (соотношение сторон строки и столбца).</p> <p>Вы можете указать количество столбцов с кодовыми словами, что позволяет изменять ширину символа.</p>
r = количество строк для кодирования	<p>Допустимые значения: от 3 до 90.</p> <p>По умолчанию: 1:2 (соотношение сторон строки и столбца).</p> <p>Вы можете указать количество строк с символами, что позволяет изменять высоту символа. Так, если не вводить значения строк или столбцов, 72 кодовых слова будут закодированы в символ из шести столбцов и 12 строк. В зависимости от используемых кодовых слов соотношение сторон не всегда точно выдерживается.</p>
t = обрезать индикаторы правого ряда и конечную последовательность	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N = не обрезать; - Y = обрезать. <p>По умолчанию: N.</p>

Пример штрихкода PDF417:

```

ZPL II CODE
^XA
^BY2,3
^FO10,10^B7N,5,5,,83,N
^FDZebra Technologies
Corporation strives to be
the expert supplier of
innovative solutions to
speciality demand labeling
and ticketing problems of
business and government.
We will attract and retain
the best people who will
understand our customer's
needs and provide them with
systems, hardware, software,
consumables and service
offering the best value,
high quality, and reliable
performance, all delivered
in a timely manner.
^FS^XZ

```



Пример PDF417 с усечением и без него:



PDF417 without Truncation being selected



PDF417 with Truncation being selected

Пример. В этом примере показана команда **^B7**, используемая с шестнадцатеричными символами поля (**^FH**):

ZPL II CODE	GENERATED LABEL
<pre>^XA ^FO50,50^BY3,3.0^B7N,8,5,7,21,N ^FH ^FD(>_1E06_1DP12345678_1DQ160 _1D1JUN123456789A2B4C6D8E_1D20LA6-987 _1D21L54321_ZES_1D15KG1155 _1DBSC151208_1D7Q10GT_1E_04^FS ^XZ</pre>	



- Если заданы и столбцы, и строки, их произведение должно быть меньше **928**.
- Символ не будет напечатан, если произведение столбцов и строк больше **928**.
- Символ не будет напечатан, если общее количество кодовых слов больше, чем произведение столбцов и строк.
- Этот штрихкод не поддерживает сериализацию.
- Усечение можно использовать в ситуациях, когда повреждение этикетки маловероятно. Размер индикаторов правого ряда и конечной последовательности уменьшен до ширины штриха одного модуля. Разница между полным и усеченным штрихкодом показана в предыдущих примерах.

^BY

При использовании с **^B7** команда **^BY** применяется со следующими параметрами:

Параметры	Подробная информация
w = ширина модуля (в точках)	Допустимые значения: от 2 до 10.
	По умолчанию: 2.
r = соотношение сторон	Фиксированное значение: 3 (соотношение сторон не влияет на PDF417).
h = высота штрихов (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 32 000.
	По умолчанию: 10. PDF417 использует это значение только в том случае, если высота строки не указана в параметре h ^B7 .

^FD

Набор символов, отправляемый на принтер с помощью команды **^FD**, включает в себя полный набор ASCII, за исключением символов, которые имеют особое значение для принтера.

— **CR** и **LF** являются допустимыми символами для всех команд **^FD**.

Используется следующая схема:

\d = возврат каретки/перевод строки

\\ = обратная косая черта (\)

— Для печати обратной косой черты (\) нужно выбрать **^CI13**.

^FS

Пример 1

```
^XZ
^PW800
^LL640
^XA
^FO40,30^A0,32,25^FDPDF417 Barcode Test:^FS
^FO40,80^BY2,3^B7N,5,5,6,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert
supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of
business and government.^FS

^FO40,280^BY3,3.0^B7N,8,5,7,21,N^FH_ ^FD[]>_1EO6_1DP12345678_1DQ16O_1D1JU
N123456789A2B4C6D8E_1D2OLA6-987_1D21L54321 ZES_1D15KG1155
_1DBSC151208_1D7Q1OGT_1E_04^FS
^XZ
```



**Принтеры, не поддерживающие эту команду:
HTxxV1.0.05 Beta6.**

Пример 2

```
^XA
^PW800
^FO40,30^A0,32,25^FDPDF417 Barcode Orientation Test:^FS
^FO40,80^BY2^B7N,4,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert
supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of
business and government.^FS
^FO640,80^BY2^B7R,4,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert
supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of
business and government.^FS
^FO440,400^BY2^B7I,4,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert
supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of
business and government.^FS
^FO40,280^BY2^B7B,4,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert
supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of
business and government.^FS
^XZ
```

Пример 3

^XA

^PW800

^LL640

^FO40,30^A0,32,25^FDPDF417 Barcode height for individual rows Test:^FS

^FO40,80^BY2,,40^B7N,1,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO40,130^BY2,,80^B7N,1,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO40,180^BY2^B7N,4,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO40,320^BY2^B7N,7,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO440,100^BY2^B7N,10,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^XZ

Пример 4

^XA

^PW800

^LL640

^FO40,30^A0,32,25^FDPDF417 Barcode security level Test:^FS

^FO40,80^BY2^B7N,4,1,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO40,260^BY2^B7N,4,3,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO40,440^BY2^B7N,4,5,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO440,50^BY2^B7N,4,8,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO440,250^BY2^B7N,4,9,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO440,500^BY2^B7N,4,0,4,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS
^XZ



Принтеры, не поддерживающие эту команду: HTxxV1.0.03, HTxxV1.0.05Beta6.img и HTxxV1.0.05_Beta8.

Пример 5

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,30^A0,32,25^FDPDF417 Barcode number of data columns to encodeTest:^FS
^FO40,80^BY2^B7N,4,3,1,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS
^FO40,220^BY2^B7N,4,3,3,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS
^FO40,380^BY2^B7N,4,3,6,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS
^FO40,550^BY2^B7N,4,3,10,,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS
^XZ

Пример 6

^XA
^PW800
^LL640
^FO40,30^A0,32,25^FDPDF417 Barcode number of rows to encode to encodeTest:^FS
^FO40,80^BY2^B7N,4,3,5,1,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS
^FO40,220^BY2^B7N,4,3,5,3,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS
^FO40,380^BY2^B7N,4,3,5,8,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^FO40,550^BY2^B7N,4,3,5,12,N^FDiDPRT Technologies Corporation strives to be the expert supplier of innovative solutions to speciality demand labeling and ticketing problems of business and government-123.^FS

^XZ

Пример 7

^XZ

^PW800

^LL640

^XA

^FO40,30^A0,32,25^FDPDF417 Barcode Test:^FS

^FO40,80^BY2,3^B7N,5,5,10,,N^FDFather's Love

My father was a self-taught mandolin player.

one of the best string instrument players in our town. He could not read music, but if he heard a tune a few times, he could play it. When he was younger, he was a member of a small country music band. They would play at local dances and on a few occasions would play for the local radio station. He often told us how he had auditioned and earned a position in a band They would play at local -12345689occasions would play for the local radio station. He often told us how he had auditioned and earned a position in a band that featured Patsy Cline as their lead singer. He told the family that after he was hired he never went back. Dad was a very religious man. He stated that there was a lot of drinking and cursing the day of his audition and he did not want to

Hetunedptheoldmandolinandplayed a few notes. When I looked around, there !@#\$^δwas not a dry eye in the family. We saw before usa uiethumble ma with an play that MandolinQ!^FS

^XZ



**Принтеры, не поддерживающие эту команду:
HTxxV1.0.05_Beta8.**

^BF – Штрихкод MicroPDF417

Описание. Команда **^BF** генерирует двумерную, многострочную, непрерывную, многоуровневую символику, идентичную PDF417, за исключением того, что начальная и конечная последовательности шириной в 17 модулей и индикаторы левого/правого ряда заменены здесь уникальным набором последовательностей адресов строк шириной в 10 модулей. Это позволяет уменьшить общую ширину символа и выполнять линейное сканирование при вдвое меньшей высоте строк.

MicroPDF417 разработан для случаев, где требуется повышенная эффективность использования площади при сохранении максимальной

плотности данных PDF417. Этот код может быть напечатан только с определенными комбинациями строк и столбцов — максимум четыре столбца данных на 44 строки.

Максимальный размер данных поля (**^FD**) и шестнадцатеричных данных поля (**^FH**):

- 250 7-разрядных символов;
- 150 8-разрядных символов;
- 366 4-разрядных цифровых символов.

Формат: ^BF_{o,h,m}

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нормальная; - R = поворот на 90° (по часовой стрелке); - I = перевернутая, 180°; - B = считывание снизу вверх, 270°.
	Значение по умолчанию: текущее значение ^FW .
h = высота штрихкода (в точках)	Допустимые значения: от 1 до 9999.
	По умолчанию: значение, установленное с помощью ^BY или 10 (если значение ^BY не задано).
m = режим	Допустимые значения: от 0 до 33.

Пример штрихкода MicroPDF417 (тест вращения):

```

^XA
^PW800
^LL740
^FO100,10^A0,32,25^FDMicroPDF417 Orientation Test:^FS
^BY3
^FO100,100^BY5^BFN,8,10^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMNPOQRSTUVWXYZ^FS
^FO590,100^BY5^BFR,8,10^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMNPOQRSTUVWXYZ^FS
^FO550,500^BY5^BFI,8,10^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMNPOQRSTUVWXYZ^FS
^FO100,400^BY5^BFR,8,10^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMNPOQRSTUVWXYZ^FS
^XZ
    
```

Пример штрихкода MicroPDF417 (тест высоты):

```
^XA
^PW800
^LL740
^FO40,20^AO,32,25^FDMicroPDF417 height Test:^FS
^BY2,,5^FO40,80^BY5^BFN,1,10^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMN0PQRSTUVWXYZ^FS
^BY2,,5^FO40,150^BY5^BFN,5,10^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMN0PQRSTUVWXYZ^FS
^BY2^FO40,300^BFN,10,10^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMN0PQRSTUVWXYZ^FS
^BY2^FO440,100^BFN,15,10^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMN0PQRSTUVWXYZ^FS
^XZ
```

Пример штрихкода MicroPDF417 (тест режима):

```
^XA
^PW800
^LL640
^BY2
^FO40,20^AO,32,25^FDMicroPDF417 mode Test:^FS
^FO40,80^BFN,5,1^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMN0PQRSTUVWXYZ^FS
^FO40,260^BFN,5,16^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMN0PQRSTUVWXYZ^FS
^FO40,440^BFN,5,18^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMN0PQRSTUVWXYZ^FS
^FO440,100^BFN,5,30^FDiDPRT1234567890ABCDEFGHIJKLMN0PQRSTUVWXYZ^FS
^XZ
```

^BQ – Штрихкод QR Code

Описание. Команда **^BQ** создает матричную символику, состоящую из массива номинально квадратных модулей, вписанных в общий квадрат. Уникальные последовательности в трех из четырех углов символа помогают определить размер, положение и наклон штрихкода.

Возможен широкий диапазон размеров символа, а также четыре уровня коррекции ошибок. Заданные пользователем размеры модуля обеспечивают широкий спектр методов создания символов.

QR Code Model 1 — оригинальная спецификация, QR Code Model 2 — усовершенствованная форма символики. Model 2 предоставляет дополнительные функции и может быть автоматически отлична от Model 1.

Model 2 — рекомендуемая модель, которую обычно следует использовать.

Этот штрихкод напечатан с использованием данных поля, указанных в последующей строке **^FD**.

Кодируемые наборы символов включают числовые данные, буквенно-цифровые данные, 8-разрядные байтовые данные и символы кандзи.

Формат: ^BQa,b,c,d,e

Параметры	Подробная информация
a = ориентация поля	Фиксированное значение: нормальное (^FW не влияет на вращение).
b = модель	Допустимые значения: 1 (исходная) и 2 (улучшенная — рекомендуется).
	По умолчанию: 2.
c = коэффициент увеличения	Допустимые значения: от 1 до 10.
	По умолчанию: <ul style="list-style-type: none"> — 1 на принтерах с разрешением 150 dpi; — 2 на принтерах с разрешением 200 dpi; — 3 на принтерах с разрешением 300 dpi; — 6 на принтерах с разрешением 600 dpi.
d = H,Q,M,L	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> — H = сверхвысокий уровень надежности; — Q = высокий уровень надежности; — M = стандартный уровень; — L = уровень высокой плотности.
	По умолчанию: <ul style="list-style-type: none"> — Q = если пусто; — M = недопустимые значения.
e = N,A,B,K	Допустимые значения: 1-7.
	По умолчанию: 7.

Пример штрихкода QR Code (базовый тест):

```
^XA
^LL800
^FO100,10^AO,32,25^FDQR Code Test:^FS

^FO100,100^BQN,2,10^FDMM,AAC-42^FS
^FO100,350^FB300,2,,L,1^AO,24,18^FDMM,AAC-42^FS

^FO500,100^BQ,2,8^FDQA,0123456789ABCD 2D code^FS
^FO500,350^FB300,3,,L,1^AO,24,18^FDQA,0123456789ABCD 2D code^FS

^FO500,400^BQ,2,10^FDHM,N123456789012345^FS
^FO500,640^FB300,3,,L,1^AO,24,18^FDHM,N123456789012345^FS

^FO100,450^BQN,2,6^FDhttp://www.idprt.com^FS
^FO100,650^FB300,3,,L,1^AO,24,18^FDhttp://www.idprt.com^FS
^XZ
```



Принтеры, не поддерживающие эту команду: NTxxV1.0.03 и NTxxV1.0.05 Beta8.

Пример штрихкода QR Code (тест увеличения):

```
^XA
^LL740
^FO40,30^AO,32,25^FDQR Code magnification factor Test:^FS
^FO40,80^BQN,1,1^FDhttp://www.idprt.com-,0123456789ABCD^FS
^FO240,80^BQN,2,3^FDhttp://www.idprt.com-,0123456789ABCD^FS
^FO500,80^BQN,1,6^FDhttp://www.idprt.com-,0123456789ABCD^FS
^FO40,320^BQN,2,11^FDhttp://www.idprt.com-,0123456789ABCD^FS
^FO440,320^BQN,2,10^FDhttp://www.idprt.com-,0123456789ABCD^FS
^XZ
```



Принтеры, не поддерживающие эту команду: NTxxV1.0.03.

^ВХ – Штрихкод Data Matrix

Описание. Команда **^ВХ** генерирует двумерную матричную символику, состоящую из квадратных модулей, расположенных в пределах шаблона определения периметра.

Формат: ^ВХo,h,s,c,r,f,g,a

Параметры	Подробная информация
o = ориентация	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none">– N = нормальная;– R = поворот на 90° (по часовой стрелке);– I = перевернутая, 180°;– В = чтение снизу вверх, 270°. <p>Значение по умолчанию: текущее значение ^FW.</p>
h = высота отдельных элементов символа	<p>Допустимые значения: от 1 до ширины этикетки. Элементы имеют квадратную форму — этот параметр определяет как высоту модуля, так и высоту строки. Если этот параметр равен нулю (или не задан), то в качестве приблизительной высоты символа используется параметр h (высота штриха) в ^ВУ.</p>
s = уровень качества	<p>Принятые значения: 0, 50, 80, 100, 140, 200.</p> <p>По умолчанию: 0.</p> <p>Качество — это объем данных, которые добавляются к символу для исправления ошибок. В спецификации AIM это значение обозначено как ECC. В ECC 50, ECC 80, ECC 100 и ECC 140 используется сверточное кодирование; в ECC 200 используется кодирование Рида — Соломона. Для новых задач рекомендуется использовать ECC 200. ECC 000-140 следует использовать только в закрытой среде, где создание и считывание символов контролирует одна сторона, и она же отвечает за общую производительность системы.</p>

Параметры	Подробная информация
с = столбцы для кодирования	<p>Допустимые значения: от 9 до 49.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Нечетные значения только для качества от 0 до 140 (от 10 до 144); — Четные значения только для качества 200. <p>Количество строк и столбцов в символе определяется автоматически. Возможно, вы захотите увеличить количество строк и столбцов, чтобы размер символов был одинаковым. В текущей реализации символы с качеством от 0 до 140 являются квадратными, поэтому для приведения символа к требуемому размеру следует использовать более крупные строки или столбцы. Если вы попытаетесь поместить данные в слишком маленький символ, код не будет напечатан. Если введенное значение превышает 49, значение строк или столбцов обнулится и размер будет определен обычным образом. Если введено четное значение, будет сгенерирован INVALID-P (недопустимый параметр). Если значение меньше 9, но не равно 0 или если объем данных слишком велик для заданного размера, символ не будет напечатан; если ^CV активен, выводится INVALID-L.</p>
r = строки для кодирования	<p>Допустимые значения: от 9 до 49.</p>
f = идентификатор формата (от 0 до 6), не используется для качества 200	<ul style="list-style-type: none"> — Допустимые значения: — 1 = данные поля: цифры + пробел (0..9,) — без \d'; — 2 = данные поля: буквенно-цифровые в верхнем регистре + пробел (A..Z,) — без \d'; — 3 = данные поля: буквенно-цифровые в верхнем регистре + пробел, точка, запятая, тире и косая черта (0..9,A..Z,“.-/”);

Параметры	Подробная информация
	<ul style="list-style-type: none"> – 4 = данные поля: буквенно-цифровые в верхнем регистре + пробел (O..9,A..Z,') – без \&#x27; – 5 = данные поля: полный набор из 128 7-разрядных символов ASCII; – 6 = данные поля: полный 8-разрядный набор ISO 256. <p>По умолчанию: 6.</p>
g = управляющий символ escape-последовательности	<p>Допустимые значения: любой символ.</p> <p>По умолчанию: ~ (тильда).</p> <p>Этот параметр используется при заданном качестве 200. Это escape-символ для ввода специальных управляющих последовательностей в данные поля. При использовании управляющего символа escape-последовательности обязательно указывать значение. Если значение не указано, команда игнорируется.</p> <p>Параметр g по-прежнему будет отвечать за символ подчеркивания () для следующих версий встроенного ПО: V60.13.0.12, V60.13.0.12Z, V60.13.0.12B, V60.13.0.12ZB и новее.</p>
a = соотношение сторон	<p>Допустимые значения:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 1 = квадрат; – 2 = прямоугольник. <p>По умолчанию: 1.</p>

Пример квадратного штрихкода Data Matrix (тест вращения):

^XA

^FO50,30^A0,32,25^FDData Matrix Barcode Orientation Test ^FS

^FO50,80^BXN,6,200^FDiDPRT TECHNOLOGIES CORPORATION <http://www.idprt.com>
+86-5925885993^FS

^FO400,80^BY2,2^BXR,6,80,,,,,2^FDiDPRT TECHNOLOGIES CORPORATION
5F,No.8,South 12 Gaoqi Rd., Huli District Xiamen China 261006^FS

^FO450,350^BXI,6,80^FDiDPRT TECHNOLOGIES CORPORATION <http://www.idprt.com>
+86-5925885993^FS

^FO50,350^BY2,2^BXB,6,80,,,,,2^FDiDPRT TECHNOLOGIES CORPORATION
5F,No.8,South 12 Gaoqi Rd., Huli District Xiamen China 261006^FS

^XZ



**Принтеры, не поддерживающие эту команду:
HTxxV1.0.05_Beta6.img и HTxxV1.0.05_Beta8.**

Команды запроса

~НІ – Идентификация хоста

Описание. Команда **~НІ** предназначена для проверки информации о модели принтера, версии ПО, текущем разрешении в точках на миллиметр, объеме памяти и обнаруженных объектах.

Формат: ~НІ

Когда принтер получает эту команду, он возвращает:

XXXXXX,V1.0.0,dpm,000KB,X

Например:

HT100,V1.0.5,8dots/mm,16384KB,X

Где: HT100 = модель принтера этикеток;

V1.0.5 = версия программного обеспечения;

dots/mm =25,4 dpi;

8 точек/мм = 203 dpi печатающей головки;

000 KB = объем памяти;

16384 KB = 16 МБ;

x = распознанные объекты.

Отображаются только параметры принтера (резак, опции и так далее).

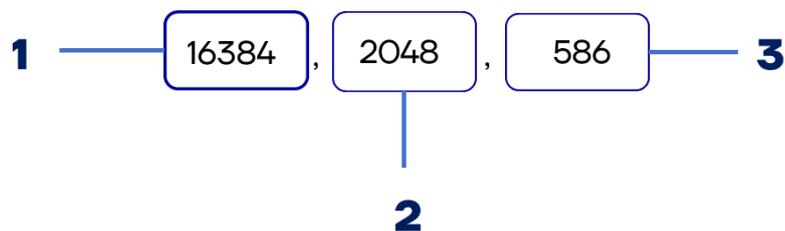
~НМ – Состояние оперативной памяти хоста

Описание. Отправка **~НМ** на принтер немедленно возвращает хосту информацию о состоянии памяти. Используйте эту команду, если вам нужно узнать состояние оперативной памяти принтера.

Когда принтер Zebra получает команду **~НМ**, он отправляет обратно на хост строку данных, содержащую информацию об общем объеме, максимальном объеме и доступном объеме памяти.

Формат: ~НМ

Пример. В этом примере показано, что, когда принтер получает ~HM, он отправляет строку данных с тремя числами обратно на хост. Значение этих чисел приводится в таблице ниже:



1	Общий объем оперативной памяти (в килобайтах), установленной в принтере. В данном примере в принтере установлено 16 384 КБ оперативной памяти.
2	Максимальный объем оперативной памяти (в килобайтах), доступный пользователю. В этом примере на принтере доступно 2048 КБ оперативной памяти.
3	Объем оперативной памяти (в килобайтах), доступный пользователю в данный момент. В этом примере в данный момент на принтере пользователю доступно 586 КБ оперативной памяти.

Память, которую занимают растровые изображения, входит в значение доступной на данный момент памяти (из-за **^MCN**).

Загрузка графики, шрифта или сохранение растрового изображения влияет только на объем оперативной памяти. Общий объем оперативной памяти и максимальный объем оперативной памяти не изменяются после перезапуска принтера.

~HS – Возврат статуса хоста

Описание. Когда хост отправляет **~HS** на принтер, принтер возвращает три строки данных. Каждая строка начинается с управляющего кода <STX> и заканчивается управляющей последовательностью <ETX><CR><LF>. Чтобы избежать путаницы, хост печатает каждый поток данных в отдельной строке.



Получив команду ~HS, принтер не отправит ответ, если он находится в одном из этих состояний:

- **НЕТ НОСИТЕЛЯ;**
- **НЕТ ЛЕНТЫ;**
- **ГОЛОВКА ОТКРЫТА;**
- **СМОТЧИК ЗАПОЛНЕН;**
- **ПЕРЕГРЕВ ГОЛОВКИ.**

Строка 1 <STX>aaa,b,c,dddd,eee,f,g,h,iii,j,k,l<ETX><CR><LF>

Например <STX>412,0,0,0200,000,0,1,1,000,0,0,0<ETX><CR><LF>

aaa = настройки связи (интерфейса)

b = флаг бумаги (1 = нет бумаги)

c = флаг паузы (1 = пауза активна)

dddd = длина этикетки (в точках)

eee = количество форматов в буфере приема

f = флаг заполнения буфера (1 = буфер приема заполнен)

g = флаг режима диагностики связи (1 = режим диагностики активен)

h = флаг частичного форматирования (1 = выполняется частичное форматирование)

iii = не используется (всегда 000)

j = флаг повреждения данных в оперативной памяти (1 = данные конфигурации потеряны)

k = диапазон температур (1 = слишком низкая температура)

l = диапазон температур (1 = слишком высокая температура)



с. Эта строка определяет скорость передачи данных принтера в бодах, количество битов данных, количество стоп-битов, настройки четности и тип установления связи. Это значение представляет собой трехзначное десятичное представление восьмиразрядного двоичного числа. Чтобы оценить этот параметр, нужно преобразовать десятичное число в двоичное.

Девятизначное двоичное число надлежит читать в соответствии с этой таблицей:

$aaa = a^8 a^7 a^6 a^5 a^4 a^3 a^2 a^1 a^0$	
a^7 = Уст. связи 0 = Хоп/Хoff 1 = DTR	$a^8 a^2 a^1 a^0$ = Скорость в бодах 0 000 = 110 0 001 = 300
a^6 = Четность: нечетное/четное 0 = Нечетное 1 = Четное	0 010 = 600 0 011 = 1200 0 100 = 2400
a^5 = Откл./Вкл. 0 = Отключить 1 = Включить	0 101 = 4800 0 110 = 9600 0 111 = 19 200
a^4 = Стоп-биты 0 = 2 бита 1 = 1 бит	1 000 = 28 800 (доступно только на определенных моделях принтеров) 1 001 = 38 400 (доступно только на определенных моделях принтеров)
a^3 = Биты данных 0 = 7 бит 1 = 8 бит	1 010 = 57 600 (доступно только на определенных моделях принтеров) 1 011 = 14 400

Поток 2 <STX>mmm,n,o,p,q,r,s,t,uuuuuuuu,v,www<ETX><CR><LF>

Например: <STX>160,0,0,0,0,2,1,1,00000000,0,000<ETX><CR><LF>

mmm = настройки функции d

n = не используется;

o = флаг головка поднята (1 = головка в поднятом положении);

p = флаг ленты (1 = нет ленты);

q = флаг термотрансферной печати (1 = Выбран режим термотрансферной печати);

r = режим печати:

0 = Смотка;

1 = Отделение;

2 = Отрыв;

- 3** = Резак;
- 4** = Аппликатор;
- 5** = Отложенный отрез;
- 6** = Зарезервированное;
- 7** = Зарезервированное;
- 8** = Зарезервированное;
- 9** = RFID;

s = режим ширины печати;

t = флаг ожидания этикетки (1 = ожидание этикетки в режиме отделения);

Uuuuuuuu = этикетки, оставшиеся в партии;

v = флаг форматирования при печати (всегда 1);

www = количество изображений в памяти.



d. В этой строке указывается тип носителя, текущий профиль датчика и результат диагностики связи. Как и в строке 1, это трехзначное десятичное представление восьмиразрядного двоичного числа. Сначала преобразуйте десятичное число в двоичное.

e. Эти значения поддерживаются только принтерами: Xi4, RXi4, ZM400/ZM600 и RZ400/RZ600.

Восьмизначное двоичное число читается в соответствии с этой таблицей:

mmm=m7 m6 m5 m4 m3 m2 m1 m0	
m7 = Тип носителя 0 = Фасонный; 1 = Рулонный	m4 m3 m2 m1 = Не используется 0 = Откл; 1 = Вкл
m6 = Профиль датчика 0 = Откл	m0 = Режим печати 0 = Прямая термопечать; 1 = Термотрансферная
m5 = Диагностика связи 0 = Откл; 1 = Вкл	

<STX>xxxx,y<ETX><CR><LF>

Eg.<STX>0000,1

xxxx = пароль;

y = 0 (статическая оперативная память не установлена);

1 (статическая оперативная память установлена).

Команды настройки

^CF – Изменение буквенно-цифрового шрифта по умолчанию

Описание. Команда **^CF** устанавливает используемый принтером шрифт по умолчанию. Для упрощения программ можно использовать команду **^CF**.

Формат: ^CFf,h,w

Параметры	Подробная информация
f = указанный шрифт по умолчанию	Допустимые значения: от A до Z и от 0 до 9.
	Исходное значение при включении: A.
h = высота отдельного символа	Допустимые значения: высота от 0 до 32 000 (в точках).
	Исходное значение при включении: 9.
w = ширина отдельного символа (в точках)	Допустимые значения: от 0 до 32 000 Исходное значение при включении: 5 или последнее постоянно сохраненное значение.



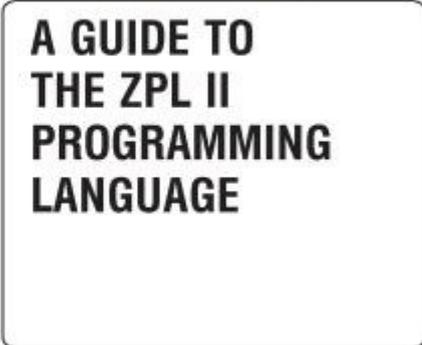
Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Параметр *f* определяет шрифт по умолчанию для всех буквенно-цифровых полей. Параметр *h* — это высота по умолчанию для всех буквенно-цифровых полей, параметр *w* — ширина по умолчанию для всех буквенно-цифровых полей.

Буквенно-цифровой шрифт по умолчанию — A. Если вы не измените буквенно-цифровой шрифт по умолчанию, не будете использовать каких-либо команд для буквенно-цифрового поля (**^AF**) или введете недопустимое значение шрифта, все введенные данные будут напечатаны шрифтом A.

Если вводится только значение высоты или только значение ширины, увеличение будет произведено пропорционально введенному параметру. Если ни одно из значений не определено, будут использованы последние значения высоты и ширины, заданные **^CF**, или значения **^CF** по умолчанию.

Пример. Пример кода **^CF** и результат выполнения кода:

ZPL II CODE	GENERATED LABEL
<pre>^XA ^CF0,89 ^FO20,50 ^FDA GUIDE TO^FS ^FO20,150 ^FDTHE ZPL II^FS ^FO20,250 ^FDPROGRAMMING^FS ^FO20,350 ^FDLANGUAGE^FS ^XZ</pre>	

Пример. Пример теста после перезапуска печати: значение по умолчанию возвращается к исходному значению по умолчанию, то есть шрифту A.

```
^XA
^LL100
^FO10,30 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO6^FS
^FO10,60 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO7^FS
^XZ
```

Пример. Пример теста высоты и ширины:

```
^XA
^MNN
^LL240
^CFE,32,32
^FO10,60 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO2^FS
^CFE,28,18
^FO10,100 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO3^FS
^CFD,30,15
^FO10,150 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO4^FS
^CFD,18,10
^FO10,200 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO5^FS
^XZ
```

Пример. Это тест исключения в случае, когда значение f недопустимо. Выберите шрифт A, чтобы начать печать, выберите параметры h и w, чтобы задать размер шрифта:

```

^XA
^MTD
^LL180
^CFE,12,25
^FO10,20 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO1^FS
^CFD,30,15
^FO10,60 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO2^FS
^CFK,22,22
^FO10,100 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO3^FS
^CFA,22,22
^FO10,140 ^FDChange Alphanumeric Default Font NO3^FS
^XZ
    
```



Любой шрифт в принтере, включая загруженные шрифты, сохраненные в EPROM шрифты и шрифты от A до Z и от 0 до 9, можно выбрать с помощью ^CW.

^FD – Данные поля

Описание. Команда **^FD** определяет строку данных для поля. В качестве данных поля могут использоваться любые печатаемые символы, за исключением префиксов команд (^ и ~).

Формат: ^FDa

Параметры	Подробная информация
a = данные, которые будут напечатаны	Допустимые значения: любая строка данных размером до 3072 байт.
	По умолчанию: нет — необходимо ввести строку символов.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример:

```
^XA
^PW800
^LL400
^FO50,50^AEN^FD123456780ABCDEFGHIJK^FS
^FO50,100^AEN^FDLMNOPQRSTUVWXYZabcdefg^FS
^FO50,150^AEN^FDhijklmnopqrstuvwxyz^FS
^FO50,200^AEN^FD!@#$%&*()_-=+[]{}|;:"'<>.,?/^FS
^FO50,250^AEN^FD12345^6780ABCDEFGHIJK^FS
^CC++FO50,300+AEN+FD12345+6780ABCDEFGHIJK+FS+CC^
^FO50,350^AEN^FD!@#$%&*()+1234567890-=QWEASDZXCRTYUFGHVBNMJKUIOP
Lqwertyuioplkjhgfdsazxcvbnm^FS
^XZ
```



- Символы ^ и ~ можно напечатать, изменив префиксы. Новые символы префиксов будет невозможно напечатать.
- Символы с кодами после 127, а также символы ^ и ~ можно напечатать с помощью команд ^FH и ^FD.
- Для печати обратной косой черты (\) нужно выбрать ^C13.

^FH – Шестнадцатеричный индикатор поля

Описание. Команда **^FH** позволяет ввести шестнадцатеричное значение любого символа непосредственно внутри инструкции **^FD**. Команда **^FH** должна предшествовать каждой команде **^FD**, в поле которой используются шестнадцатеричные числа.

В инструкции **^FD** шестнадцатеричный индикатор должен стоять перед каждым шестнадцатеричным значением. Шестнадцатеричный индикатор по умолчанию = _ (подчеркивание). За знаком подчеркивания должны следовать как минимум два символа. Если требуется использовать другой шестнадцатеричный индикатор, можно добавить параметр *a*.

Эта команда может использоваться с любой командой, содержащей данные поля (то есть **^FD**, **^FV** (переменная поля) и **^SN** (сериализованные данные)).

Допустимые шестнадцатеричные символы:

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F a b c d e f

Формат: ^FH*a*

Параметры	Подробная информация
a = шестнадцатеричный индикатор	Допустимые значения: любой символ, кроме текущего формата и управляющих префиксов (^ и ~ по умолчанию).
	По умолчанию: _ (подчеркивание).



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Эта команда действительна только для первой команды **^FD** после **^FH**:

```
^XA
^LL100
^FO20,20^AEN
^FH\^FD{}>\7EO6\5EP1278*4O6O*7E@15*1D1155\1D7Q4^FS
^FO20,60^AEN
^FD{}>\7EO6\5EP1278*4O6O*7E@15*1D1155\1D7Q4^FS
^XZ
```

^FO – Начало поля

Описание. Команда **^FO** устанавливает начало поля относительно исходного положения этикетки (**^LH**).

^FO задает верхний левый угол области поля с помощью ввода точек вдоль осей x и y независимо от ориентации.

Формат: ^FOx,y,z

Параметры	Подробная информация
x = положение по оси x (в точках)	Допустимые значения: от 0 до 32 000.
	По умолчанию: 0.
y = положение по оси y (в точках)	Допустимые значения: от 0 до 32 000.
	По умолчанию: 0.
z = выравнивание	Допустимые значения: — 0 = выравнивание по левому краю;

Параметры	Подробная информация
	<ul style="list-style-type: none"> — 1 = выравнивание по правому краю; — 2 = автоматическое выравнивание (зависит от сценария).
	<p>По умолчанию: последнее значение ^FW или значение ^FW по умолчанию.</p>



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Тест ввода параметров x или y:

```

^XA
^PW800
^LL320
^FO0,0,0^AEN^FDABCODEFG123456789^FS
^FO80,40,0^AEN^FDABC1DEFG123456789^FS
^FO160,80,0^AEN^FDABC2DEFG123456789^FS
^FO240,120,0^AEN^FDABC3DEFG123456789^FS
^FO320,160,0^AEN^FDABC4DEFG123456789^FS
^FO400,200,0^AEN^FDABC5DEFG123456789^FS
^FO480,240,0^AEN^FDABC6DEFG123456789^FS
^FO560,280,0^AEN^FDABC7DEFG123456789^FS
^XZ

```



Если задать слишком большое значение параметра x или y, начало поля может выйти за границы этикетки.

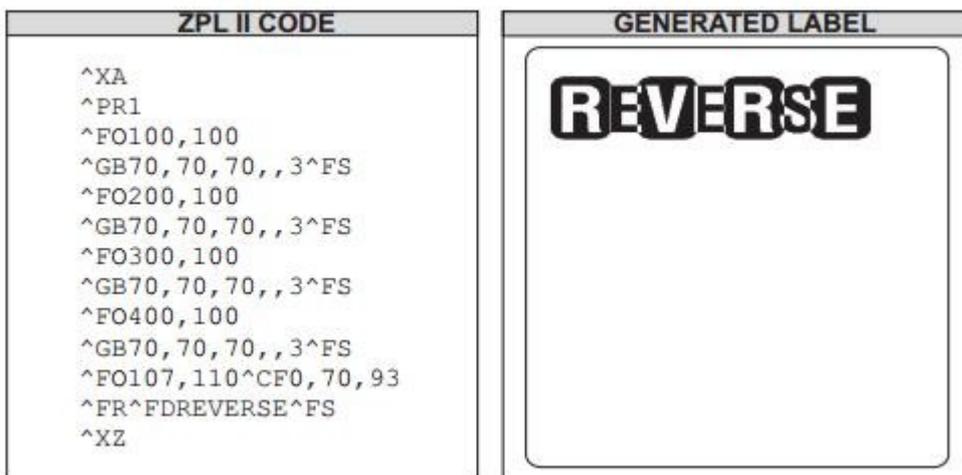
Автоматическое выравнивание может привести к неожиданным результатам, если с командой ^FO используются переменные поля или двунаправленный текст. Для достижения наилучших результатов с двунаправленным текстом и/или переменными полями используйте выравнивание по левому или по правому краю.

^FR – Инвертировать печать поля

Описание. Команда **^FR** позволяет создать белое поле на черном фоне или черное поле на белом фоне. Цвет поля, напечатанного с использованием команды **^FR**, будет инвертирован относительно цвета фона.

Формат: ^FR

Пример. В этом примере команда **^GB** создает черные области, а цвет данных остается белым:



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.



Команда ^FR применяется только к одному полю, ее необходимо указывать каждый раз. При необходимости использовать несколько команд ^FR, возможно, будет удобнее использовать команду ^LR.

^FS – Разделитель полей

Описание. Команда **^FS** обозначает конец поля. Другой способ ввести команду **^FS** — использовать один управляющий код ASCII SI (Control-O, OF в шестнадцатеричном представлении).

Формат: ^FS

Тест исключения: содержимое а не будет напечатано без **^FD** и не повлияет на последующее содержимое **^FD... ^FS**.

```
^XA
^LL120
^FO20,20,0^AENABCODEFG1231^FS
^FO20,50,0^AEN^FDABC1DEFG1232^FS
^FO20,80,0^AEN^FDABCDEF1233^XZ
^XZ
```

Тест исключения: можно напечатать без **^FS**.

```
^XA
^LL120
^FO20,20,0^AEN^FDABCDEF1234
^FO20,50,0^AEN^FDABCDEF1235
^FO20,80,0^AEN^FDABCDEF1236
^XZ
```

Тест исключения: команда содержит несколько **^FD**; действует только для **^FD**, расположенных ближе всего к **^FS**. Команда содержит несколько **^FS**; действует только для **^FS**, расположенного ближе всего к **^FD**.

```
^XA
^LL100
^FO20,20^ADN^FD123456780A^FDABCDEF1234^FS
^XZ
```

```
^XA
^LL100
^FO20,60^AEN^FD1234^FS56780AB^FSCDEF1234^FS
^XZ
```



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

^FT – Набор текста для поля

Описание. Команда **^FT** задает положение поля относительно исходного положения этикетки, заданного командой **^LH**. Начало набора текста поля фиксировано по отношению к содержимому поля и не изменяется при повороте.

Формат: ^FTx,y,z

Параметры	Подробная информация
x = положение по оси x (в точках)	Допустимые значения: от 0 до 32 000.
	По умолчанию: положение после последнего отформатированного текстового поля
y = положение по оси y (в точках)	Допустимые значения: от 0 до 32 000.
	По умолчанию: положение после последнего отформатированного текстового поля.
z = выравнивание	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> – 0 = выравнивание по левому краю; – 1 = выравнивание по правому краю; – 2 = автоматическое выравнивание (зависит от сценария).
	По умолчанию: последнее значение ^FW или значение ^FW по умолчанию. Автоматическое выравнивание может привести к неожиданным результатам, если с командой ^FT используются переменные поля или двунаправленный текст. Для достижения наилучших результатов с двунаправленным текстом и/или переменными полями используйте выравнивание по левому или по правому краю.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Предполагается, что при отсутствии X и Y после последнего заданного поля автоматически последуют другие поля.

```
^XA
^LL280
^FT20,120^AON,30,20,^FDACME^FS
^FT^GS^FDC^FS
^FT^AON,30,20,^FD Summer^FS
^FT^AON,60,50,^FD Clearance^FS
^FT^AON,120,100,^FD Sale^FS
^XZ
```

^FW – Ориентация поля

Описание. Команда **^FW** устанавливает ориентацию по умолчанию для всех полей без заданного параметра ориентации (поворота) (кроме того, в x.14 она задает выравнивание по умолчанию для всех команд без параметра выравнивания). С помощью этой команды поля можно повернуть на 0, 90, 180 или 270° по часовой стрелке.

Команда **^FW** действует только на поля, которые следуют за ней. После ввода команды **^FW** настройка сохраняется до выключения принтера или отправки новой команды **^FW**.

Формат: ^FWr,z

Параметры	Подробная информация
r = вращение поля	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - N = нормальная ориентация; - R = поворот на 90°; - I = перевернутая, 180°; - B = чтение снизу вверх, 270°. Исходное значение при включении: N.
z = выравнивание	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none"> - 0 = выравнивание по левому краю; - 1 = выравнивание по правому краю; - 2 = автоматическое выравнивание (зависит от сценария).

Параметры	Подробная информация
	По умолчанию: автоматически для ^ТВ и по левому краю для всех остальных команд.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Тест установки параметра r:

(1) И **^FW**, и **^A** задают направление печати, набор команд **^A** считается стандартным.

(2) Эта команда действительна только для своего поля и других форматов этикеток пока принтер не будет перезагружен или настройки не будут сброшены.

```

^XA
^PW800
^LL360
^FWN,0^FO80,10^AE,18,10^FDO1234E5678901^FS
^FWI,0^FO80,50^AE,18,10^FDO1234B5678902^FS
^FWR,0^FO10,10^AE,18,10^FDO1234C5678903^FS
^FWB,0^FO400,10^AE,18,10^FDO1234D5678904^FS
^FWI,0^FO80,90^AEN,18,10^FDO1234B5678905^FS
^FO80,130^AE,18,10^FDO1234B5678906^FS
^XZ

```

```

^XA
^PW800
^LL100
^FO10,10^AE,18,10^FDO1234E5678906^FS
^FO10,50^AE,18,10^FDO1234B5678907^FS
^XZ

```

Пример. Тест установки параметра z:

```
^XA
^PW800
^LL400
^FVN,0^FO300,80^AE,18,10^FDO1234B56789^FS
^FVN,1^FO300,130^AE,18,10^FDO1234C56789^FS
^FVN,2^FO300,180^AE,18,10^FDO1234D56789^FS
^FVI,0^FO300,230^AE,18,10^FDO1234E56789^FS
^FVI,1^FO300,280^AE,18,10^FDO1234F56789^FS
^FVI,2^FO300,330^AE,18,10^FDO1234G56789^FS
^XZ
^XA
^PW800
^LL400
^FWR,0^FO50,10^AE,18,10^FDO1234H56789^FS
^FWR,1^FO110,10^AE,18,10^FDO1234I56789^FS
^FWR,2^FO170,10^AE,18,10^FDO1234J56789^FS
^FWB,0^FO230,10^AE,18,10^FDO1234K56789^FS
^FWB,1^FO290,10^AE,18,10^FDO1234L56789^FS
^FWB,2^FO350,10^AE,18,10^FDO1234M56789^FS
^XZ
```



^FW влияет только на ориентацию в командах, где параметр поворота не задается отдельно. Если для команды задан определенный параметр поворота, он и будет использован.

^FX – Примечание

Описание. Команда **^FX** полезна, когда вы хотите добавить непечатаемые комментарии или инструкции в формат этикетки. Любые данные, введенные после команды **^FX** и до следующей команды с кареткой (^) или тильдой (~), не оказывают никакого влияния на формат этикетки. Таким образом, следует избегать использования команд с кареткой (^) или тильдой (~) в инструкции **^FX**.

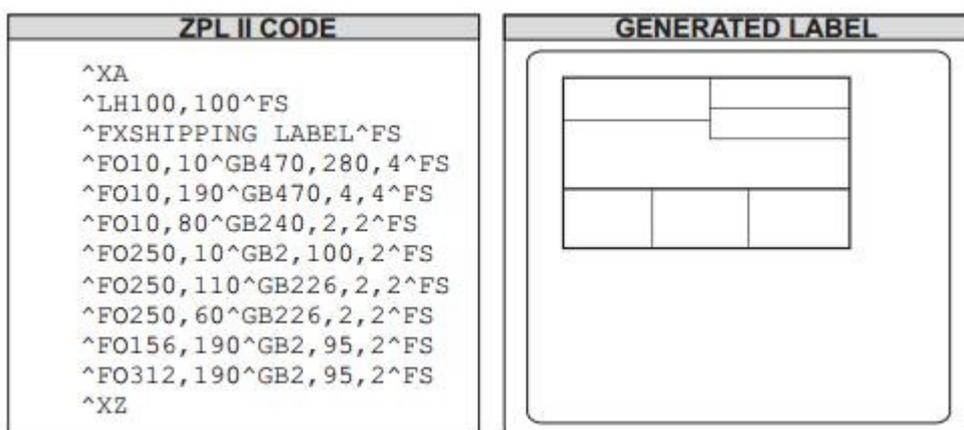
Формат: ^FXc

Параметры	Подробная информация
c = непечатаемый комментарий	Создает непечатаемый комментарий.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Пример эффективного использования команды **^FX**:



Правильное использование команды ^FX подразумевает выполнение команды ^FS вслед за ней.

^LH – Исходное положение этикетки

Описание. Команда **^LH** задает исходное положение этикетки.

Исходным положением этикетки по умолчанию является верхний левый угол (положение 0,0 по осям x и y). Это точка отсчета осей для этикеток. Любая область, расположенная ниже и правее этой точки, доступна для печати. Команда **^LH** изменяет эту точку отсчета. Например, при работе с этикетками, имеющими предварительно напечатанные данные, используйте эту команду, чтобы переместить точку отсчета ниже области предварительно напечатанных данных.

Эта команда влияет только на поля, которые следуют за ней.

Рекомендуется использовать **^LH** в качестве одной из первых команд в формате этикетки.

Формат: ^LHx,y

Параметры	Подробная информация
x = положение по оси x (в точках)	Допустимые значения: от 0 до 32 000.
	Исходное значение при включении: 0 или последнее постоянно сохраненное значение.
y = положение по оси y (в точках)	Допустимые значения: от 0 до 32 000.
	Исходное значение при включении: 0 или последнее постоянно сохраненное значение.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Для определения значений x и y используйте следующие данные в зависимости от печатающей головки принтера:

- 6 точек = 1 мм, 152 точки = 1 дюйм;
- 8 точек = 1 мм, 203 точки = 1 дюйм;
- 11,8 точки = 1 мм, 300 точек = 1 дюйм;
- 24 точки = 1 мм, 608 точек = 1 дюйм.

Пример. В этом примере команда оказывает влияние на следующую этикетку, а при перезапуске принтера исходная точка печати вернется к значению по умолчанию.

```

^XA
^PW800
^LL240
^LHO,0
^AE,18,10^FD0123456789^FS
^LH60,60
^AE,18,10^FD1123456789^FS
^LH120,120
^AE,18,10^FD2123456789^FS
^XZ

```

```
^XA
^AE,18,10^FD3123456789^FS
^AE,18,10^FD4123456789^FS
^XZ
```

Пример. В этом примере при отсутствии параметров X и Y удаляется последнее допустимое значение.

```
^XA
^PW800
^LL400
^LHO,0
^AE,18,10^FDO123456789^FS
^LH40,40
^AE,18,10^FD1123456789^FS
^LH400
^AE,18,10^FD2123456789^FS
^LH,200
^AE,18,10^FD3123456789^FS
^LH
^AE,18,10^FD4123456789^FS
^XZ
```



Для обеспечения совместимости с существующими принтерами эта команда должна предшествовать первой команде ^FS (разделитель полей). После ввода команды ^LH настройка сохраняется до выключения принтера или отправки новой команды ^LH.

^LL – Длина этикетки

Описание. Команда **^LL** задает длину этикетки. Эта команда необходима при использовании рулонных носителей (не разделенных на отдельные этикетки зазорами, пробелами, вырезами или перфорацией).

Чтобы действовать на текущую этикетку и сохранить совместимость с существующими принтерами, команда **^LL** должна стоять перед первой командой **^FS** (разделитель полей). После ввода **^LL** настройка сохраняется до выключения принтера или отправки новой команды **^LL**.

Формат: ^LLy

Параметры	Подробная информация
<p>y = положение по оси y (в точках)</p>	<p>Допустимые значения: от 1 до 32 000, не должно превышать максимальный размер этикетки.</p> <p>Несмотря на то, что принтер примет любое значение этого параметра, максимальная длина этикетки определяется объемом установленной памяти.</p> <p>По умолчанию: значение обычно устанавливается с помощью дисплея (если имеется) или исходя из максимальной доступной принтеру длины этикетки.</p>



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.



Эти формулы можно использовать для определения значения y :

- Для печатающих головок разрешением 6 точек/мм...
Длина этикетки в дюймах \times 152,4 (точек на дюйм) = y .**
- Для печатающих головок разрешением 8 точек/мм...
Длина этикетки в дюймах \times 203,2 (точек на дюйм) = y .**
- Для печатающих головок разрешением 12 точек/мм...
Длина этикетки в дюймах \times 304,8 (точек на дюйм) = y .**
- Для печатающих головок разрешением 24 точки/мм...
Длина этикетки в дюймах \times 609,6 (точек/дюйм) = y .**
- Значения y зависят от объема памяти. Если введенное значение y слишком велико, нижняя часть этикетки будет обрезана. Кроме того, этикетка сместится сверху вниз.**
- Если в одном формате этикетки содержится несколько команд ^LL, последняя команда ^LL будет действовать на следующую этикетку, если за ней не следует первая команда ^FS.**

^LR – Инвертировать цвета этикетки

Описание. Команда **^LR** инвертирует цвет всех полей на этикетке. Таким образом, поле будет белым на черном фоне или черным на белом фоне.

Использование **^LR** идентично добавлению команды **^FR** во все текущие и последующие поля.

Формат: ^LRa

Параметры	Подробная информация
a = обратить цвета всех полей	Допустимые значения: - N = нет; - Y = да.
	Исходное значение при включении питания: N или последнее постоянно сохраненное значение.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta14.img.

Пример. Пример печати белым на черном фоне и черным на белом фоне. Команда **^GB** используется для создания черного фона.

ZPL II CODE	GENERATED LABEL
<pre>^XA^LRY ^FO100,50 ^GB195,203,195^FS ^FO180,110^CFG ^FDLABEL^FS ^FO130,170 ^FDREVERSE^FS ^XZ</pre>	



Параметр ^LR остается активным, пока он не отключен с помощью ^LRN или до отключения принтера.



^GB необходимо использовать вместе с ^LR. Эффект применяется только к полям, следующим за этой командой.

^LT – Верх этикетки

Описание. Команда **^LT** перемещает весь формат метки максимум на 120 строк вверх или вниз от текущего положения по отношению к верхнему краю метки. Отрицательные значения перемещают формат ближе к верхней границе этикетки; положительные значения перемещают формат вниз по отношению к верхней границе этикетки.

Эту команду можно использовать для точной настройки положения готовой этикетки без необходимости изменять существующие параметры.



Важно! На некоторых моделях принтеров можно задать настолько большое отрицательное значение, что носитель будет поступать назад в принтер и сойдет с опорного валика. Это может привести к сбою в работе принтера или непредсказуемым результатам.

Формат: ^LTx

Параметры	Подробная информация
x = к верхней границе этикетки (в строках точек)	Допустимые значения: от –120 до 120.
	По умолчанию: необходимо ввести значение, иначе команда будет проигнорирована.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. В этом примере отрицательные значения параметра перемещают формат в верхнюю часть этикетки, а положительные значения перемещают формат вниз относительно верхней границы этикетки.

```
^XA
^PW800^LL640^LHO,0
^LSO
^LT40
^FO0,52,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO0,246,0^GB592,2,2,B,0^FS
^FO0,396,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO128,246,0^GB2,150,2,B,0^FS
^FO602,68,0^GB2,312,2,B,0^FS
```

^FO0,472,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO8,76,0^BQN,2,6,L^FDwww.hpirt.com^FS
^FT48,44,0^CFC,36,20^FDShipment NO: A^FS^FT^SN0405288,1,Y^FS
^FO618,76^BY3^BUB,100,Y,N,Y^FDO1234567890^FS
^FO64,487^BY3,2.7^B3N,N,110,Y,N^FD360013990189^FS
^FO8,276,0^AON,35,27^FDConsignee^FS
^FO8,326,0^AON,35,25^FDInformation^FS
^FO168,72,0^ABN,33,14^FDShipper information^FS
^FO168,112,0^CFF,26,13^TBN,400,30^FDContact Person:Andrew^FS
^FO168,142,0^TBN,400,52^FDAddress:Huli District,Xiamen,China^FS
^FO168,194,0^TBN,400,52^FDArea Code:XXX Tel:0061418705X^FS
^FO136,256,0^FDContact Person:Jasmine^FS
^FO136,286,0^FDAddress:Nanyin District,Dubai^FS
^FO136,316,0^FDArea Code:XXX^FS
^FO136,346,0^FDTel:0061418705X^FS
^FO168,406,0^AVN,80,71^FDXiaMen China^FS
^PQ1
^XZ

^XA
^PW800^LL640^LHO,0
^LSO
^LT-40
^FO0,52,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO0,246,0^GB592,2,2,B,0^FS
^FO0,396,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO128,246,0^GB2,150,2,B,0^FS
^FO602,68,0^GB2,312,2,B,0^FS
^FO0,472,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO8,76,0^BQN,2,6,L^FDwww.hpirt.com^FS
^FT48,44,0^CFC,36,20^FDShipment NO: A^FS^FT^SN0405288,1,Y^FS
^FO618,76^BY3^BUB,100,Y,N,Y^FDO1234567890^FS
^FO64,487^BY3,2.7^B3N,N,110,Y,N^FD360013990189^FS
^FO8,276,0^AON,35,27^FDConsignee^FS
^FO8,326,0^AON,35,25^FDInformation^FS
^FO168,72,0^ABN,33,14^FDShipper information^FS
^FO168,112,0^CFF,26,13^TBN,400,30^FDContact Person:Andrew^FS
^FO168,142,0^TBN,400,52^FDAddress:Huli District,Xiamen,China^FS
^FO168,194,0^TBN,400,52^FDArea Code:XXX Tel:0061418705X^FS

^FO136,256,0^FDContact Person:Jasmine^FS
^FO136,286,0^FDAddress:Nanyin District,Dubai^FS
^FO136,316,0^FDArea Code:XXX^FS
^FO136,346,0^FDTel:0061418705X^FS
^FO168,406,0^AVN,80,71^FDXiaMen China^FS
^PQ1
^XZ

^XA
^PW800^LL640^LHO,0
^LSO
^FO0,52,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO0,246,0^GB592,2,2,B,0^FS
^FO0,396,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO128,246,0^GB2,150,2,B,0^FS
^FO602,68,0^GB2,312,2,B,0^FS
^FO0,472,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO8,76,0^BQN,2,6,L^FDwww.hp.rtl.com^FS
^FT48,44,0^CFC,36,20^FDShipment NO: A^FS^FT^SN0405288,1,Y^FS
^FO618,76^BY3^BUB,100,Y,N,Y^FDO1234567890^FS
^FO64,487^BY3,2.7^B3N,N,110,Y,N^FD360013990189^FS
^FO8,276,0^AON,35,27^FDConsignee^FS
^FO8,326,0^AON,35,25^FDInformation^FS
^FO168,72,0^ABN,33,14^FDShipper information^FS
^FO168,112,0^CFF,26,13^TBN,400,30^FDContact Person:Andrew^FS
^FO168,142,0^TBN,400,52^FDAddress:Huli District,Xiamen,China^FS
^FO168,194,0^TBN,400,52^FDArea Code:XXX Tel:0061418705X^FS
^FO136,256,0^FDContact Person:Jasmine^FS
^FO136,286,0^FDAddress:Nanyin District,Dubai^FS
^FO136,316,0^FDArea Code:XXX^FS
^FO136,346,0^FDTel:0061418705X^FS
^FO168,406,0^AVN,80,71^FDXiaMen China^FS
^PQ1
^XZ



Допустимый диапазон значений x может быть меньше для некоторых принтеров. Команда ^LT не изменяет конечное положение носителя.

^PM – Печать зеркального изображения этикетки

Описание. Команда **^PM** печатает всю область печати этикетки в зеркально отраженном виде. Эта команда зеркально отражает изображение слева направо.

Формат: ^PMa

Параметры	Подробная информация
a = напечатать зеркальное отражение всей этикетки	Допустимые значения: - N = нет; - Y = да.
	По умолчанию: N.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Пример печати зеркального отражения этикетки:



Если параметр отсутствует или недопустим, команда игнорируется. Введенная команда ^PM остается активной до тех пор, пока не будет получена команда ^PMN, или до отключения принтера.

^PO – Ориентация печати

Описание. Команда **^PO** переворачивает формат метки на 180°адусов. В результате надпись как бы напечатана вверх ногами. Если исходная этикетка содержит такие команды, как **^LL**, **^LS**, **^LT** и **^PF**, их действие при печати перевернутой этикетки будет другим.

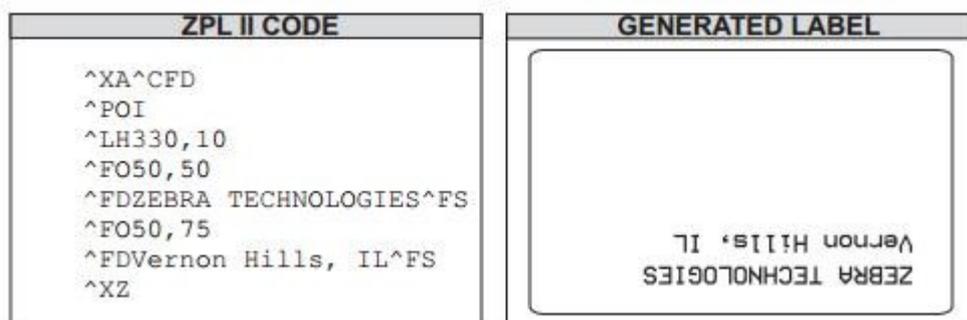
Формат: ^POa

Параметры	Подробная информация
а = перевернуть этикетку на 180°	Допустимые значения: - N = нормальное; - I = перевернутое.
	По умолчанию: N.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. Пример печати этикетки, перевернутой на 180 градусов:



Пример. Пример многократного применения команды: действует только последняя. Команда действует на последующие форматы этикетки, пока принтер не будет перезагружен или пока не будут сброшены настройки.

```

^XA
^PW800
^LL100
^POI
^PON
^POI
^FO0,0^AEN,28,15^FDAaBBCDEFG123456789901^FS
^FO0,50^AEN,28,15^FDAaBBCDEFG123456789902^FS
^XZ
^XA
^FO0,0^AEN,28,15^FDAaBBCDEFG123456789901^FS
^FO0,50^AEN,28,15^FDAaBBCDEFG123456789902^FS
^XZ

```

Команда **^POI** инвертирует координаты x, y. Все изображения будут размещены относительно этих перевернутых координат. Следовательно,

для переноса области печати обратно на этикетку можно использовать другое исходное положение **^LH**.

Если один формат этикетки содержит несколько команд **^PO**, используется только последняя отправленная на принтер команда.

После отправки команды **^PO** настройка сохраняется до получения следующей команды **^PO** или до отключения принтера.

~PQ – Количество отпечатков

Описание. Команда **^PQ** позволяет управлять рядом операций печати. Она управляет количеством этикеток, которое необходимо напечатать, количеством этикеток, которые будут напечатаны до установки принтера на паузу, а также количеством повторно отпечатанных серийных номеров.

Формат: ^PQq,p,r,o

Параметры	Подробная информация
q = общее количество этикеток, которые нужно напечатать	Допустимые значения: от 1 до 99 999 999.
	По умолчанию: 1.
p = количество этикеток до паузы и отреза	Допустимые значения: от 1 до 99 999 999 (этикетки между паузами).
	По умолчанию: 0 (без паузы).
r = копии каждого серийного номера	Допустимые значения: от 0 до 99 999 999 копий.
	По умолчанию: 0 (без копий).
o = игнорировать счетчик до паузы	Допустимые значения: - N = нет; - Y = да.
	По умолчанию: N.

Если параметру o присвоено значение Y, принтер выполняет обрезку, но не приостанавливает работу. Кроме того, принтер не приостанавливает работу после печати группы этикеток. Если параметру o присвоено значение N (по умолчанию), принтер приостанавливает работу после печати каждой группы этикеток.

Пример. В этом примере показано управление операциями печати:

^PQ50,10,1,Y: в этом примере печатается 50 этикеток с одной копией каждого серийного номера. Принтер печатает их группами по 10, но не делает паузу после каждой группы.

^PQ50,10,1,N: в этом примере печатается 50 этикеток с одной копией каждого серийного номера. Принтер печатает их группами по 10, делая паузу после каждой группы.

^PW – Ширина печати

Описание. Команда **^PW** позволяет задать ширину печати.

Формат: ^PWa

Параметры	Подробная информация
a = ширина печати (в точках)	Допустимые значения: от 2 до ширины этикетки. Если значение превышает ширину этикетки, ширина устанавливается равной максимальному размеру этикетки.
	По умолчанию: последнее постоянно сохраненное значение.



Этот параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. В этом примере поле превышает ширину печати, и выходящая за ее пределы часть не может быть напечатана. Команда действительна для последующих форматов этикетки до перезагрузки принтера или сброса настроек.

```
^XA
^PW300
^LL200
^FO10,30^ACN^FD1ABCDEFGHIJKLMNO123^FS
^FO10,80^ACN^FD2ABCDEFGHIJKLMNO123456789abcdefghijklmnopqrstuvwxy^FS
^XZ
```


Параметры	Подробная информация
a = строка маски	<p>Строка маски задает схему сериализации. Длина маски определяет количество символов (или, в версии встроенного ПО x.14 и более поздних, объединенных семантических кластеров) в текущей строке ^FD, подлежащей сериализации. Маска выравнивается по символам (или, в версии встроенного ПО x.14 и более поздних, объединенным семантическим кластерам) в строке ^FD с правого края (или, в версии встроенного ПО x.14 и более поздних версиях, последнего символа) на запоминающем устройстве.</p> <p>Заполнители строк маски:</p> <ul style="list-style-type: none"> - D или d — десятичное число 0-9; - H или h — шестнадцатеричные 0-9 плюс a-f или A-F; - O или o — восьмеричные числа 0-7; - A или a — буквы A-Z или a-z; - N или n — буквы и цифры 0-9 плюс A-Z или a-z; - % — Игнорировать или пропустить.
b = строка приращения	<p>Строка приращения — это значение, которое будет добавлено в поле каждой этикетки. Значение по умолчанию равно десятичному значению единицы. Строка состоит из любых символов (или, в версии встроенного ПО x.14 и более поздних, объединенных семантических кластеров), заданных в сериализованной строке. Недопустимые символы (или, в версии встроенного ПО x.14 и более поздних, объединенные семантические кластеры) заменяются на нулевое значение в этой позиции символа (или, в версии встроенного ПО x.14 и более поздних, объединенного семантического кластера). Значение</p>

Параметры	Подробная информация
	приращения для буквенных строк начинается с нулевого заполнителя <i>A</i> или <i>a</i> . Это означает, что для приращения буквенного символа (или, в версии встроенного ПО x.14 и более поздних, объединенного семантического кластера) на единицу в строке увеличения должно быть значение <i>B</i> или <i>b</i> .



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО: NTxxV1.0.05_Beta8.img.



Если приращение какого-либо символа не требуется, в строку приращения необходимо добавить %.

Пример. Пример сериализации строки **^FD**. Код ZPL II генерирует три отдельные этикетки, приведенные в «Сгенерированных этикетках»:

В этой маске первые символы (или, в версии встроенного ПО x.14 и более поздних, объединенные семантические кластеры) являются буквенно-цифровыми ($np = 12$), а последний знак — буква верхнего регистра (*A*). Десятичное значение числа приращения равно 5 (*F*). Количество сгенерированных этикеток зависит от числа, заданного командой **^RF**.

Аналогично, строку **^FD** можно заменить любой из приведенных ниже строк **^FD**, чтобы сгенерировать серию этикеток, заданную **^RF**.

При использовании ZPL-кода

```
^FDBL0000^SFAAdddd,1
```

последовательность печати этикеток серии будет следующей:

```
BL0000, BL0001,...BL0009, BL0010,...
BL0099, BL0100,...BL9999, BM0000...
```

При использовании ZPL-кода

```
^FDBL00-0^SFAAdd%d,1%1
```

последовательность печати этикеток серии будет следующей:

```
BL00-0, BL01-1, BL02-2,...BL09-9,
BL11-0, BL12-1...
```

~ТА – Регулировка положения отрыва

Описание. Команда **~ТА** позволяет настроить конечное положение носителя после печати этикетки, то есть изменяет положение отрывания или обрезания этикетки.

Формат: ~ТА###



Важно! Несколько важных фактов об этой команде:

- Для принтеров с разрешением 600 dpi размер шага удваивается.
- Если количество символов меньше 3, команда игнорируется.

Параметры	Подробная информация
### = изменение конечного положения носителя (необходимо использовать 3-значные значения в строках точек)	Допустимые значения: <ul style="list-style-type: none">– от -120 до 120;– от 0 до 120 (на HC100).
	По умолчанию: последнее постоянно сохраненное значение.



Параметр доступен только на принтерах со следующими версиями встроенного ПО] NTxxV1.0.05_Beta8.img.

Пример. В этом примере команда не будет сохранена при выключении принтера.

```
~TA040
^XA
^PW800
^LL640
^LH20,0
^FO0,52,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO0,246,0^GB592,2,2,B,0^FS
^FO0,396,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO128,246,0^GB2,150,2,B,0^FS
^FO602,68,0^GB2,312,2,B,0^FS
^FO0,472,0^GB744,2,2,B,0^FS
^FO8,76,0^BQN,2,6,L^FD www.hp.com^FS
```

^FT48,44,0^CFC,36,20^FD Shipment NO: A^FS^FT^SNO405288,1,Y^FS
^FO618,76^BY3^BUB,100,Y,N,Y^FDO1234567890^FS
^FO64,487^BY3,2.7^B3N,N,110,Y,N^FD360013990189^FS
^FO8,276,0^AON,35,27^FD Consignee^FS
^FO8,326,0^AON,35,25^FD Information^FS
^FO168,72,0^ABN,33,14^FD Shipper information^FS
^FO168,112,0^CFF,26,13^TBN,400,30^FD Contact Person:Andrew^FS
^FO168,142,0^TBN,400,52^FD Address:Huli District,Xiamen,China^FS
^FO168,194,0^TBN,400,52^FD Area Code:XXX Tel:0061418705X^FS
^FO136,256,0^FD Contact Person:Jasmine^FS
^FO136,286,0^FD Address:Nanyin District,Dubai^FS
^FO136,316,0^FD Area Code:XXX^FS
^FO136,346,0^FD Tel:0061418705X^FS
^FO168,406,0^AVN,80,71^FD XiaMen China^FS
^PQ1
^XZ



Если параметр отсутствует или недопустим, команда игнорируется.

Приложение

Тест 20-7F(FrontA-V)

```
^XA
^LL120
^FOO,0^AON,15,12^FD!"#$%&'()*+,-./^FS
^FOO,15^AON,15,12^FD0123456789;<=>?^FS
^FOO,30^AON,15,12^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,45^AON,15,12^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,60^AON,15,12^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,75^AON,15,12^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL80
^FOO,0^AAN,9,5^FD!"#$%&'()*+,-./^FS
^FOO,9^AAN,9,5^FD0123456789;<=>?^FS
^FOO,18^AAN,9,5^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,27^AAN,9,5^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,36^AAN,9,5^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,45^AAN,9,5^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL80
^FOO,0^ABN,11,7^FD!"#$%&'()*+,-./^FS
^FOO,11^ABN,11,7^FD0123456789;<=>?^FS
^FOO,22^ABN,11,7^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,33^ABN,11,7^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,44^ABN,11,7^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,55^ABN,11,7^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL140
^FOO,0^ACN,18,10^FD!"#$%&'()*+,-./^FS
^FOO,18^ACN,18,10^FD0123456789;<=>?^FS
^FOO,36^ACN,18,10^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,54^ACN,18,10^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,72^ACN,18,10^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,90^ACN,18,10^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
```

^XZ
^XA
^LL140
^FOO,0^ADN,18,10^FD !"#\$%&'()*+,-./^FS
^FOO,18^ADN,18,10^FD0123456789;:<=>?^FS
^FOO,36^ADN,18,10^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,54^ADN,18,10^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,72^ADN,18,10^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,90^ADN,18,10^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL200
^FOO,0^AEN,28,15^FD !"#\$%&'()*+,-./^FS
^FOO,28^AEN,28,15^FD0123456789;:<=>?^FS
^FOO,56^AEN,28,15^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,84^AEN,28,15^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,112^AEN,28,15^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,140^AEN,28,15^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL200
^FOO,0^AFN,26,13^FD !"#\$%&'()*+,-./^FS
^FOO,26^AFN,26,13^FD0123456789;:<=>?^FS
^FOO,52^AFN,26,13^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,78^AFN,26,13^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,104^AFN,26,13^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,130^AFN,26,13^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL400
^FOO,0^AGN,60,40^FD !"#\$%&'()*+,-./^FS
^FOO,60^AGN,60,40^FD0123456789;:<=>?^FS
^FOO,120^AGN,60,40^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,180^AGN,60,40^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FSS
^FOO,240^AGN,60,40^FD`abcdefghijklmno^FSS
^FOO,300^AGN,60,40^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL140

^FOO,0^AHN,21,13^FD !"#\$%&'()*+,-./^FS
^FOO,21^AHN,21,13^FDO123456789;:<=>?^FS
^FOO,42^AHN,21,13^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,63^AHN,21,13^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FSS
^FOO,84^AHN,21,13^FD`abcdefghijklmno^FSS
^FOO,105^AHN,21,13^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL140
^FOO,0^APN,20,18^FD !"#\$%&'()*+,-./^FS
^FOO,20^APN,20,18^FDO123456789;:<=>?^FS
^FOO,40^APN,20,18^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,60^APN,20,18^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,80^APN,20,18^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,100^APN,20,18^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL200
^FOO,0^AQN,28,24^FD !"#\$%&'()*+,-./^FS
^FOO,28^AQN,28,24^FDO123456789;:<=>?^FS
^FOO,56^AQN,28,24^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,84^AQN,28,24^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,112^AQN,28,24^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,140^AQN,28,24^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL220
^FOO,0^ARN,35,31^FD !"#\$%&'()*+,-./^FS
^FOO,35^ARN,35,31^FDO123456789;:<=>?^FS
^FOO,70^ARN,35,31^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,105^ARN,35,31^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,140^ARN,35,31^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,175^ARN,35,31^FH^FDpqrstuvwxyz[{}_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL260
^FOO,0^ASN,40,35^FD !"#\$%&'()*+,-./^FS
^FOO,40^ASN,40,35^FDO123456789;:<=>?^FS
^FOO,80^ASN,40,35^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS

^FOO,120^ASN,40,35^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,160^ASN,40,35^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,200^ASN,40,35^FH^FDpqrstuvwxyz{[]_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL300
^FOO,0^ATN,48,42^FD !"#%&'()*+,-./^FS
^FOO,48^ATN,48,42^FD0123456789;:<=>?^FS
^FOO,96^ATN,48,42^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,144^ATN,48,42^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,192^ATN,48,42^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,240^ATN,48,42^FH^FDpqrstuvwxyz{[]_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL400
^FOO,0^AUN,59,53^FD !"#%&'()*+,-./^FS
^FOO,59^AUN,59,53^FD0123456789;:<=>?^FS
^FOO,118^AUN,59,53^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,190^AUN,59,53^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,236^AUN,59,53^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,295^AUN,59,53^FH^FDpqrstuvwxyz{[]_7E_7F^FS
^XZ
^XA
^LL520
^FOO,0^AVN,80,71^FD !"#%&'()*+,-./^FS
^FOO,80^AVN,80,71^FD0123456789;:<=>?^FS
^FOO,160^AVN,80,71^FD@ABCDEFGHIJKLMNO^FS
^FOO,240^AVN,80,71^FH^FDPQRSTUVWXYZ[\]_5E_5F^FS
^FOO,320^AVN,80,71^FD`abcdefghijklmno^FS
^FOO,400^AVN,80,71^FH^FDpqrstuvwxyz{[]_7E_7F^FS
^XZ

Тест увеличения шрифта

^XA
^PW800
^LL800
^FO50, 50^AAN, 9, 5^FDFont A,(x1)9x5^FS
^FO50,100^AAN,18,10^FDFont-A,(x2)9x5^FS

^FO50,150^AAN,27,15^FDFont-A,(x3)9x5^FS
^FO50,200^AAN,36,20^FDFont-A,(x4)9x5^FS
^FO50,250^AAN,45,25^FDFont-A,(x5)9x5^FS
^FO50,310^AAN,54,30^FDFont-A,(x6)9x5^FS
^FO50,380^AAN,63,35^FDFont-A,(x7)9x5^FS
^FO50,460^AAN,72,40^FDFont-A,(x8)9x5^FS
^FO50,550^AAN,81,45^FDFont-A,(x9)9x5^FS
^FO50,670^AAN,90,50^FDFont-A,(x10)9x5^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^AAN, 9,25^FDFont A,(x1,5)9x5^FS
^FO50,100^AAN,18,25^FDFont-A,(x2,5)9x5^FS
^FO50,150^AAN,27,25^FDFont-A,(x3,5)9x5^FS
^FO50,200^AAN,36,25^FDFont-A,(x4,5)9x5^FS
^FO50,250^AAN,45,25^FDFont-A,(x5,5)9x5^FS
^FO50,310^AAN,54,25^FDFont-A,(x6,5)9x5^FS
^FO50,380^AAN,63,25^FDFont-A,(x7,5)9x5^FS
^FO50,460^AAN,72,25^FDFont-A,(x8,5)9x5^FS
^FO50,550^AAN,81,25^FDFont-A,(x9,5)9x5^FS
^FO50,670^AAN,90,25^FDFont-A,(x10,5)9x5^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^ABN,11, 7^FDFont-B,(x1)11x7, auto change to upper case^FS
^FO50, 80^ABN,22,14^FDFont-B,(x2)11x7^FS
^FO50,130^ABN,33,21^FDFont-B,(x3)11x7^FS
^FO50,180^ABN,44,28^FDFont-B,(x4)11x7^FS
^FO50,230^ABN,55,35^FDFont-B,(x5)11x7^FS
^FO50,300^ABN,66,42^FDFont-B,(x6)11x7^FS
^FO50,380^ABN,77,49^FDFont-B,(x7)11x7^FS
^FO50,470^ABN,88,58^FDFont-B,(x8)11x7^FS
^FO50,570^ABN,99,63^FDFont-B,(x9)11x7^FS
^FO50,680^ABN,110,70^FDFont-B,(x10)11x7^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^ABN,11,28^FDFont-B,(x1,4)11x7, auto change to upper
case^FS
^FO50, 80^ABN,22,28^FDFont-B,(x2,4)11x7^FS
^FO50,130^ABN,33,28^FDFont-B,(x3,4)11x7^FS
^FO50,180^ABN,44,28^FDFont-B,(x4,4)11x7^FS

^FO50,230^ABN,55,28^FDFont-B,(x5,4)11x7^FS
^FO50,300^ABN,66,28^FDFont-B,(x6,4)11x7^FS
^FO50,380^ABN,77,28^FDFont-B,(x7,4)11x7^FS
^FO50,470^ABN,88,28^FDFont-B,(x8,4)11x7^FS
^FO50,570^ABN,99,28^FDFont-B,(x9,4)11x7^FS
^FO50,680^ABN,110,24^FDFont-B,(x10,4)11x7^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^ACN,18,10^FDFont-C,(x1)18x10^FS
^FO50,100^ACN,36,20^FDFont-C,(x2)18x10^FS
^FO50,150^ACN,54,30^FDFont-C,(x3)18x10^FS
^FO50,220^ACN,72,40^FDFont-C,(x4)18x10^FS
^FO50,310^ACN,90,50^FDFont-C,(x5)18x10^FS
^FO50,420^ACN,108,60^FDFont-C,(x6)18x10^FS
^FO50,540^ACN,126,70^FDFont-C,(x7)18x10^FS
^FO50,686^ACN,144,80^FDFont-C,(x8)18x10^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^ACN,18,30^FDFont-C,(x1,3)18x10^FS
^FO50,100^ACN,36,30^FDFont-C,(x2,3)18x10^FS
^FO50,150^ACN,54,30^FDFont-C,(x3,3)18x10^FS
^FO50,220^ACN,72,30^FDFont-C,(x4,3)18x10^FS
^FO50,310^ACN,90,30^FDFont-C,(x5,3)18x10^FS
^FO50,420^ACN,108,30^FDFont-C,(x6,3)18x10^FS
^FO50,540^ACN,126,30^FDFont-C,(x7,3)18x10^FS
^FO50,686^ACN,144,30^FDFont-C,(x8,3)18x10^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^ADN,18,10^FDFont-D,(x1)18x10^FS
^FO50,100^ADN,36,20^FDFont-D,(x2)18x10^FS
^FO50,150^ADN,54,30^FDFont-D,(x3)18x10^FS
^FO50,220^ADN,72,40^FDFont-D,(x4)18x10^FS
^FO50,310^ADN,90,50^FDFont-D,(x5)18x10^FS
^FO50,420^ADN,108,60^FDFont-D,(x6)18x10^FS
^FO50,540^ADN,126,70^FDFont-D,(x7)18x10^FS
^FO50,686^ADN,144,80^FDFont-D,(x8)18x10^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^ADN,18,30^FDFont-D,(x1,3)18x10^FS

^FO50,100^ADN,36,30^FDFont-D,(x2,3)18x10^FS

^FO50,150^ADN,54,30^FDFont-D,(x3,3)18x10^FS

^FO50,220^ADN,72,30^FDFont-D,(x4,3)18x10^FS

^FO50,310^ADN,90,30^FDFont-D,(x5,3)18x10^FS

^FO50,420^ADN,108,30^FDFont-D,(x6,3)18x10^FS

^FO50,540^ADN,126,30^FDFont-D,(x7,3)18x10^FS

^FO50,686^ADN,144,30^FDFont-D,(x8,3)18x10^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^AEN,28,15^FDFont-E,OCR-B,(x1)28x15^FS

^FO50,100^AEN,56,30^FDFont-E,OCR-B,(x2)28x15^FS

^FO50,170^AEN,84,45^FDFont-E,OCR-B,(x3)28x15^FS

^FO50,270^AEN,112,60^FDFont-E,OCR-B,(x4)28x15^FS

^FO50,400^AEN,140,75^FDFont-E,OCR-B,(x5)28x15^FS

^FO50,560^AEN,168,90^FDFont-E,OCR-B,(x6)28x15^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^AEN,28,30^FDFont-E,OCR-B,(x1,2)28x15^FS

^FO50,100^AEN,56,30^FDFont-E,OCR-B,(x2,2)28x15^FS

^FO50,170^AEN,84,30^FDFont-E,OCR-B,(x3,2)28x15^FS

^FO50,270^AEN,112,30^FDFont-E,OCR-B,(x4,2)28x15^FS

^FO50,400^AEN,140,30^FDFont-E,OCR-B,(x5,2)28x15^FS

^FO50,560^AEN,168,30^FDFont-E,OCR-B,(x6,2)28x15^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^AFN,26,13^FDFont-F,(x1)26x13^FS

^FO50,100^AFN,52,26^FDFont-F,(x2)26x13^FS

^FO50,170^AFN,78,39^FDFont-F,(x3)26x13^FS

^FO50,270^AFN,104,52^FDFont-F,(x4)26x13^FS

^FO50,400^AFN,130,65^FDFont-F,(x5)26x13^FS

^FO50,560^AFN,156,78^FDFont-F,(x6)26x13^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^AFN,26,26^FDFont-F,(x1,2)26x13^FS

^FO50,100^AFN,52,26^FDFont-F,(x2,2)26x13^FS

^FO50,170^AFN,78,26^FDFont-F,(x3,2)26x13^FS

^FO50,270^AFN,104,26^FDFont-F,(x4,2)26x13^FS

^FO50,400^AFN,130,26^FDFont-F,(x5,2)26x13^FS

^FO50,560^AFN,156,26^FDFont-F,(x6,2)26x13^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^AHN,21,13^FDFONT-H,OCR-A,(X1)21x13 UPPER CASE ONLY^FS

^FO50,100^AHN,42,26^FDFONT-H,OCR-A,(X2)21x13^FS

^FO50,170^AHN,62,39^FDFONT-H,OCR-A,(x3)21x13^FS

^FO50,270^AHN,84,52^FDFONT-H,OCR-A,(x4)21x13^FS

^FO50,400^AHN,105,65^FDFONT-H,OCR-A,(x5)21x13^FS

^FO50,560^AHN,126,78^FDFONT-H,OCR-A,(x6)21x13^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^AHN,21,26^FDFONT-H,OCR-A,(X1,2)21x13 UPPER CASE ONLY^FS

^FO50,100^AHN,42,26^FDFONT-H,OCR-A,(X2,2)21x13^FS

^FO50,170^AHN,62,26^FDFONT-H,OCR-A,(x3,2)21x13^FS

^FO50,270^AHN,84,26^FDFONT-H,OCR-A,(x4,2)21x13^FS

^FO50,400^AHN,105,26^FDFONT-H,OCR-A,(x5,2)21x13^FS

^FO50,560^AHN,126,26^FDFONT-H,OCR-A,(x6,2)21x13^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^APN,20,18^FDFont P,20x18^FS

^FO50,100^APN,28,24^FDFont P,28x24^FS

^FO50,150^APN,35,31^FDFont P,35x31^FS

^FO50,205^APN,40,35^FDFont P,40x35^FS

^FO50,265^APN,48,42^FDFont P,48x42^FS

^FO50,330^APN,59,53^FDFont P,59x53^FS

^FO50,410^APN,80,71^FDFont P,80x71^FS

^FO50,510^APN,100,85^FDFont P,100x85^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^AQN,20,18^FDFont Q,20x18^FS

^FO50,100^AQN,28,24^FDFont Q,28x24^FS

^FO50,150^AQN,35,31^FDFont Q,35x31^FS

^FO50,205^AQN,40,35^FDFont Q,40x35^FS

^FO50,265^AQN,48,42^FDFont Q,48x42^FS

^FO50,330^AQN,59,53^FDFont Q,59x53^FS

^FO50,410^AQN,80,71^FDFont Q,80x71^FS

^FO50,510^AQN,100,85^FDFont Q,100x85^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^ARN,20,18^FDFont R,20x18^FS
^FO50,100^ARN,28,24^FDFont R,28x24^FS
^FO50,150^ARN,35,31^FDFont R,35x31^FS
^FO50,205^ARN,40,35^FDFont R,40x35^FS
^FO50,265^ARN,48,42^FDFont R,48x42^FS
^FO50,330^ARN,59,53^FDFont R,59x53^FS
^FO50,410^ARN,80,71^FDFont R,80x71^FS
^FO50,510^ARN,100,85^FDFont R,100x85^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^ASN,20,18^FDFont S,20x18^FS
^FO50,100^ASN,28,24^FDFont S,28x24^FS
^FO50,150^ASN,35,31^FDFont S,35x31^FS
^FO50,205^ASN,40,35^FDFont S,40x35^FS
^FO50,265^ASN,48,42^FDFont S,48x42^FS
^FO50,330^ASN,59,53^FDFont S,59x53^FS
^FO50,410^ASN,80,71^FDFont S,80x71^FS
^FO50,510^ASN,100,85^FDFont S,100x85^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^ATN,20,18^FDFont T,20x18^FS
^FO50,100^ATN,28,24^FDFont T,28x24^FS
^FO50,150^ATN,35,31^FDFont T,35x31^FS
^FO50,205^ATN,40,35^FDFont T,40x35^FS
^FO50,265^ATN,48,42^FDFont T,48x42^FS
^FO50,330^ATN,59,53^FDFont T,59x53^FS
^FO50,410^ATN,80,71^FDFont T,80x71^FS
^FO50,510^ATN,100,85^FDFont T,100x85^FS

^XZ

^XA

^FO50, 50^AUN,20,18^FDFont U,20x18^FS
^FO50,100^AUN,28,24^FDFont U,28x24^FS
^FO50,150^AUN,35,31^FDFont U,35x31^FS
^FO50,205^AUN,40,35^FDFont U,40x35^FS
^FO50,265^AUN,48,42^FDFont U,48x42^FS
^FO50,330^AUN,59,53^FDFont U,59x53^FS
^FO50,410^AUN,80,71^FDFont U,80x71^FS

^FO50,510^AUN,100,85^FDFont U,100x85^FS
^XZ
^XA
^FO50, 50^AVN,20,18^FDFont V,20x18^FS
^FO50,100^AVN,28,24^FDFont V,28x24^FS
^FO50,150^AVN,35,31^FDFont V,35x31^FS
^FO50,205^AVN,40,35^FDFont V,40x35^FS
^FO50,265^AVN,48,42^FDFont V,48x42^FS
^FO50,330^AVN,59,53^FDFont V,59x53^FS
^FO50,410^AVN,80,71^FDFont V,80x71^FS
^FO50,510^AVN,100,85^FDFont V,100x85^FS
^XZ

Тест анализа встроенных шрифтов ZPL2

^XA
^LL640
^PW800
^LH0,0
^MTD
~SD10
^MD6
^XZ
^XA
^FO50, 24^AON,50,40^FDFont-A 9x5 (x10)^FS
^FO200,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO400,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO600,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO50,220^GB700,1,1,B,0^FS
^FO50,500^GB700,1,1,B,0^FS
^FO200,220,0^AAN,90,50^FPH^FDH^FS
^FT200,220,0^AAN,90,50^FPH^FDh^FS
^FO200,220,1^AAN,90,50^FPH^FDh^FS
^FT200,220,1^AAN,90,50^FPH^FDH^FS
^FO400,220,0^AAN,90,50^FPH^FD;^FS
^FT400,220,0^AAN,90,50^FPH^FD;^FS
^FO400,220,1^AAN,90,50^FPH^FD;^FS
^FT400,220,1^AAN,90,50^FPH^FD;^FS
^FO600,220,0^AAN,90,50^FPH^FDJ^FS

^FT600,220,0^AAN,90,50^FPH^FDj^FS
^FO600,220,1^AAN,90,50^FPH^FDj^FS
^FT600,220,1^AAN,90,50^FPH^FDJ^FS
^FO200,500,0^AAN,90,50^FPH^FDZ^FS
^FT200,500,0^AAN,90,50^FPH^FDz^FS
^FO200,500,1^AAN,90,50^FPH^FDz^FS
^FT200,500,1^AAN,90,50^FPH^FDZ^FS
^FO400,500,0^AAN,90,50^FPH^FD'^FS
^FT400,500,0^AAN,90,50^FPH^FD"'^FS
^FO400,500,1^AAN,90,50^FPH^FD"'^FS
^FT400,500,1^AAN,90,50^FPH^FD'^FS
^FO600,500,0^AAN,90,50^FPH^FDg^FS
^FT600,500,0^AAN,90,50^FPH^FDG^FS
^FO600,500,1^AAN,90,50^FPH^FDg^FS
^FT600,500,1^AAN,90,50^FPH^FDG^FS
^XZ
^XA
^FO50, 24^AON,50,40^FDFont-B 11x7 (x10)^FS
^FO200,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO400,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO600,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO50,220^GB700,1,1,B,0^FS
^FO50,500^GB700,1,1,B,0^FS
^FO200,220,0^ABN,110,70^FPH^FDH^FS
^FT200,220,0^ABN,110,70^FPH^FDh^FS
^FO200,220,1^ABN,110,70^FPH^FDh^FS
^FT200,220,1^ABN,110,70^FPH^FDH^FS
^FO400,220,0^ABN,110,70^FPH^FD;^FS
^FT400,220,0^ABN,110,70^FPH^FD;^FS
^FO400,220,1^ABN,110,70^FPH^FD;^FS
^FT400,220,1^ABN,110,70^FPH^FD;^FS
^FO600,220,0^ABN,110,70^FPH^FDJ^FS
^FT600,220,0^ABN,110,70^FPH^FDj^FS
^FO600,220,1^ABN,110,70^FPH^FDj^FS
^FT600,220,1^ABN,110,70^FPH^FDJ^FS
^FO200,500,0^ABN,110,70^FPH^FDZ^FS
^FT200,500,0^ABN,110,70^FPH^FDz^FS
^FO200,500,1^ABN,110,70^FPH^FDz^FS
^FT200,500,1^ABN,110,70^FPH^FDZ^FS

^FO400,500,0^ABN,110,70^FPH^FD'^^FS
^FT400,500,0^ABN,110,70^FPH^FD"'^^FS
^FO400,500,1^ABN,110,70^FPH^FD"'^^FS
^FT400,500,1^ABN,110,70^FPH^FD'^^FS
^FO600,500,0^ABN,110,70^FPH^FDg'^^FS
^FT600,500,0^ABN,110,70^FPH^FDG'^^FS
^FO600,500,1^ABN,110,70^FPH^FDg'^^FS
^FT600,500,1^ABN,110,70^FPH^FDG'^^FS
^XZ
^XA
^FO50, 50^AON,50,40^FDFont-C/D 18x10 (x6)^FS
^FO200,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO400,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO600,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO50,220^GB700,1,1,B,0^FS
^FO50,500^GB700,1,1,B,0^FS
^FO200,220,0^ACN,108,60^FPH^FDH'^^FS
^FT200,220,0^ACN,108,60^FPH^FDh'^^FS
^FO200,220,1^ACN,108,60^FPH^FDh'^^FS
^FT200,220,1^ACN,108,60^FPH^FDH'^^FS
^FO400,220,0^ACN,108,60^FPH^FD;'^^FS
^FT400,220,0^ACN,108,60^FPH^FD;'^^FS
^FO400,220,1^ACN,108,60^FPH^FD;'^^FS
^FT400,220,1^ACN,108,60^FPH^FD;'^^FS
^FO600,220,0^ACN,108,60^FPH^FDJ'^^FS
^FT600,220,0^ACN,108,60^FPH^FDj'^^FS
^FO600,220,1^ACN,108,60^FPH^FDj'^^FS
^FT600,220,1^ACN,108,60^FPH^FDJ'^^FS
^FO200,500,0^ACN,108,60^FPH^FDZ'^^FS
^FT200,500,0^ACN,108,60^FPH^FDz'^^FS
^FO200,500,1^ACN,108,60^FPH^FDz'^^FS
^FT200,500,1^ACN,108,60^FPH^FDZ'^^FS
^FO400,500,0^ACN,108,60^FPH^FD'^^FS
^FT400,500,0^ACN,108,60^FPH^FD"'^^FS
^FO400,500,1^ACN,108,60^FPH^FD"'^^FS
^FT400,500,1^ACN,108,60^FPH^FD'^^FS
^FO600,500,0^ACN,108,60^FPH^FDg'^^FS
^FT600,500,0^ACN,108,60^FPH^FDG'^^FS
^FO600,500,1^ACN,108,60^FPH^FDg'^^FS

^FT600,500,1^ACN,108,60^FPH^FDG^FS
^XZ
^XA
^FO50, 50^AON,50,40^FDFont-E 28x15 (x4)^FS
^FO200,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO400,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO600,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO50,220^GB700,1,1,B,0^FS
^FO50,500^GB700,1,1,B,0^FS
^FO200,220,0^AEN,112,60^FPH^FDH^FS
^FT200,220,0^AEN,112,60^FPH^FDh^FS
^FO200,220,1^AEN,112,60^FPH^FDh^FS
^FT200,220,1^AEN,112,60^FPH^FDH^FS
^FO400,220,0^AEN,112,60^FPH^FD;^FS
^FT400,220,0^AEN,112,60^FPH^FD;^FS
^FO400,220,1^AEN,112,60^FPH^FD;^FS
^FT400,220,1^AEN,112,60^FPH^FD;^FS
^FO600,220,0^AEN,112,60^FPH^FDJ^FS
^FT600,220,0^AEN,112,60^FPH^FDj^FS
^FO600,220,1^AEN,112,60^FPH^FDj^FS
^FT600,220,1^AEN,112,60^FPH^FDJ^FS
^FO200,500,0^AEN,112,60^FPH^FDZ^FS
^FT200,500,0^AEN,112,60^FPH^FDz^FS
^FO200,500,1^AEN,112,60^FPH^FDz^FS
^FT200,500,1^AEN,112,60^FPH^FDZ^FS
^FO400,500,0^AEN,112,60^FPH^FD'^FS
^FT400,500,0^AEN,112,60^FPH^FD'^FS
^FO400,500,1^AEN,112,60^FPH^FD'^FS
^FT400,500,1^AEN,112,60^FPH^FD'^FS
^FO600,500,0^AEN,112,60^FPH^FDg^FS
^FT600,500,0^AEN,112,60^FPH^FDG^FS
^FO600,500,1^AEN,112,60^FPH^FDg^FS
^FT600,500,1^AEN,112,60^FPH^FDG^FS
^XZ
^XA
^FO50, 50^AON,50,40^FDFont-F 26x13 (x4)^FS
^FO200,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO400,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO600,80^GB1,540,1,B,0^FS

^FO50,220^GB700,1,1,B,0^FS
^FO50,500^GB700,1,1,B,0^FS
^FO200,220,0^AFN,104,52^FPH^FDH^FS
^FT200,220,0^AFN,104,52^FPH^FDh^FS
^FO200,220,1^AFN,104,52^FPH^FDh^FS
^FT200,220,1^AFN,104,52^FPH^FDH^FS
^FO400,220,0^AFN,104,52^FPH^FD;^FS
^FT400,220,0^AFN,104,52^FPH^FD;^FS
^FO400,220,1^AFN,104,52^FPH^FD;^FS
^FT400,220,1^AFN,104,52^FPH^FD;^FS
^FO600,220,0^AFN,104,52^FPH^FDJ^FS
^FT600,220,0^AFN,104,52^FPH^FDj^FS
^FO600,220,1^AFN,104,52^FPH^FDj^FS
^FT600,220,1^AFN,104,52^FPH^FDJ^FS
^FO200,500,0^AFN,104,52^FPH^FDZ^FS
^FT200,500,0^AFN,104,52^FPH^FDz^FS
^FO200,500,1^AFN,104,52^FPH^FDz^FS
^FT200,500,1^AFN,104,52^FPH^FDZ^FS
^FO400,500,0^AFN,104,52^FPH^FD'^FS
^FT400,500,0^AFN,104,52^FPH^FD'^FS
^FO400,500,1^AFN,104,52^FPH^FD'^FS
^FT400,500,1^AFN,104,52^FPH^FD'^FS
^FO600,500,0^AFN,104,52^FPH^FDg^FS
^FT600,500,0^AFN,104,52^FPH^FDG^FS
^FO600,500,1^AFN,104,52^FPH^FDg^FS
^FT600,500,1^AFN,104,52^FPH^FDG^FS
^XZ
^XA
^FO50, 50^AON,50,40^FDFont-G 60x40 (x2)^FS
^FO200,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO400,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO600,80^GB1,540,1,B,0^FS
^FO50,220^GB700,1,1,B,0^FS
^FO50,500^GB700,1,1,B,0^FS
^FO200,220,0^AGN,120,80^FPH^FDH^FS
^FT200,220,0^AGN,120,80^FPH^FDh^FS
^FO200,220,1^AGN,120,80^FPH^FDh^FS
^FT200,220,1^AGN,120,80^FPH^FDH^FS
^FO400,220,0^AGN,120,80^FPH^FD;^FS

^FT400,220,0^AGN,120,80^FPH^FD;^FS
 ^FO400,220,1^AGN,120,80^FPH^FD;^FS
 ^FT400,220,1^AGN,120,80^FPH^FD;^FS
 ^FO600,220,0^AGN,120,80^FPH^FDJ^FS
 ^FT600,220,0^AGN,120,80^FPH^FDj^FS
 ^FO600,220,1^AGN,120,80^FPH^FDj^FS
 ^FT600,220,1^AGN,120,80^FPH^FDJ^FS
 ^FO200,500,0^AGN,120,80^FPH^FDZ^FS
 ^FT200,500,0^AGN,120,80^FPH^FDz^FS
 ^FO200,500,1^AGN,120,80^FPH^FDz^FS
 ^FT200,500,1^AGN,120,80^FPH^FDZ^FS
 ^FO400,500,0^AGN,120,80^FPH^FD'^FS
 ^FT400,500,0^AGN,120,80^FPH^FD'^FS
 ^FO400,500,1^AGN,120,80^FPH^FD'^FS
 ^FT400,500,1^AGN,120,80^FPH^FD'^FS
 ^FO600,500,0^AGN,120,80^FPH^FDg^FS
 ^FT600,500,0^AGN,120,80^FPH^FDg^FS
 ^FO600,500,1^AGN,120,80^FPH^FDg^FS
 ^FT600,500,1^AGN,120,80^FPH^FDg^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^FO50, 50^AON,50,40^FDFont-H 21x13 (x5)^FS
 ^FO200,80^GB1,540,1,B,0^FS
 ^FO400,80^GB1,540,1,B,0^FS
 ^FO600,80^GB1,540,1,B,0^FS
 ^FO50,220^GB700,1,1,B,0^FS
 ^FO50,500^GB700,1,1,B,0^FS
 ^FO200,220,0^AHN,105,65^FPH^FDH^FS
 ^FT200,220,0^AHN,105,65^FPH^FDh^FS
 ^FO200,220,1^AHN,105,65^FPH^FDh^FS
 ^FT200,220,1^AHN,105,65^FPH^FDH^FS
 ^FO400,220,0^AHN,105,65^FPH^FD;^FS
 ^FT400,220,0^AHN,105,65^FPH^FD;^FS
 ^FO400,220,1^AHN,105,65^FPH^FD;^FS
 ^FT400,220,1^AHN,105,65^FPH^FD;^FS
 ^FO600,220,0^AHN,105,65^FPH^FDJ^FS
 ^FT600,220,0^AHN,105,65^FPH^FDj^FS
 ^FO600,220,1^AHN,105,65^FPH^FDj^FS
 ^FT600,220,1^AHN,105,65^FPH^FDJ^FS

^FO200,500,0^AHN,105,65^FPH^FDZ^FS
^FT200,500,0^AHN,105,65^FPH^FDz^FS
^FO200,500,1^AHN,105,65^FPH^FDz^FS
^FT200,500,1^AHN,105,65^FPH^FDZ^FS
^FO400,500,0^AHN,105,65^FPH^FD'^FS
^FT400,500,0^AHN,105,65^FPH^FD"'^FS
^FO400,500,1^AHN,105,65^FPH^FD"'^FS
^FT400,500,1^AHN,105,65^FPH^FD'^FS
^FO600,500,0^AHN,105,65^FPH^FDg^FS
^FT600,500,0^AHN,105,65^FPH^FDG^FS
^FO600,500,1^AHN,105,65^FPH^FDg^FS
^FT600,500,1^AHN,105,65^FPH^FDG^FS
^XZ

Тест кодовых страниц

^XA
^LL640
^LHO,O
^PW800
^MTD
^FO50,10^A0,32,25^FDZPL International Character Sets^FS
^FO50,50^A1,18,16^FD HEX 2 3 4 5 5 5 5 6 7 7 7 7^FS
^FO50,70^A1,18,16^FD 3 O O B C D E O B C D E^FS
^C10 ^FO50,100^A1,18,16^FH^FDC10 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C11 ^FO50,130^A1,18,16^FH^FDC11 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C12 ^FO50,160^A1,18,16^FH^FDC12 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C13 ^FO50,190^A1,18,16^FH^FDC13 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C14 ^FO50,220^A1,18,16^FH^FDC14 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C15 ^FO50,250^A1,18,16^FH^FDC15 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C16 ^FO50,280^A1,18,16^FH^FDC16 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C17 ^FO50,310^A1,18,16^FH^FDC17 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C18 ^FO50,340^A1,18,16^FH^FDC18 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C19 ^FO50,370^A1,18,16^FH^FDC19 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C110^FO50,400^A1,18,16^FH^FDC110 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C111^FO50,430^A1,18,16^FH^FDC111 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C112^FO50,460^A1,18,16^FH^FDC112 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^C113^FO50,490^A1,18,16^FH^FDC113 # O @ [\] _ 5E ` { | } _7E^FS
^XZ
^XA
^C10
^FO50,10^A0,32,25^FDCodepage ID-0^FS
^FO50,50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50,70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B

```

_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0 _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0 _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0 _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _F0 _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI1
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-1^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS

```

^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _DO _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _EO _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI2
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-2^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB

_BC _BD _BE _BF^FS
 ^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
 _CC _CD _CE _CF^FS
 ^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _DO _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
 _DC _DD _DE _DF^FS
 ^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _EO _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
 _EC _ED _EE _EF^FS
 ^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
 _FC _FD _FE _FF^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^CI3
 ^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-3^FS
 ^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
 ^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
 ^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
 _2C _2D _2E _2F^FS
 ^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
 _3C _3D _3E _3F^FS
 ^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
 _4C _4D _4E _4F^FS
 ^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
 _5C _5D _5E _5F^FS
 ^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
 _6C _6D _6E _6F^FS
 ^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
 _7C _7D _7E _7F^FS
 ^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
 _8C _8D _8E _8F^FS
 ^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
 _9C _9D _9E _9F^FS
 ^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
 _AC _AD _AE _AF^FS
 ^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
 _BC _BD _BE _BF^FS
 ^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
 _CC _CD _CE _CF^FS
 ^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _DO _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
 _DC _DD _DE _DF^FS

^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _EO _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI4
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-4^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _DO _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _EO _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ

^XA
 ^CI5
 ^FO50,10^A0,32,25^FDCodepage ID-5^FS
 ^FO50,50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
 ^FO50,70^A1,18,16^FD -----^FS
 ^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
 _2C _2D _2E _2F^FS
 ^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
 _3C _3D _3E _3F^FS
 ^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
 _4C _4D _4E _4F^FS
 ^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
 _5C _5D _5E _5F^FS
 ^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
 _6C _6D _6E _6F^FS
 ^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
 _7C _7D _7E _7F^FS
 ^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
 _8C _8D _8E _8F^FS
 ^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
 _9C _9D _9E _9F^FS
 ^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0 _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
 _AC _AD _AE _AF^FS
 ^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0 _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
 _BC _BD _BE _BF^FS
 ^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0 _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
 _CC _CD _CE _CF^FS
 ^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
 _DC _DD _DE _DF^FS
 ^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
 _EC _ED _EE _EF^FS
 ^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _F0 _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
 _FC _FD _FE _FF^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^CI6
 ^FO50,10^A0,32,25^FDCodepage ID-6^FS
 ^FO50,50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
 ^FO50,70^A1,18,16^FD -----^FS

^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0 _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0 _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0 _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _F0 _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI7
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-7^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B

_4C_4D_4E_4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50_51_52_53_54_55_56_57_58_59_5A_5B
_5C_5D_5E_5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60_61_62_63_64_65_66_67_68_69_6A_6B
_6C_6D_6E_6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70_71_72_73_74_75_76_77_78_79_7A_7B
_7C_7D_7E_7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80_81_82_83_84_85_86_87_88_89_8A_8B
_8C_8D_8E_8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90_91_92_93_94_95_96_97_98_99_9A_9B
_9C_9D_9E_9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0_A1_A2_A3_A4_A5_A6_A7_A8_A9_AA_AB
_AC_AD_AE_AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0_B1_B2_B3_B4_B5_B6_B7_B8_B9_BA_BB
_BC_BD_BE_BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0_C1_C2_C3_C4_C5_C6_C7_C8_C9_CA_CB
_CC_CD_CE_CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0_D1_D2_D3_D4_D5_D6_D7_D8_D9_DA_DB
_DC_DD_DE_DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0_E1_E2_E3_E4_E5_E6_E7_E8_E9_EA_EB
_EC_ED_EE_EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _F0_F1_F2_F3_F4_F5_F6_F7_F8_F9_FA_FB
_FC_FD_FE_FF^FS
^XZ
^XA
^CI8
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-8^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20_21_22_23_24_25_26_27_28_29_2A_2B
_2C_2D_2E_2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30_31_32_33_34_35_36_37_38_39_3A_3B
_3C_3D_3E_3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40_41_42_43_44_45_46_47_48_49_4A_4B
_4C_4D_4E_4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50_51_52_53_54_55_56_57_58_59_5A_5B
_5C_5D_5E_5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60_61_62_63_64_65_66_67_68_69_6A_6B
_6C_6D_6E_6F^FS

^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0 _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0 _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0 _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _F0 _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI9
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-9^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B

```

_9C_9D_9E_9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _DO _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _EO _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI10
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-10^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS

```

^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _DO _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _EO _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI11
^FO50, 10^AO,32,25^FDCodepage ID-11^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _DO _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _EO _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB

_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI12
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-12^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0 _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0 _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0 _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA

^C13

^FO50,10^A0,32,25^FDCodepage ID-13^FS

^FO50,50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS

^FO50,70^A1,18,16^FD -----^FS

^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS

^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS

^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS

^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS

^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS

^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS

^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS

^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS

^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0 _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS

^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0 _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS

^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0 _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS

^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS

^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS

^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _F0 _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS

^XZ

^XA

^C127

^FO50,10^A0,32,25^FDCodepage ID-27^FS

^FO50,50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS

^FO50,70^A1,18,16^FD -----^FS

^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B

_2C _2D _2E _2F^FS
 ^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
 _3C _3D _3E _3F^FS
 ^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
 _4C _4D _4E _4F^FS
 ^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
 _5C _5D _5E _5F^FS
 ^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
 _6C _6D _6E _6F^FS
 ^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
 _7C _7D _7E _7F^FS
 ^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
 _8C _8D _8E _8F^FS
 ^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
 _9C _9D _9E _9F^FS
 ^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0 _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
 _AC _AD _AE _AF^FS
 ^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0 _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
 _BC _BD _BE _BF^FS
 ^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0 _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
 _CC _CD _CE _CF^FS
 ^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
 _DC _DD _DE _DF^FS
 ^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
 _EC _ED _EE _EF^FS
 ^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _F0 _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
 _FC _FD _FE _FF^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^CI31
 ^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-31^FS
 ^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
 ^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
 ^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
 _2C _2D _2E _2F^FS
 ^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
 _3C _3D _3E _3F^FS
 ^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
 _4C _4D _4E _4F^FS

^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0 _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0 _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0 _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _F0 _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI33
^FO50, 10^AO,32,25^FDCodepage ID-33^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B

```

_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _DO _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _EO _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI34
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-34^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS

```

^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _DO _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _EO _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _FO _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI35
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-35^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _AO _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _BO _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _CO _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB

_CC_CD_CE_CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS
^FO50,490^A1,18,16^FH^FD F: _F0 _F1 _F2 _F3 _F4 _F5 _F6 _F7 _F8 _F9 _FA _FB
_FC _FD _FE _FF^FS
^XZ
^XA
^CI36
^FO50, 10^A0,32,25^FDCodepage ID-36^FS
^FO50, 50^A1,18,16^FDHEX 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F^FS
^FO50, 70^A1,18,16^FD -----^FS
^FO50,100^A1,18,16^FH^FD 2: _20 _21 _22 _23 _24 _25 _26 _27 _28 _29 _2A _2B
_2C _2D _2E _2F^FS
^FO50,130^A1,18,16^FH^FD 3: _30 _31 _32 _33 _34 _35 _36 _37 _38 _39 _3A _3B
_3C _3D _3E _3F^FS
^FO50,160^A1,18,16^FH^FD 4: _40 _41 _42 _43 _44 _45 _46 _47 _48 _49 _4A _4B
_4C _4D _4E _4F^FS
^FO50,190^A1,18,16^FH^FD 5: _50 _51 _52 _53 _54 _55 _56 _57 _58 _59 _5A _5B
_5C _5D _5E _5F^FS
^FO50,220^A1,18,16^FH^FD 6: _60 _61 _62 _63 _64 _65 _66 _67 _68 _69 _6A _6B
_6C _6D _6E _6F^FS
^FO50,250^A1,18,16^FH^FD 7: _70 _71 _72 _73 _74 _75 _76 _77 _78 _79 _7A _7B
_7C _7D _7E _7F^FS
^FO50,280^A1,18,16^FH^FD 8: _80 _81 _82 _83 _84 _85 _86 _87 _88 _89 _8A _8B
_8C _8D _8E _8F^FS
^FO50,310^A1,18,16^FH^FD 9: _90 _91 _92 _93 _94 _95 _96 _97 _98 _99 _9A _9B
_9C _9D _9E _9F^FS
^FO50,340^A1,18,16^FH^FD A: _A0 _A1 _A2 _A3 _A4 _A5 _A6 _A7 _A8 _A9 _AA _AB
_AC _AD _AE _AF^FS
^FO50,370^A1,18,16^FH^FD B: _B0 _B1 _B2 _B3 _B4 _B5 _B6 _B7 _B8 _B9 _BA _BB
_BC _BD _BE _BF^FS
^FO50,400^A1,18,16^FH^FD C: _C0 _C1 _C2 _C3 _C4 _C5 _C6 _C7 _C8 _C9 _CA _CB
_CC _CD _CE _CF^FS
^FO50,430^A1,18,16^FH^FD D: _D0 _D1 _D2 _D3 _D4 _D5 _D6 _D7 _D8 _D9 _DA _DB
_DC _DD _DE _DF^FS
^FO50,460^A1,18,16^FH^FD E: _E0 _E1 _E2 _E3 _E4 _E5 _E6 _E7 _E8 _E9 _EA _EB
_EC _ED _EE _EF^FS

^FOO,72^ACN,18,10^FD 懶旅呐魄壬仕掬蜗^FS
^FOO,90^ACN,18,10^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
^FOO,108^ACN,18,10^FD 噌忤溴骁栝覬祉铍^FS
^FOO,126^ACN,18,10^FD 瘞蝮趯鯨?^FS
^XZ
^XA
^LL170
^CI13
^FOO,0^ADN,18,10^FD € 𠄎儼庠噲塲媽崕廡 FS
^FOO,18^ADN,18,10^FD 悝振改耘橇殄湏瀾^FS
^FOO,36^ADN,18,10^FD 髑iii う Hi□□^FS
^FOO,54^ADN,18,10^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,72^ADN,18,10^FD 懶旅呐魄壬仕掬蜗^FS
^FOO,90^ADN,18,10^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
^FOO,108^ADN,18,10^FD 噌忤溴骁栝覬祉铍^FS
^FOO,126^ADN,18,10^FD 瘞蝮趯鯨?^FS
^XZ
^XA
^LL250
^CI13
^FOO,0^AEN,28,15^FD € 𠄎儼庠噲塲媽崕廡 FS
^FOO,28^AEN,28,15^FD 悝振改耘橇殄湏瀾^FS
^FOO,56^AEN,28,15^FD 髑iii う Hi□□^FS
^FOO,84^AEN,28,15^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,112^AEN,28,15^FD 懶旅呐魄壬仕掬蜗^FS
^FOO,140^AEN,28,15^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
^FOO,168^AEN,28,15^FD 噌忤溴骁栝覬祉铍^FS
^FOO,194^AEN,28,15^FD 瘞蝮趯鯨?^FS
^XZ
^XA
^LL230
^CI13
^FOO,0^AFN,26,13^FD € 𠄎儼庠噲塲媽崕廡 FS
^FOO,26^AFN,26,13^FD 悝振改耘橇殄湏瀾^FS
^FOO,52^AFN,26,13^FD 髑iii う Hi□□^FS
^FOO,78^AFN,26,13^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,104^AFN,26,13^FD 懶旅呐魄壬仕掬蜗^FS
^FOO,130^AFN,26,13^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS

Tect CP850R0-12

^XA

^PW800

^LL200

^C10 ^FO40,0^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1

^C11 ^FO40,9^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2

^C12 ^FO40,18^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK

^C13 ^FO40,27^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland

^C14 ^FO40,36^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway

^C15 ^FO40,45^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland

^C16 ^FO40,54^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany

^C17 ^FO40,63^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1

^C18 ^FO40,72^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2

^C19 ^FO40,81^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy

^C110^FO40,90^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain

^C111^FO40,99^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others

^C112^FO40,108^AAN,9,5^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan

^XZ

^XA

^LL200

^C10 ^FO40,0^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1

^C11 ^FO40,11^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2

^C12 ^FO40,22^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK

^C13 ^FO40,33^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland

^C14 ^FO40,44^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway

^C15 ^FO40,55^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland

^C16 ^FO40,66^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany

^C17 ^FO40,77^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1

^C18 ^FO40,88^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2

^C19 ^FO40,99^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy

^C110^FO40,110^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain

^C111^FO40,121^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others

^C112^FO40,132^ABN,11,7^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan

^XZ

^XA

^LL300

^C10 ^FO40,0^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1

^C11 ^FO40,18^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2

^C12 ^FO40,36^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
 ^C13 ^FO40,54^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
 ^C14 ^FO40,72^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
 ^C15 ^FO40,90^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
 ^C16 ^FO40,108^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
 ^C17 ^FO40,126^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
 ^C18 ^FO40,144^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
 ^C19 ^FO40,162^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
 ^C110^FO40,180^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
 ^C111^FO40,198^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
 ^C112^FO40,216^ACN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan
 ^XZ
 ^XA
 ^LL300
 ^C10 ^FO40,0^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1
 ^C11 ^FO40,18^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
 ^C12 ^FO40,36^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
 ^C13 ^FO40,54^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
 ^C14 ^FO40,72^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
 ^C15 ^FO40,90^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
 ^C16 ^FO40,108^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
 ^C17 ^FO40,126^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
 ^C18 ^FO40,144^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
 ^C19 ^FO40,162^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
 ^C110^FO40,180^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
 ^C111^FO40,198^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
 ^C112^FO40,216^ADN,18,10^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan
 ^XZ
 ^XA
 ^LL400
 ^C10 ^FO40,0^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1
 ^C11 ^FO40,28^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
 ^C12 ^FO40,56^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
 ^C13 ^FO40,84^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
 ^C14 ^FO40,112^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
 ^C15 ^FO40,140^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
 ^C16 ^FO40,168^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
 ^C17 ^FO40,196^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
 ^C18 ^FO40,224^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2

^CI9 ^FO40,252^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Italy
^CI10^FO40,280^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Spain
^CI11^FO40,308^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,others
^CI12^FO40,336^AEN,28,15^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Janan
^XZ
^XA
^LL400
^CIO ^FO40,0^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,USA 1
^CI1 ^FO40,26^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,USA 2
^CI2 ^FO40,52^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,UK
^CI3 ^FO40,78^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Holland
^CI4 ^FO40,104^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,DErmark/Norway
^CI5 ^FO40,130^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Sweden/Finland
^CI6 ^FO40,156^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Germany
^CI7 ^FO40,182^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,France 1
^CI8 ^FO40,208^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,France 2
^CI9 ^FO40,234^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Italy
^CI10^FO40,260^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Spain
^CI11^FO40,286^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,others
^CI12^FO40,312^AFN,26,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Janan
^XZ
^XA
^CIO ^FO40,0^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,USA 1
^CI1 ^FO40,60^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,USA 2
^CI2 ^FO40,120^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,UK
^CI3 ^FO40,180^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Holland
^CI4 ^FO40,240^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,DErmark/Norway
^CI5 ^FO40,300^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Sweden/Finland
^CI6 ^FO40,360^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Germany
^CI7 ^FO40,420^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,France 1
^CI8 ^FO40,480^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,France 2
^CI9 ^FO40,540^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Italy
^CI10^FO40,600^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Spain
^CI11^FO40,660^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,others
^CI12^FO40,720^AGN,60,40^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,Janan
^XZ
^XA
^LL400
^CIO ^FO40,0^AHN,21,13^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 85OR,USA 1

^C11 ^FO40,21^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
 ^C12 ^FO40,42^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
 ^C13 ^FO40,63^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
 ^C14 ^FO40,84^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
 ^C15 ^FO40,105^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
 ^C16 ^FO40,126^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
 ^C17 ^FO40,147^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
 ^C18 ^FO40,168^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
 ^C19 ^FO40,189^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
 ^C110^FO40,210^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
 ^C111^FO40,231^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
 ^C112^FO40,252^AHN,21,13^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan
 ^XZ
 ^XA
 ^LL400
 ^C10 ^FO40,0^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1
 ^C11 ^FO40,20^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
 ^C12 ^FO40,40^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
 ^C13 ^FO40,60^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
 ^C14 ^FO40,80^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
 ^C15 ^FO40,100^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
 ^C16 ^FO40,120^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
 ^C17 ^FO40,140^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
 ^C18 ^FO40,160^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
 ^C19 ^FO40,180^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
 ^C110^FO40,200^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
 ^C111^FO40,220^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
 ^C112^FO40,240^APN,20,18^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan
 ^XZ
 ^XA
 ^LL400
 ^C10 ^FO40,0^AQN,28,24^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1
 ^C11 ^FO40,28^AQN,28,24^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
 ^C12 ^FO40,56^AQN,28,24^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
 ^C13 ^FO40,84^AQN,28,24^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
 ^C14 ^FO40,112^AQN,28,24^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
 ^C15 ^FO40,140^AQN,28,24^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
 ^C16 ^FO40,168^AQN,28,24^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
 ^C17 ^FO40,196^AQN,28,24^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1

^C18 ^FO40,224^AQN,28,24^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
^C19 ^FO40,252^AQN,28,24^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
^C110^FO40,280^AQN,28,24^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
^C111^FO40,308^AQN,28,24^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
^C112^FO40,336^AQN,28,24^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan
^XZ
^XA
^LL500
^C10 ^FO40,0^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1
^C11 ^FO40,35^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
^C12 ^FO40,70^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
^C13 ^FO40,105^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
^C14 ^FO40,140^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
^C15 ^FO40,175^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
^C16 ^FO40,210^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
^C17 ^FO40,245^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
^C18 ^FO40,280^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
^C19 ^FO40,315^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
^C110^FO40,350^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
^C111^FO40,385^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
^C112^FO40,420^ARN,35,31^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan
^XZ
^XA
^LL600
^C10 ^FO40,0^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1
^C11 ^FO40,40^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
^C12 ^FO40,80^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
^C13 ^FO40,120^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
^C14 ^FO40,160^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
^C15 ^FO40,200^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
^C16 ^FO40,240^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
^C17 ^FO40,280^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
^C18 ^FO40,320^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
^C19 ^FO40,360^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
^C110^FO40,400^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
^C111^FO40,440^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
^C112^FO40,480^ASN,40,35^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan
^XZ
^XA

^LL800

^C10 ^FO40,0^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1
^C11 ^FO40,48^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
^C12 ^FO40,96^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
^C13 ^FO40,144^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
^C14 ^FO40,192^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
^C15 ^FO40,240^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
^C16 ^FO40,288^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
^C17 ^FO40,336^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
^C18 ^FO40,384^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
^C19 ^FO40,432^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
^C110^FO40,528^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
^C111^FO40,576^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
^C112^FO40,624^ATN,48,42^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan

^XZ

^XA

^LL900

^C10 ^FO40,0^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1
^C11 ^FO40,59^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
^C12 ^FO40,118^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
^C13 ^FO40,190^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
^C14 ^FO40,236^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
^C15 ^FO40,295^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland
^C16 ^FO40,354^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
^C17 ^FO40,413^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
^C18 ^FO40,472^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
^C19 ^FO40,531^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
^C110^FO40,590^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
^C111^FO40,649^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
^C112^FO40,708^AUN,59,53^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan

^XZ

^XA

^LL1160

^C10 ^FO40,0^AVN,80,71^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 1
^C11 ^FO40,80^AVN,80,71^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,USA 2
^C12 ^FO40,160^AVN,80,71^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,UK
^C13 ^FO40,240^AVN,80,71^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Holland
^C14 ^FO40,320^AVN,80,71^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,DErmark/Norway
^C15 ^FO40,400^AVN,80,71^FH^FD#0@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Sweden/Finland

^CI6 ^FO40,480^AVN,80,71^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Germany
^CI7 ^FO40,560^AVN,80,71^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 1
^CI8 ^FO40,640^AVN,80,71^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,France 2
^CI9 ^FO40,720^AVN,80,71^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Italy
^CI10^FO40,800^AVN,80,71^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Spain
^CI11^FO40,880^AVN,80,71^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,others
^CI12^FO40,960^AVN,80,71^FH^FD#O@[_5E`{]}_7E^FS ;DOS 850R,Janan
^XZ

Tect CP1250

^XA
^PW800
^LL100
^CI31
^FOO,0^AAN,9,5^FD€豈儼庠噲榭媽崕廡 FS
^FOO,9^AAN,9,5^FD 悝振改耘橇殞湏瀾^FS
^FOO,18^AAN,9,5^FD 髑iii う Hi□□^FS
^FOO,27^AAN,9,5^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,36^AAN,9,5^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,45^AAN,9,5^FD 醒矣哉肿到谯荏捱^FS
^FOO,54^AAN,9,5^FD 噌汗溴骁栝赜祉辑^FS
^FOO,63^AAN,9,5^FD 瘰蝮趸赜?^FS
^XZ
^XA
^LL100
^CI31
^FOO,0^ABN,11,7^FD€豈儼庠噲榭媽崕廡 FS
^FOO,11^ABN,11,7^FD 悝振改耘橇殞湏瀾^FS
^FOO,22^ABN,11,7^FD 髑iii う Hi□□^FS
^FOO,33^ABN,11,7^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,44^ABN,11,7^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,55^ABN,11,7^FD 醒矣哉肿到谯荏捱^FS
^FOO,66^ABN,11,7^FD 噌汗溴骁栝赜祉辑^FS
^FOO,77^ABN,11,7^FD 瘰蝮趸赜?^FS
^XZ
^XA
^LL170

^FOO,26^AFN,26,13^FD 惺振啟耘橈殞湏瀾^FS
^FOO,52^AFN,26,13^FD 髡iii う Hi□□^FS
^FOO,78^AFN,26,13^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,104^AFN,26,13^FD 懶旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,130^AFN,26,13^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
^FOO,156^AFN,26,13^FD 噌忤溴骁栝覬祉铎^FS
^FOO,182^AFN,26,13^FD 瘰蝮趨鯢?^FS
^XZ
^XA
^LL600
^CI31
^FOO,0^AGN,60,40^FD € 豈儼庠噲塌媽崕廢 FS
^FOO,60^AGN,60,40^FD 惺振啟耘橈殞湏瀾^FS
^FOO,120^AGN,60,40^FD 髡iii う Hi□□^FS
^FOO,180^AGN,60,40^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,240^AGN,60,40^FD 懶旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,300^AGN,60,40^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
^FOO,360^AGN,60,40^FD 噌忤溴骁栝覬祉铎^FS
^FOO,480^AGN,60,40^FD 瘰蝮趨鯢?^FS
^XZ
^XA
^LL200
^CI31
^FOO,0^AHN,21,13^FD € 豈儼庠噲塌媽崕廢 FS
^FOO,21^AHN,21,13^FD 惺振啟耘橈殞湏瀾^FS
^FOO,42^AHN,21,13^FD 髡iii う Hi□□^FS
^FOO,63^AHN,21,13^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,84^AHN,21,13^FD 懶旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,105^AHN,21,13^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
^FOO,126^AHN,21,13^FD 噌忤溴骁栝覬祉铎^FS
^FOO,147^AHN,21,13^FD 瘰蝮趨鯢?^FS
^XZ
^XA
^LL180
^CI31
^FOO,0^APN,20,18^FD € 豈儼庠噲塌媽崕廢 FS
^FOO,20^APN,20,18^FD 惺振啟耘橈殞湏瀾^FS
^FOO,40^APN,20,18^FD 髡iii う Hi□□^FS

^FOO,200^ASN,40,35^FD 醒矣哉肿到谁在握^FS
 ^FOO,240^ASN,40,35^FD 憎忤溴骁栝赜祉辑^FS
 ^FOO,280^ASN,40,35^FD 瘰蝮趯鯨?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL400
 ^CI31
 ^FOO,0^ATN,48,42^FD€𠄎儼庠噲榭媽崕廢 FS
 ^FOO,48^ATN,48,42^FD 惶振改耘橦殯湮瀾^FS
 ^FOO,96^ATN,48,42^FD 嚙iii う Hi□□^FS
 ^FOO,144^ATN,48,42^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
 ^FOO,192^ATN,48,42^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
 ^FOO,240^ATN,48,42^FD 醒矣哉肿到谁在握^FS
 ^FOO,288^ATN,48,42^FD 憎忤溴骁栝赜祉辑^FS
 ^FOO,336^ATN,48,42^FD 瘰蝮趯鯨?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL500
 ^CI31
 ^FOO,0^AUN,59,53^FD€𠄎儼庠噲榭媽崕廢 FS
 ^FOO,59^AUN,59,53^FD 惶振改耘橦殯湮瀾^FS
 ^FOO,118^AUN,59,53^FD 嚙iii う Hi□□^FS
 ^FOO,190^AUN,59,53^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
 ^FOO,236^AUN,59,53^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
 ^FOO,295^AUN,59,53^FD 醒矣哉肿到谁在握^FS
 ^FOO,354^AUN,59,53^FD 憎忤溴骁栝赜祉辑^FS
 ^FOO,413^AUN,59,53^FD 瘰蝮趯鯨?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL750
 ^CI31
 ^FOO,0^AVN,80,71^FD€𠄎儼庠噲榭媽崕廢 FS
 ^FOO,80^AVN,80,71^FD 惶振改耘橦殯湮瀾^FS
 ^FOO,160^AVN,80,71^FD 嚙iii う Hi□□^FS
 ^FOO,240^AVN,80,71^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
 ^FOO,320^AVN,80,71^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
 ^FOO,480^AVN,80,71^FD 醒矣哉肿到谁在握^FS
 ^FOO,560^AVN,80,71^FD 憎忤溴骁栝赜祉辑^FS

^FOO,90^ACN,18,10^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
 ^FOO,108^ACN,18,10^FD 憎忤溴骠栝赜祉铍^FS
 ^FOO,126^ACN,18,10^FD 瘰蝮麤鯨?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL170
 ^CI33
 ^FOO,0^ADN,18,10^FD€ 𡗗儼庠噲榭媽崕癩 FS
 ^FOO,18^ADN,18,10^FD 悝振改耘橦殓湏瀾^FS
 ^FOO,36^ADN,18,10^FD 髑iii う Hi□□^FS
 ^FOO,54^ADN,18,10^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
 ^FOO,72^ADN,18,10^FD 懒旅呐魄壬仕掬蜗^FS
 ^FOO,90^ADN,18,10^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
 ^FOO,108^ADN,18,10^FD 憎忤溴骠栝赜祉铍^FS
 ^FOO,126^ADN,18,10^FD 瘰蝮麤鯨?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL250
 ^CI33
 ^FOO,0^AEN,28,15^FD€ 𡗗儼庠噲榭媽崕癩 FS
 ^FOO,28^AEN,28,15^FD 悝振改耘橦殓湏瀾^FS
 ^FOO,56^AEN,28,15^FD 髑iii う Hi□□^FS
 ^FOO,84^AEN,28,15^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
 ^FOO,112^AEN,28,15^FD 懒旅呐魄壬仕掬蜗^FS
 ^FOO,140^AEN,28,15^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
 ^FOO,168^AEN,28,15^FD 憎忤溴骠栝赜祉铍^FS
 ^FOO,194^AEN,28,15^FD 瘰蝮麤鯨?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL230
 ^CI33
 ^FOO,0^AFN,26,13^FD€ 𡗗儼庠噲榭媽崕癩 FS
 ^FOO,26^AFN,26,13^FD 悝振改耘橦殓湏瀾^FS
 ^FOO,52^AFN,26,13^FD 髑iii う Hi□□^FS
 ^FOO,78^AFN,26,13^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
 ^FOO,104^AFN,26,13^FD 懒旅呐魄壬仕掬蜗^FS
 ^FOO,130^AFN,26,13^FD 醒矣哉肿到谁荏捱^FS
 ^FOO,156^AFN,26,13^FD 憎忤溴骠栝赜祉铍^FS

^XA
 ^LL240
 ^CI33
 ^FOO,0^AQN,28,24^FD€𪛑𪛒𪛓𪛔𪛕𪛖𪛗𪛘𪛙𪛚𪛛𪛜𪛝𪛞𪛟𪛠𪛡𪛢𪛣𪛤𪛥𪛦𪛧𪛨𪛩𪛪𪛫𪛬𪛭𪛮𪛯𪛰𪛱𪛲𪛳𪛴𪛵𪛶𪛷𪛸𪛹𪛺𪛻𪛼𪛽𪛾𪛿𪜀𪜁𪜂𪜃𪜄𪜅𪜆𪜇𪜈𪜉𪜊𪜋𪜌𪜍𪜎𪜏𪜐𪜑𪜒𪜓𪜔𪜕𪜖𪜗𪜘𪜙𪜚𪜛𪜜𪜝𪜞𪜟𪜠𪜡𪜢𪜣𪜤𪜥𪜦𪜧𪜨𪜩𪜪𪜫𪜬𪜭𪜮𪜯𪜰𪜱𪜲𪜳𪜴𪜵𪜶𪜷𪜸𪜹𪜺𪜻𪜼𪜽𪜾𪜿𪝀𪝁𪝂𪝃𪝄𪝅𪝆𪝇𪝈𪝉𪝊𪝋𪝌𪝍𪝎𪝏𪝐𪝑𪝒𪝓𪝔𪝕𪝖𪝗𪝘𪝙𪝚𪝛𪝜𪝝𪝞𪝟𪝠𪝡𪝢𪝣𪝤𪝥𪝦𪝧𪝨𪝩𪝪𪝫𪝬𪝭𪝮𪝯𪝰𪝱𪝲𪝳𪝴𪝵𪝶𪝷𪝸𪝹𪝺𪝻𪝼𪝽𪝾𪝿𪞀𪞁𪞂𪞃𪞄𪞅𪞆𪞇𪞈𪞉𪞊𪞋𪞌𪞍𪞎𪞏𪞐𪞑𪞒𪞓𪞔𪞕𪞖𪞗𪞘𪞙𪞚𪞛𪞜𪞝𪞞𪞟𪞠𪞡𪞢𪞣𪞤𪞥𪞦𪞧𪞨𪞩𪞪𪞫𪞬𪞭𪞮𪞯𪞰𪞱𪞲𪞳𪞴𪞵𪞶𪞷𪞸𪞹𪞺𪞻𪞼𪞽𪞾𪞿𪟀𪟁𪟂𪟃𪟄𪟅𪟆𪟇𪟈𪟉𪟊𪟋𪟌𪟍𪟎𪟏𪟐𪟑𪟒𪟓𪟔𪟕𪟖𪟗𪟘𪟙𪟚𪟛𪟜𪟝𪟞𪟟𪟠𪟡𪟢𪟣𪟤𪟥𪟦𪟧𪟨𪟩𪟪𪟫𪟬𪟭𪟮𪟯𪟰𪟱𪟲𪟳𪟴𪟵𪟶𪟷𪟸𪟹𪟺𪟻𪟼𪟽𪟾𪟿𪠀𪠁𪠂𪠃𪠄𪠅𪠆𪠇𪠈𪠉𪠊𪠋𪠌𪠍𪠎𪠏𪠐𪠑𪠒𪠓𪠔𪠕𪠖𪠗𪠘𪠙𪠚𪠛𪠜𪠝𪠞𪠟𪠠𪠡𪠢𪠣𪠤𪠥𪠦𪠧𪠨𪠩𪠪𪠫𪠬𪠭𪠮𪠯𪠰𪠱𪠲𪠳𪠴𪠵𪠶𪠷𪠸𪠹𪠺𪠻𪠼𪠽𪠾𪠿𪡀𪡁𪡂𪡃𪡄𪡅𪡆𪡇𪡈𪡉𪡊𪡋𪡌𪡍𪡎𪡏𪡐𪡑𪡒𪡓𪡔𪡕𪡖𪡗𪡘𪡙𪡚𪡛𪡜𪡝𪡞𪡟𪡠𪡡𪡢𪡣𪡤𪡥𪡦𪡧𪡨𪡩𪡪𪡫𪡬𪡭𪡮𪡯𪡰𪡱𪡲𪡳𪡴𪡵𪡶𪡷𪡸𪡹𪡺𪡻𪡼𪡽𪡾𪡿𪢀𪢁𪢂𪢃𪢄𪢅𪢆𪢇𪢈𪢉𪢊𪢋𪢌𪢍𪢎𪢏𪢐𪢑𪢒𪢓𪢔𪢕𪢖𪢗𪢘𪢙𪢚𪢛𪢜𪢝𪢞𪢟𪢠𪢡𪢢𪢣𪢤𪢥𪢦𪢧𪢨𪢩𪢪𪢫𪢬𪢭𪢮𪢯𪢰𪢱𪢲𪢳𪢴𪢵𪢶𪢷𪢸𪢹𪢺𪢻𪢼𪢽𪢾𪢿𪣀𪣁𪣂𪣃𪣄𪣅𪣆𪣇𪣈𪣉𪣊𪣋𪣌𪣍𪣎𪣏𪣐𪣑𪣒𪣓𪣔𪣕𪣖𪣗𪣘𪣙𪣚𪣛𪣜𪣝𪣞𪣟𪣠𪣡𪣢𪣣𪣤𪣥𪣦𪣧𪣨𪣩𪣪𪣫𪣬𪣭𪣮𪣯𪣰𪣱𪣲𪣳𪣴𪣵𪣶𪣷𪣸𪣹𪣺𪣻𪣼𪣽𪣾𪣿𪤀𪤁𪤂𪤃𪤄𪤅𪤆𪤇𪤈𪤉𪤊𪤋𪤌𪤍𪤎𪤏𪤐𪤑𪤒𪤓𪤔𪤕𪤖𪤗𪤘𪤙𪤚𪤛𪤜𪤝𪤞𪤟𪤠𪤡𪤢𪤣𪤤𪤥𪤦𪤧𪤨𪤩𪤪𪤫𪤬𪤭𪤮𪤯𪤰𪤱𪤲𪤳𪤴𪤵𪤶𪤷𪤸𪤹𪤺𪤻𪤼𪤽𪤾𪤿𪥀𪥁𪥂𪥃𪥄𪥅𪥆𪥇𪥈𪥉𪥊𪥋𪥌𪥍𪥎𪥏𪥐𪥑𪥒𪥓𪥔𪥕𪥖𪥗𪥘𪥙𪥚𪥛𪥜𪥝𪥞𪥟𪥠𪥡𪥢𪥣𪥤𪥥𪥦𪥧𪥨𪥩𪥪𪥫𪥬𪥭𪥮𪥯𪥰𪥱𪥲𪥳𪥴𪥵𪥶𪥷𪥸𪥹𪥺𪥻𪥼𪥽𪥾𪥿𪦀𪦁𪦂𪦃𪦄𪦅𪦆𪦇𪦈𪦉𪦊𪦋𪦌𪦍𪦎𪦏𪦐𪦑𪦒𪦓𪦔𪦕𪦖𪦗𪦘𪦙𪦚𪦛𪦜𪦝𪦞𪦟𪦠𪦡𪦢𪦣𪦤𪦥𪦦𪦧𪦨𪦩𪦪𪦫𪦬𪦭𪦮𪦯𪦰𪦱𪦲𪦳𪦴𪦵𪦶𪦷𪦸𪦹𪦺𪦻𪦼𪦽𪦾𪦿𪧀𪧁𪧂𪧃𪧄𪧅𪧆𪧇𪧈𪧉𪧊𪧋𪧌𪧍𪧎𪧏𪧐𪧑𪧒𪧓𪧔𪧕𪧖𪧗𪧘𪧙𪧚𪧛𪧜𪧝𪧞𪧟𪧠𪧡𪧢𪧣𪧤𪧥𪧦𪧧𪧨𪧩𪧪𪧫𪧬𪧭𪧮𪧯𪧰𪧱𪧲𪧳𪧴𪧵𪧶𪧷𪧸𪧹𪧺𪧻𪧼𪧽𪧾𪧿𪨀𪨁𪨂𪨃𪨄𪨅𪨆𪨇𪨈𪨉𪨊𪨋𪨌𪨍𪨎𪨏𪨐𪨑𪨒𪨓𪨔𪨕𪨖𪨗𪨘𪨙𪨚𪨛𪨜𪨝𪨞𪨟𪨠𪨡𪨢𪨣𪨤𪨥𪨦𪨧𪨨𪨩𪨪𪨫𪨬𪨭𪨮𪨯𪨰𪨱𪨲𪨳𪨴𪨵𪨶𪨷𪨸𪨹𪨺𪨻𪨼𪨽𪨾𪨿𪩀𪩁𪩂𪩃𪩄𪩅𪩆𪩇𪩈𪩉𪩊𪩋𪩌𪩍𪩎𪩏𪩐𪩑𪩒𪩓𪩔𪩕𪩖𪩗𪩘𪩙𪩚𪩛𪩜𪩝𪩞𪩟𪩠𪩡𪩢𪩣𪩤𪩥𪩦𪩧𪩨𪩩𪩪𪩫𪩬𪩭𪩮𪩯𪩰𪩱𪩲𪩳𪩴𪩵𪩶𪩷𪩸𪩹𪩺𪩻𪩼𪩽𪩾𪩿𪪀𪪁𪪂𪪃𪪄𪪅𪪆𪪇𪪈𪪉𪪊𪪋𪪌𪪍𪪎𪪏𪪐𪪑𪪒𪪓𪪔𪪕𪪖𪪗𪪘𪪙𪪚𪪛𪪜𪪝𪪞𪪟𪪠𪪡𪪢𪪣𪪤𪪥𪪦𪪧𪪨𪪩𪪪𪪫𪪬𪪭𪪮𪪯𪪰𪪱𪪲𪪳𪪴𪪵𪪶𪪷𪪸𪪹𪪺𪪻𪪼𪪽𪪾𪪿𪫀𪫁𪫂𪫃𪫄𪫅𪫆𪫇𪫈𪫉𪫊𪫋𪫌𪫍𪫎𪫏𪫐𪫑𪫒𪫓𪫔𪫕𪫖𪫗𪫘𪫙𪫚𪫛𪫜𪫝𪫞𪫟𪫠𪫡𪫢𪫣𪫤𪫥𪫦𪫧𪫨𪫩𪫪𪫫𪫬𪫭𪫮𪫯𪫰𪫱𪫲𪫳𪫴𪫵𪫶𪫷𪫸𪫹𪫺𪫻𪫼𪫽𪫾𪫿𪬀𪬁𪬂𪬃𪬄𪬅𪬆𪬇𪬈𪬉𪬊𪬋𪬌𪬍𪬎𪬏𪬐𪬑𪬒𪬓𪬔𪬕𪬖𪬗𪬘𪬙𪬚𪬛𪬜𪬝𪬞𪬟𪬠𪬡𪬢𪬣𪬤𪬥𪬦𪬧𪬨𪬩𪬪𪬫𪬬𪬭𪬮𪬯𪬰𪬱𪬲𪬳𪬴𪬵𪬶𪬷𪬸𪬹𪬺𪬻𪬼𪬽𪬾𪬿𪭀𪭁𪭂𪭃𪭄𪭅𪭆𪭇𪭈𪭉𪭊𪭋𪭌𪭍𪭎𪭏𪭐𪭑𪭒𪭓𪭔𪭕𪭖𪭗𪭘𪭙𪭚𪭛𪭜𪭝𪭞𪭟𪭠𪭡𪭢𪭣𪭤𪭥𪭦𪭧𪭨𪭩𪭪𪭫𪭬𪭭𪭮𪭯𪭰𪭱𪭲𪭳𪭴𪭵𪭶𪭷𪭸𪭹𪭺𪭻𪭼𪭽𪭾𪭿𪮀𪮁𪮂𪮃𪮄𪮅𪮆𪮇𪮈𪮉𪮊𪮋𪮌𪮍𪮎𪮏𪮐𪮑𪮒𪮓𪮔𪮕𪮖𪮗𪮘𪮙𪮚𪮛𪮜𪮝𪮞𪮟𪮠𪮡𪮢𪮣𪮤𪮥𪮦𪮧𪮨𪮩𪮪𪮫𪮬𪮭𪮮𪮯𪮰𪮱𪮲𪮳𪮴𪮵𪮶𪮷𪮸𪮹𪮺𪮻𪮼𪮽𪮾𪮿𪯀𪯁𪯂𪯃𪯄𪯅𪯆𪯇𪯈𪯉𪯊𪯋𪯌𪯍𪯎𪯏𪯐𪯑𪯒𪯓𪯔𪯕𪯖𪯗𪯘𪯙𪯚𪯛𪯜𪯝𪯞𪯟𪯠𪯡𪯢𪯣𪯤𪯥𪯦𪯧𪯨𪯩𪯪𪯫𪯬𪯭𪯮𪯯𪯰𪯱𪯲𪯳𪯴𪯵𪯶𪯷𪯸𪯹𪯺𪯻𪯼𪯽𪯾𪯿𪰀𪰁𪰂𪰃𪰄𪰅𪰆𪰇𪰈𪰉𪰊𪰋𪰌𪰍𪰎𪰏𪰐𪰑𪰒𪰓𪰔𪰕𪰖𪰗𪰘𪰙𪰚𪰛𪰜𪰝𪰞𪰟𪰠𪰡𪰢𪰣𪰤𪰥𪰦𪰧𪰨𪰩𪰪𪰫𪰬𪰭𪰮𪰯𪰰𪰱𪰲𪰳𪰴𪰵𪰶𪰷𪰸𪰹𪰺𪰻𪰼𪰽𪰾𪰿𪱀𪱁𪱂𪱃𪱄𪱅𪱆𪱇𪱈𪱉𪱊𪱋𪱌𪱍𪱎𪱏𪱐𪱑𪱒𪱓𪱔𪱕𪱖𪱗𪱘𪱙𪱚𪱛𪱜𪱝𪱞𪱟𪱠𪱡𪱢𪱣𪱤𪱥𪱦𪱧𪱨𪱩𪱪𪱫𪱬𪱭𪱮𪱯𪱰𪱱𪱲𪱳𪱴𪱵𪱶𪱷𪱸𪱹𪱺𪱻𪱼𪱽𪱾𪱿𪲀𪲁𪲂𪲃𪲄𪲅𪲆𪲇𪲈𪲉𪲊𪲋𪲌𪲍𪲎𪲏𪲐𪲑𪲒𪲓𪲔𪲕𪲖𪲗𪲘𪲙𪲚𪲛𪲜𪲝𪲞𪲟𪲠𪲡𪲢𪲣𪲤𪲥𪲦𪲧𪲨𪲩𪲪𪲫𪲬𪲭𪲮𪲯𪲰𪲱𪲲𪲳𪲴𪲵𪲶𪲷𪲸𪲹𪲺𪲻𪲼𪲽𪲾𪲿𪳀𪳁𪳂𪳃𪳄𪳅𪳆𪳇𪳈𪳉𪳊𪳋𪳌𪳍𪳎𪳏𪳐𪳑𪳒𪳓𪳔𪳕𪳖𪳗𪳘𪳙𪳚𪳛𪳜𪳝𪳞𪳟𪳠𪳡𪳢𪳣𪳤𪳥𪳦𪳧𪳨𪳩𪳪𪳫𪳬𪳭𪳮𪳯𪳰𪳱𪳲𪳳𪳴𪳵𪳶𪳷𪳸𪳹𪳺𪳻𪳼𪳽𪳾𪳿𪴀𪴁𪴂𪴃𪴄𪴅𪴆𪴇𪴈𪴉𪴊𪴋𪴌𪴍𪴎𪴏𪴐𪴑𪴒𪴓𪴔𪴕𪴖𪴗𪴘𪴙𪴚𪴛𪴜𪴝𪴞𪴟𪴠𪴡𪴢𪴣𪴤𪴥𪴦𪴧𪴨𪴩𪴪𪴫𪴬𪴭𪴮𪴯𪴰𪴱𪴲𪴳𪴴𪴵𪴶𪴷𪴸𪴹𪴺𪴻𪴼𪴽𪴾𪴿𪵀𪵁𪵂𪵃𪵄𪵅𪵆𪵇𪵈𪵉𪵊𪵋𪵌𪵍𪵎𪵏𪵐𪵑𪵒𪵓𪵔𪵕𪵖𪵗𪵘𪵙𪵚𪵛𪵜𪵝𪵞𪵟𪵠𪵡𪵢𪵣𪵤𪵥𪵦𪵧𪵨𪵩𪵪𪵫𪵬𪵭𪵮𪵯𪵰𪵱𪵲𪵳𪵴𪵵𪵶𪵷𪵸𪵹𪵺𪵻𪵼𪵽𪵾𪵿𪶀𪶁𪶂𪶃𪶄𪶅𪶆𪶇𪶈𪶉𪶊𪶋𪶌𪶍𪶎𪶏𪶐𪶑𪶒𪶓𪶔𪶕𪶖𪶗𪶘𪶙𪶚𪶛𪶜𪶝𪶞𪶟𪶠𪶡𪶢𪶣𪶤𪶥𪶦𪶧𪶨𪶩𪶪𪶫𪶬𪶭𪶮𪶯𪶰𪶱𪶲𪶳𪶴𪶵𪶶𪶷𪶸𪶹𪶺𪶻𪶼𪶽𪶾𪶿𪷀𪷁𪷂𪷃𪷄𪷅𪷆𪷇𪷈𪷉𪷊𪷋𪷌𪷍𪷎𪷏𪷐𪷑𪷒𪷓𪷔𪷕𪷖𪷗𪷘𪷙𪷚𪷛𪷜𪷝𪷞𪷟𪷠𪷡𪷢𪷣𪷤𪷥𪷦𪷧𪷨𪷩𪷪𪷫𪷬𪷭𪷮𪷯𪷰𪷱𪷲𪷳𪷴𪷵𪷶𪷷𪷸𪷹𪷺𪷻𪷼𪷽𪷾𪷿𪸀𪸁𪸂𪸃𪸄𪸅𪸆𪸇𪸈𪸉𪸊𪸋𪸌𪸍𪸎𪸏𪸐𪸑𪸒𪸓𪸔𪸕𪸖𪸗𪸘𪸙𪸚𪸛𪸜𪸝𪸞𪸟𪸠𪸡𪸢𪸣𪸤𪸥𪸦𪸧𪸨𪸩𪸪𪸫𪸬𪸭𪸮𪸯𪸰𪸱𪸲𪸳𪸴𪸵𪸶𪸷𪸸𪸹𪸺𪸻𪸼𪸽𪸾𪸿𪹀𪹁𪹂𪹃𪹄𪹅𪹆𪹇𪹈𪹉𪹊𪹋𪹌𪹍𪹎𪹏𪹐𪹑𪹒𪹓𪹔𪹕𪹖𪹗𪹘𪹙𪹚𪹛𪹜𪹝𪹞𪹟𪹠𪹡𪹢𪹣𪹤𪹥𪹦𪹧𪹨𪹩𪹪𪹫𪹬𪹭𪹮𪹯𪹰𪹱𪹲𪹳𪹴𪹵𪹶𪹷𪹸𪹹𪹺𪹻𪹼𪹽𪹾𪹿𪺀𪺁𪺂𪺃𪺄𪺅𪺆𪺇𪺈𪺉𪺊𪺋𪺌𪺍𪺎𪺏𪺐𪺑𪺒𪺓𪺔𪺕𪺖𪺗𪺘𪺙𪺚𪺛𪺜𪺝𪺞𪺟𪺠𪺡𪺢𪺣𪺤𪺥𪺦𪺧𪺨𪺩𪺪𪺫𪺬𪺭𪺮𪺯𪺰𪺱𪺲𪺳𪺴𪺵𪺶𪺷𪺸𪺹𪺺𪺻𪺼𪺽𪺾𪺿𪻀𪻁𪻂𪻃𪻄𪻅𪻆𪻇𪻈𪻉𪻊𪻋𪻌𪻍𪻎𪻏𪻐𪻑𪻒𪻓𪻔𪻕𪻖𪻗𪻘𪻙𪻚𪻛𪻜𪻝𪻞𪻟𪻠𪻡𪻢𪻣𪻤𪻥𪻦𪻧𪻨𪻩𪻪𪻫𪻬𪻭𪻮𪻯𪻰𪻱𪻲𪻳𪻴𪻵𪻶𪻷𪻸𪻹𪻺𪻻𪻼𪻽𪻾𪻿𪼀𪼁𪼂𪼃𪼄𪼅𪼆𪼇𪼈𪼉𪼊𪼋𪼌𪼍𪼎𪼏𪼐𪼑𪼒𪼓𪼔𪼕𪼖𪼗𪼘𪼙𪼚𪼛𪼜𪼝𪼞𪼟𪼠𪼡𪼢𪼣𪼤𪼥𪼦𪼧𪼨𪼩𪼪𪼫𪼬𪼭𪼮𪼯𪼰𪼱𪼲𪼳𪼴𪼵𪼶𪼷𪼸𪼹𪼺𪼻𪼼𪼽𪼾𪼿𪽀𪽁𪽂𪽃𪽄𪽅𪽆𪽇𪽈𪽉𪽊𪽋𪽌𪽍𪽎𪽏𪽐𪽑𪽒𪽓𪽔𪽕𪽖𪽗𪽘𪽙𪽚𪽛𪽜𪽝𪽞𪽟𪽠𪽡𪽢𪽣𪽤𪽥𪽦𪽧𪽨𪽩𪽪𪽫𪽬𪽭𪽮𪽯𪽰𪽱𪽲𪽳𪽴𪽵𪽶𪽷𪽸𪽹𪽺𪽻𪽼𪽽𪽾𪽿𪾀𪾁𪾂𪾃𪾄𪾅𪾆𪾇𪾈𪾉𪾊𪾋𪾌𪾍𪾎𪾏𪾐𪾑𪾒𪾓𪾔𪾕𪾖𪾗𪾘𪾙𪾚𪾛𪾜𪾝𪾞𪾟𪾠𪾡𪾢𪾣𪾤𪾥𪾦𪾧𪾨𪾩𪾪𪾫𪾬𪾭𪾮𪾯𪾰𪾱𪾲𪾳𪾴𪾵𪾶𪾷𪾸𪾹𪾺𪾻𪾼𪾽𪾾𪾿𪿀𪿁𪿂𪿃𪿄𪿅𪿆𪿇𪿈𪿉𪿊𪿋𪿌𪿍𪿎𪿏𪿐𪿑𪿒𪿓𪿔𪿕𪿖𪿗𪿘𪿙𪿚𪿛𪿜𪿝𪿞𪿟𪿠𪿡𪿢𪿣𪿤𪿥𪿦𪿧𪿨𪿩𪿪𪿫𪿬𪿭𪿮𪿯𪿰𪿱𪿲𪿳𪿴𪿵𪿶𪿷𪿸𪿹𪿺𪿻𪿼𪿽𪿾𪿿

^FOO,96^ATN,48,42^FD 嚙iii う Hi□□^FS
^FOO,144^ATN,48,42^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,192^ATN,48,42^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,240^ATN,48,42^FD 醒矣哉肿到礁荏捱^FS
^FOO,288^ATN,48,42^FD 噌忤溴骁栝赜祉铍^FS
^FOO,336^ATN,48,42^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
^XZ
^XA
^LL500
^CI33
^FOO,0^AUN,59,53^FD € 岂儼庠噲榭媽崕廛 FS
^FOO,59^AUN,59,53^FD 悻振改耘橇殒湏瀾^FS
^FOO,118^AUN,59,53^FD 嚙iii う Hi□□^FS
^FOO,190^AUN,59,53^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,236^AUN,59,53^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,295^AUN,59,53^FD 醒矣哉肿到礁荏捱^FS
^FOO,354^AUN,59,53^FD 噌忤溴骁栝赜祉铍^FS
^FOO,413^AUN,59,53^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
^XZ
^XA
^LL750
^CI33
^FOO,0^AVN,80,71^FD € 岂儼庠噲榭媽崕廛 FS
^FOO,80^AVN,80,71^FD 悻振改耘橇殒湏瀾^FS
^FOO,160^AVN,80,71^FD 嚙iii う Hi□□^FS
^FOO,240^AVN,80,71^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,320^AVN,80,71^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,480^AVN,80,71^FD 醒矣哉肿到礁荏捱^FS
^FOO,560^AVN,80,71^FD 噌忤溴骁栝赜祉铍^FS
^FOO,640^AVN,80,71^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
^XZ

Tect CP1253

^XA

^PW800

^LL100

^CI34

^FOO,0^AAN,9,5^FD€𠄎儼庠噲𠄎媽嵯廢 FS

^FOO,9^AAN,9,5^FD 惺振改耘橦殞湏瀾^FS

^FOO,18^AAN,9,5^FD 𠄎iii う Hi□□^FS

^FOO,27^AAN,9,5^FD 𠄎渤吹斗腹𠄎冀究^FS

^FOO,36^AAN,9,5^FD 𠄎旅𠄎魄壬仕𠄎蜗^FS

^FOO,45^AAN,9,5^FD 醒矣哉肿到𠄎荏捱^FS

^FOO,54^AAN,9,5^FD 𠄎汗溴𠄎𠄎覬祉𠄎^FS

^FOO,63^AAN,9,5^FD 𠄎𠄎𠄎?^FS

^XZ

^XA

^LL100

^CI34

^FOO,0^ABN,11,7^FD€𠄎儼庠噲𠄎媽嵯廢 FS

^FOO,11^ABN,11,7^FD 惺振改耘橦殞湏瀾^FS

^FOO,22^ABN,11,7^FD 𠄎iii う Hi□□^FS

^FOO,33^ABN,11,7^FD 𠄎渤吹斗腹𠄎冀究^FS

^FOO,44^ABN,11,7^FD 𠄎旅𠄎魄壬仕𠄎蜗^FS

^FOO,55^ABN,11,7^FD 醒矣哉肿到𠄎荏捱^FS

^FOO,66^ABN,11,7^FD 𠄎汗溴𠄎𠄎覬祉𠄎^FS

^FOO,77^ABN,11,7^FD 𠄎𠄎𠄎?^FS

^XZ

^XA

^LL170

^CI34

^FOO,0^ACN,18,10^FD€𠄎儼庠噲𠄎媽嵯廢 FS

^FOO,18^ACN,18,10^FD 惺振改耘橦殞湏瀾^FS

^FOO,36^ACN,18,10^FD 𠄎iii う Hi□□^FS

^FOO,54^ACN,18,10^FD 𠄎渤吹斗腹𠄎冀究^FS

^FOO,72^ACN,18,10^FD 𠄎旅𠄎魄壬仕𠄎蜗^FS

^FOO,90^ACN,18,10^FD 醒矣哉肿到𠄎荏捱^FS

^FOO,108^ACN,18,10^FD 𠄎汗溴𠄎𠄎覬祉𠄎^FS

^FOO,126^ACN,18,10^FD 𠄎𠄎𠄎?^FS

^FOO,96^ATN,48,42^FD 嚙iii う Hi□□^FS
^FOO,144^ATN,48,42^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,192^ATN,48,42^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,240^ATN,48,42^FD 醒矣哉肿到礁荏捱^FS
^FOO,288^ATN,48,42^FD 噌忤溴骁栝赜祉铍^FS
^FOO,336^ATN,48,42^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
^XZ
^XA
^LL500
^CI34
^FOO,0^AUN,59,53^FD € 岂儼庠噲榭媽崕廛 FS
^FOO,59^AUN,59,53^FD 悻振改耘橦殒湏瀾^FS
^FOO,118^AUN,59,53^FD 嚙iii う Hi□□^FS
^FOO,190^AUN,59,53^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,236^AUN,59,53^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,295^AUN,59,53^FD 醒矣哉肿到礁荏捱^FS
^FOO,354^AUN,59,53^FD 噌忤溴骁栝赜祉铍^FS
^FOO,413^AUN,59,53^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
^XZ
^XA
^LL750
^CI34
^FOO,0^AVN,80,71^FD € 岂儼庠噲榭媽崕廛 FS
^FOO,80^AVN,80,71^FD 悻振改耘橦殒湏瀾^FS
^FOO,160^AVN,80,71^FD 嚙iii う Hi□□^FS
^FOO,240^AVN,80,71^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,320^AVN,80,71^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,480^AVN,80,71^FD 醒矣哉肿到礁荏捱^FS
^FOO,560^AVN,80,71^FD 噌忤溴骁栝赜祉铍^FS
^FOO,640^AVN,80,71^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
^XZ

Tect CP1254

^XA

^PW800

^LL100

^CI35

^FOO,0^AAN,9,5^FD€𠄎儼庠噲𠄎媽嵯廢 FS

^FOO,9^AAN,9,5^FD 惺振改耘橇殞湏瀾^FS

^FOO,18^AAN,9,5^FD 𠄎iii う Hi□□^FS

^FOO,27^AAN,9,5^FD 𠄎渤吹斗腹𠄎冀究^FS

^FOO,36^AAN,9,5^FD 𠄎旅𠄎魄壬仕掏𠄎^FS

^FOO,45^AAN,9,5^FD 醒矣哉肿到𠄎荏捱^FS

^FOO,54^AAN,9,5^FD 𠄎汗溴𠄎𠄎覬祉𠄎^FS

^FOO,63^AAN,9,5^FD 𠄎𠄎𠄎?^FS

^XZ

^XA

^LL100

^CI35

^FOO,0^ABN,11,7^FD€𠄎儼庠噲𠄎媽嵯廢 FS

^FOO,11^ABN,11,7^FD 惺振改耘橇殞湏瀾^FS

^FOO,22^ABN,11,7^FD 𠄎iii う Hi□□^FS

^FOO,33^ABN,11,7^FD 𠄎渤吹斗腹𠄎冀究^FS

^FOO,44^ABN,11,7^FD 𠄎旅𠄎魄壬仕掏𠄎^FS

^FOO,55^ABN,11,7^FD 醒矣哉肿到𠄎荏捱^FS

^FOO,66^ABN,11,7^FD 𠄎汗溴𠄎𠄎覬祉𠄎^FS

^FOO,77^ABN,11,7^FD 𠄎𠄎𠄎?^FS

^XZ

^XA

^LL170

^CI35

^FOO,0^ACN,18,10^FD€𠄎儼庠噲𠄎媽嵯廢 FS

^FOO,18^ACN,18,10^FD 惺振改耘橇殞湏瀾^FS

^FOO,36^ACN,18,10^FD 𠄎iii う Hi□□^FS

^FOO,54^ACN,18,10^FD 𠄎渤吹斗腹𠄎冀究^FS

^FOO,72^ACN,18,10^FD 𠄎旅𠄎魄壬仕掏𠄎^FS

^FOO,90^ACN,18,10^FD 醒矣哉肿到𠄎荏捱^FS

^FOO,108^ACN,18,10^FD 𠄎汗溴𠄎𠄎覬祉𠄎^FS

^FOO,126^ACN,18,10^FD 𠄎𠄎𠄎?^FS

^FOO,96^ATN,48,42^FD 嚙iii う Hi□□^FS
^FOO,144^ATN,48,42^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,192^ATN,48,42^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,240^ATN,48,42^FD 醒矣哉肿到礁荏捱^FS
^FOO,288^ATN,48,42^FD 噌忤溴骁栝赜祉铍^FS
^FOO,336^ATN,48,42^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
^XZ
^XA
^LL500
^CI35
^FOO,0^AUN,59,53^FD € 岂儼庠噲榭媽崕廪 FS
^FOO,59^AUN,59,53^FD 悝振改耘橇殒湏瀾^FS
^FOO,118^AUN,59,53^FD 嚙iii う Hi□□^FS
^FOO,190^AUN,59,53^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,236^AUN,59,53^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,295^AUN,59,53^FD 醒矣哉肿到礁荏捱^FS
^FOO,354^AUN,59,53^FD 噌忤溴骁栝赜祉铍^FS
^FOO,413^AUN,59,53^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
^XZ
^XA
^LL750
^CI35
^FOO,0^AVN,80,71^FD € 岂儼庠噲榭媽崕廪 FS
^FOO,80^AVN,80,71^FD 悝振改耘橇殒湏瀾^FS
^FOO,160^AVN,80,71^FD 嚙iii う Hi□□^FS
^FOO,240^AVN,80,71^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
^FOO,320^AVN,80,71^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
^FOO,480^AVN,80,71^FD 醒矣哉肿到礁荏捱^FS
^FOO,560^AVN,80,71^FD 噌忤溴骁栝赜祉铍^FS
^FOO,640^AVN,80,71^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
^XZ

Tect CP1255

^XA
^PW800
^LL100
^CI36

^FOO,0^AAN,9,5^FD€𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗 FS
 ^FOO,9^AAN,9,5^FD 惺振改耘橇殞湏瀾^FS
 ^FOO,18^AAN,9,5^FD 𡗗iii 𡗗 Hi□□^FS
 ^FOO,27^AAN,9,5^FD 𡗗𡗗吹斗腹𡗗𡗗究^FS
 ^FOO,36^AAN,9,5^FD 𡗗旅𡗗𡗗壬仕𡗗𡗗^FS
 ^FOO,45^AAN,9,5^FD 𡗗矣哉𡗗到𡗗𡗗握^FS
 ^FOO,54^AAN,9,5^FD 𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗^FS
 ^FOO,63^AAN,9,5^FD 𡗗𡗗𡗗?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL100
 ^CI36
 ^FOO,0^ABN,11,7^FD€𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗 FS
 ^FOO,11^ABN,11,7^FD 惺振改耘橇殞湏瀾^FS
 ^FOO,22^ABN,11,7^FD 𡗗iii 𡗗 Hi□□^FS
 ^FOO,33^ABN,11,7^FD 𡗗𡗗吹斗腹𡗗𡗗究^FS
 ^FOO,44^ABN,11,7^FD 𡗗旅𡗗𡗗壬仕𡗗𡗗^FS
 ^FOO,55^ABN,11,7^FD 𡗗矣哉𡗗到𡗗𡗗握^FS
 ^FOO,66^ABN,11,7^FD 𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗^FS
 ^FOO,77^ABN,11,7^FD 𡗗𡗗𡗗?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL170
 ^CI36
 ^FOO,0^ACN,18,10^FD€𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗 FS
 ^FOO,18^ACN,18,10^FD 惺振改耘橇殞湏瀾^FS
 ^FOO,36^ACN,18,10^FD 𡗗iii 𡗗 Hi□□^FS
 ^FOO,54^ACN,18,10^FD 𡗗𡗗吹斗腹𡗗𡗗究^FS
 ^FOO,72^ACN,18,10^FD 𡗗旅𡗗𡗗壬仕𡗗𡗗^FS
 ^FOO,90^ACN,18,10^FD 𡗗矣哉𡗗到𡗗𡗗握^FS
 ^FOO,108^ACN,18,10^FD 𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗^FS
 ^FOO,126^ACN,18,10^FD 𡗗𡗗𡗗?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL170
 ^CI36
 ^FOO,0^ADN,18,10^FD€𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗𡗗 FS
 ^FOO,18^ADN,18,10^FD 惺振改耘橇殞湏瀾^FS

^FOO,36^ADN,18,10^FD 牕iii う Hī□□^FS
 ^FOO,54^ADN,18,10^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
 ^FOO,72^ADN,18,10^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
 ^FOO,90^ADN,18,10^FD 醒矣哉肿到谯荏捱^FS
 ^FOO,108^ADN,18,10^FD 噌忤溴骁栝赜祉辑^FS
 ^FOO,126^ADN,18,10^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL250
 ^CI36
 ^FOO,0^AEN,28,15^FD € 岂儼庠噲榭媽崕廛 FS
 ^FOO,28^AEN,28,15^FD 悻振改耘橦殛湏瀾^FS
 ^FOO,56^AEN,28,15^FD 牕iii う Hī□□^FS
 ^FOO,84^AEN,28,15^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
 ^FOO,112^AEN,28,15^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
 ^FOO,140^AEN,28,15^FD 醒矣哉肿到谯荏捱^FS
 ^FOO,168^AEN,28,15^FD 噌忤溴骁栝赜祉辑^FS
 ^FOO,194^AEN,28,15^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL230
 ^CI36
 ^FOO,0^AFN,26,13^FD € 岂儼庠噲榭媽崕廛 FS
 ^FOO,26^AFN,26,13^FD 悻振改耘橦殛湏瀾^FS
 ^FOO,52^AFN,26,13^FD 牕iii う Hī□□^FS
 ^FOO,78^AFN,26,13^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS
 ^FOO,104^AFN,26,13^FD 懒旅呐魄壬仕掏蜗^FS
 ^FOO,130^AFN,26,13^FD 醒矣哉肿到谯荏捱^FS
 ^FOO,156^AFN,26,13^FD 噌忤溴骁栝赜祉辑^FS
 ^FOO,182^AFN,26,13^FD 瘰蝮趸鯨?^FS
 ^XZ
 ^XA
 ^LL600
 ^CI36
 ^FOO,0^AGN,60,40^FD € 岂儼庠噲榭媽崕廛 FS
 ^FOO,60^AGN,60,40^FD 悻振改耘橦殛湏瀾^FS
 ^FOO,120^AGN,60,40^FD 牕iii う Hī□□^FS
 ^FOO,180^AGN,60,40^FD 氨渤吹斗腹夯冀究^FS

Руководство по программированию на ZPL

Версия документа от 03.07.2023

Компания АТОЛ

ул. Годовикова, д. 9, стр. 17, этаж 4,
пом. 5, Москва 129085

+7 (495) 730-7420

www.atol.ru

